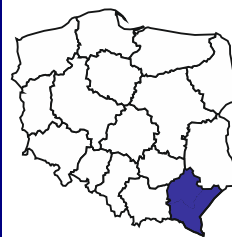




**URZĄD STATYSTYCZNY W RZESZOWIE**  
ul. Jana III Sobieskiego 10, 35-959 Rzeszów



Kontakt: e-mail: SekretariatUSrze@stat.gov.pl;  
tel.: 17 853 52 10, 853 52 19  
faks: 17 853 51 57

Internet: <http://rzeszow.stat.gov.pl/>

## **KOMUNIKAT O SYTUACJI SPOŁECZNO-GOSPODARCZEJ WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO W SIERPNIU 2016 R.**

Nr 8/2016

opublikowany 28.09.2016

- ⇒ Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw pozostało na poziomie poprzedniego miesiąca, a wzrosło w odniesieniu do sierpnia ub. roku (o 2,4%).
- ⇒ Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 11,6% i była niższa w porównaniu z sierpniem 2015 r., a wyższa niż w poprzednim miesiącu.
- ⇒ Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw było wyższe w ujęciu rocznym (o 6,5%) oraz miesięcznym (o 0,2%).
- ⇒ Ceny towarów i usług konsumpcyjnych w II kwartale 2016 r. spadły w porównaniu z II kwartałem 2015 r. o 1,3%.
- ⇒ Ceny skupu żywca wołowego i wieprzowego były wyższe niż przed rokiem. W porównaniu z lipcem br. wyższe były ceny skupu żyta, żywca wołowego, wieprzowego, drobiowego i mleka. W obrocie targowiskowym, w odniesieniu do sierpnia 2015 r., więcej płacono za pszenicę, ziemniaki i prosię na chów, a w odniesieniu do lipca br. wzrosła cena prosięcia przeznaczonego do dalszego chowu.
- ⇒ Produkcja sprzedana przemysłu była wyższa zarówno w stosunku do analogicznego miesiąca ub. roku, jak i do lipca br. odpowiednio o 17,4% i o 2,0%.
- ⇒ Niższa niż przed rokiem była sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (o 6,6%).
- ⇒ Liczba oddanych do użytkowania mieszkań była niższa niż w sierpniu 2015 r. (o 14,8%).
- ⇒ Sprzedaż detaliczna wzrosła w skali roku (o 21,1%) i w skali miesiąca (o 3,3%).

## SPIS TREŚCI

	Strona
RYNEK PRACY .....	4
WYNAGRODZENIA .....	9
CENY DETALICZNE .....	11
ROLNICTWO .....	13
PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO .....	18
BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE .....	20
RYNEK WEWNĘTRZNY .....	23
WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM .....	25

## UWAGI OGÓLNE

*Prezentowane w Komunikacie dane:*

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankietatorów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT,
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankietatorów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

*Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2010 r.).*

*Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.*

*Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.*

## POLSKA KLASYFIKACJA DZIAŁALNOŚCI 2007 (PKD 2007)

skrót	pełna nazwa
<b>sekcje</b>	
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
handel; naprawa pojazdów samochodowych	handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
zakwaterowanie i gastronomia	działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
obsługa rynku nieruchomości	działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
administrowanie i działalność wspierająca	działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
<b>działy</b>	
produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	produkcja wyrobów z drewna, oraz korka z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
produkcja wyrobów z metali	produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
produkcja maszyn i urządzeń	produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
budowa budynków	roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

### ZNAKI UMOWNE

Kreska (–) –	zjawisko nie wystąpiło.
Kropka (.) –	zupełny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.
Znak (x) –	wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.
Znak (*) –	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.
Znak (Δ) –	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.

**Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.**

Raport „**Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim we wrześniu 2016 r.**” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <http://rzeszow.stat.gov.pl/> w dniu 29 września 2016 r.

Przy publikowaniu danych US prosimy o podanie źródła.

## RYNEK PRACY

W sierpniu br. w sektorze przedsiębiorstw przeciętne zatrudnienie wzrosło w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku. W skali roku zmniejszyła się liczba bezrobotnych zarejestrowanych, a także stopa bezrobocia rejestrowanego.

W sierpniu 2016 r. **przeciętne zatrudnienie** w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 227,5 tys. osób i zwiększyło się o 2,4% w porównaniu z sierpniem 2015 r. (wobec spadku o 0,8% przed rokiem), a utrzymało się na poziomie lipca br. W kraju przeciętne zatrudnienie również pozostało na poziomie miesiąca poprzedniego, natomiast w ujęciu rocznym było wyższe o 3,1%.

W odniesieniu do sierpnia 2015 r. największy wzrost zatrudnienia odnotowano w zakwaterowaniu i gastronomii (o 12,6%), a mniejszy w administrowaniu i działalności wspierającej (o 5,2%), przetwórstwie przemysłowym (o 4,8%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 4,5%) oraz w transporcie i gospodarce magazynowej (o 2,1%). Spadek zatrudnienia wystąpił m.in. w budownictwie (o 6,0%), działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 5,4%) oraz w informacji i komunikacji (o 1,6%).

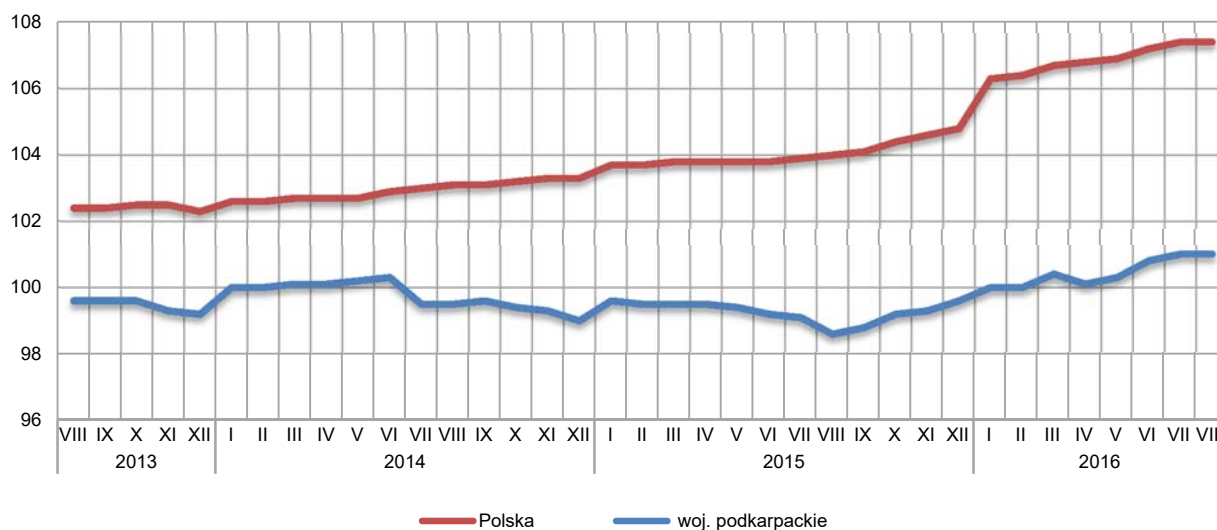
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

Wyszczególnienie	VIII 2016		I–VIII 2016	
	w tys.	VIII 2015 = 100	w tys.	I–VIII 2015 = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>227,5</b>	<b>102,4</b>	<b>225,9</b>	<b>101,4</b>
w tym:				
Przemysł .....	124,1	104,5	123,1	103,6
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe .....	114,5	104,8	113,5	103,8
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>a</sup> .....	5,3	104,5	5,2	103,6
Budownictwo .....	16,4	94,0	16,5	94,2
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>a</sup> .....	45,2	100,3	44,8	99,6
Transport i gospodarka magazynowa .....	9,5	102,1	9,5	102,4
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>a</sup> .....	3,2	112,6	2,9	104,4
Informacja i komunikacja .....	5,7	98,4	5,7	96,6
Obsługa rynku nieruchomości <sup>a</sup> .....	3,5	99,4	3,5	99,1
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	3,3	94,6	3,3	93,2
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>a</sup> .....	10,3	105,2	10,2	102,8

<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

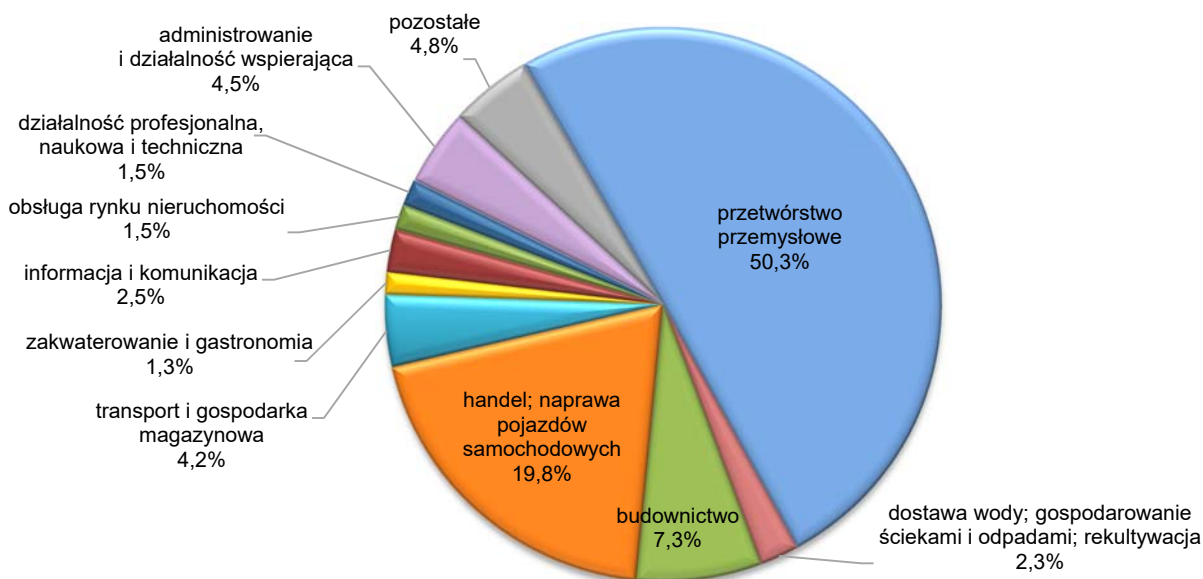
W stosunku do lipca br. odnotowano zarówno niewielkie wzrosty przeciętnego zatrudnienia, jak i nieduże spadki. W zakwaterowaniu i gastronomii zatrudnienie wzrosło o 1,6%, natomiast w informacji i komunikacji odnotowano spadek o 1,3%.

**DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-sierpień br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 225,9 tys. osób i było o 1,4% wyższe (w kraju o 2,9%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Przeciętne zatrudnienie najbardziej wzrosło w zakwaterowaniu i gastronomii (o 4,4%), przetwórstwie przemysłowym (o 3,8%), które jest najliczniejszą sekcją pod względem ilości osób zatrudnionych, a także w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 3,6%). Spadek zatrudnienia odnotowano m.in. w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 6,8%), budownictwie (o 5,8%) oraz w informacji i komunikacji (o 3,4%).

**STRUKTURA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW WEDŁUG SEKCJI W OKRESIE STYCZEŃ-SIERPIEŃ 2016 R.**



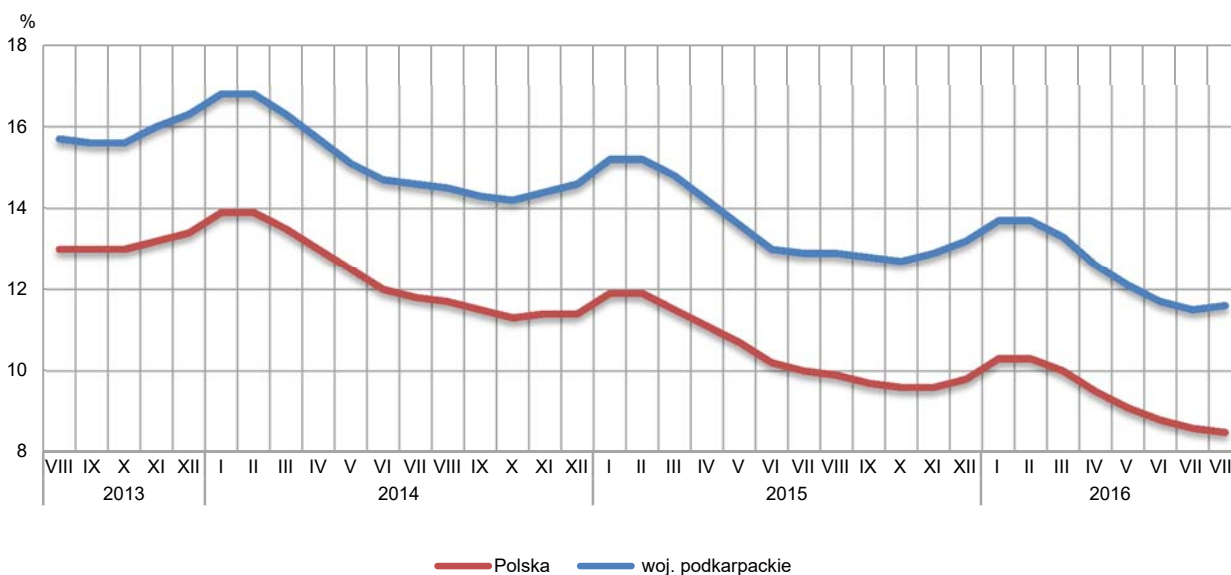
W końcu sierpnia br. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 107,4 tys. osób i była wyższa o 0,7 tys. osób (o 0,7%) niż w poprzednim miesiącu, a zmniejszyła się o 12,1 tys. osób (o 10,1%) w odniesieniu do sierpnia ub. roku. Kobiety stanowiły 54,2% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem 52,8%).

Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2015	2016	
	VIII	VII	VIII
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys. ....	119,4	106,6	107,4
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	12,3	11,4	12,8
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	12,4	12,8	12,1
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	12,9	11,5	11,6

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** ukształtowała się na poziomie 11,6% i była wyższa o 0,1 p. proc. w odniesieniu do poprzedniego miesiąca, a niższa o 1,3 p. proc. w odniesieniu do sierpnia ub. roku. W rankingu województw podkarpackie pod względem wysokości stopy bezrobocia plasowało się na czternastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 5,2%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 13,9%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 8,5%, wobec 9,9% przed rokiem.

#### STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO Stan w końcu miesiąca



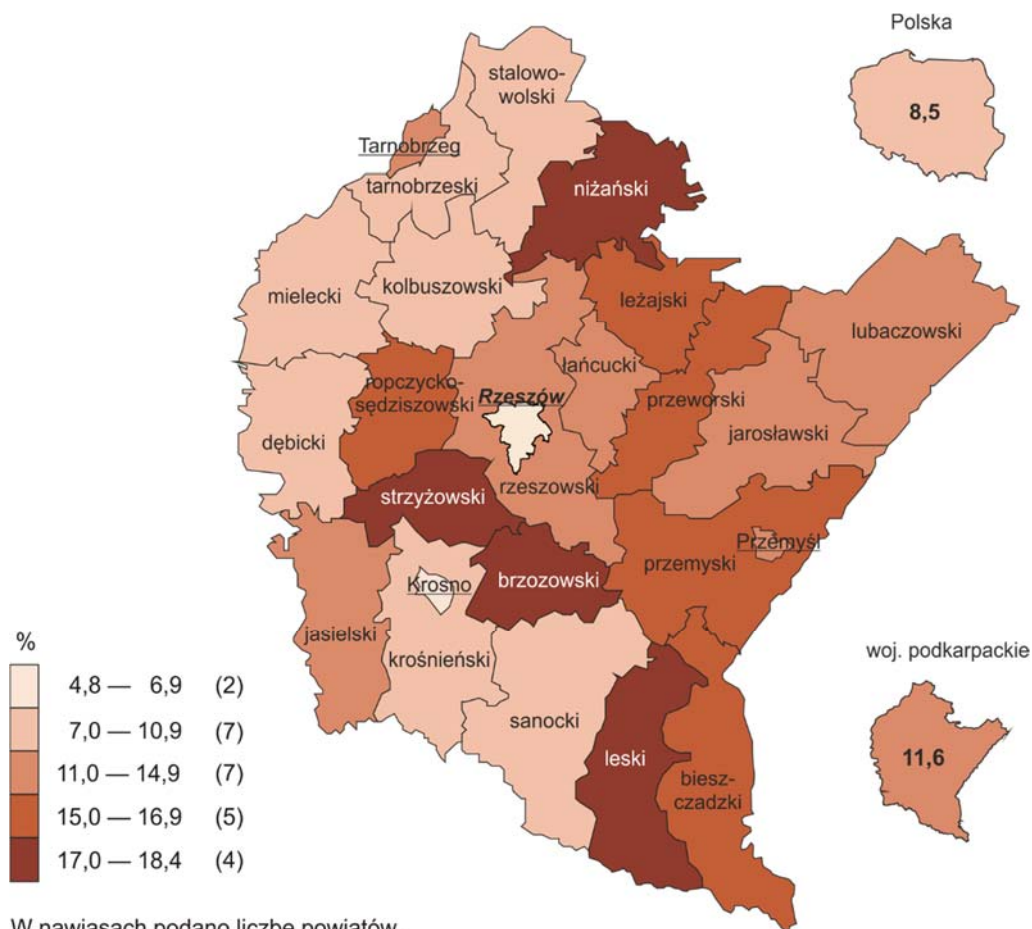
Najwyższa stopa bezrobocia w końcu sierpnia 2016 r. wystąpiła w powiecie brzozowskim i niżańskim (po 18,4%), zaś najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (4,8%) i Rzeszowie (6,8%).

W porównaniu z sierpniem 2015 r. spadek stopy bezrobocia zanotowano we wszystkich dwudziestu pięciu powiatach województwa podkarpackiego, w tym największy w powiecie krośnieńskim (o 3,2 p. proc.).

W porównaniu z lipcem br. w dziewięciu powiatach województwa podkarpackiego zanotowano wzrost stopy bezrobocia, w tym największy w powiecie łańcuckim (o 0,9 p. proc.). W sześciu powiatach stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie miesiąca poprzedniego, natomiast spadek zanotowano w dziesięciu powiatach, w tym największy w powiecie bieszczadzkiem (o 0,5 p. proc.).

## STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO WEDŁUG POWIATÓW W 2016 R.

Stan w końcu sierpnia



W sierpniu br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 12,8 tys. osób bezrobotnych, tj. o 12,0% więcej niż przed miesiącem i o 3,8% więcej niż przed rokiem. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zwiększył się w stosunku do lipca ub. roku (o 1,1 p. proc. do 82,0%). Wzrósł także odsetek osób bez doświadczenia zawodowego (o 0,3 p. proc. do 33,6%). Zmniejszył się natomiast udział absolwentów (o 0,7 p. proc. do 13,6%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 3,2 p. proc. do 2,9%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 1,4%.

W sierpniu br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 12,1 tys. osób, tj. o 5,5% mniej niż w poprzednim miesiącu i o 2,4% mniej niż w sierpniu ub. roku. Z tytułu podjęcia pracy (głównej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 6,0 tys. osób (przed rokiem 5,8 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zwiększył się w ujęciu rocznym (o 2,6 p. proc. do 49,4%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji wzrósł odsetek osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 2,9 p. proc. do 7,3%). Zmniejszył się natomiast udział osób, które nie potwierdziły gotowości do podjęcia pracy (o 2,6 p. proc. do 24,1%) oraz utraciły status bezrobotnego w związku z rozpoczęciem szkolenia lub stażu u pracodawców (o 2,2 p. proc. do 9,0%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec ub. miesiąca) wyniosła 11,3%.

W końcu sierpnia br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 95,1 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych pozostał na poziomie roku poprzedniego.

Bezrobotni będący **w szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu sierpnia br. stanowili 89,9% ogółu bezrobotnych (przed rokiem – 90,1%). Do bezrobotnych w szczególnej sytuacji na rynku pracy zaliczane są m.in. osoby długotrwale bezrobotne<sup>1</sup>, których udział w liczbie zarejestrowanych ogółem zwiększył się w skali roku (o 0,4 p. proc. do 62,5%). Zwiększył się także udział osób bezrobotnych powyżej 50 roku życia (o 0,7 p. proc. do 23,3%). Zmniejszył się natomiast udział osób bezrobotnych do 25 roku życia (o 1,4 p. proc. do 15,2%) oraz niepełnosprawnych (o 0,3 p. proc. do 4,6%).

Wybrane kategorie bezrobotnych<sup>a</sup> będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy:

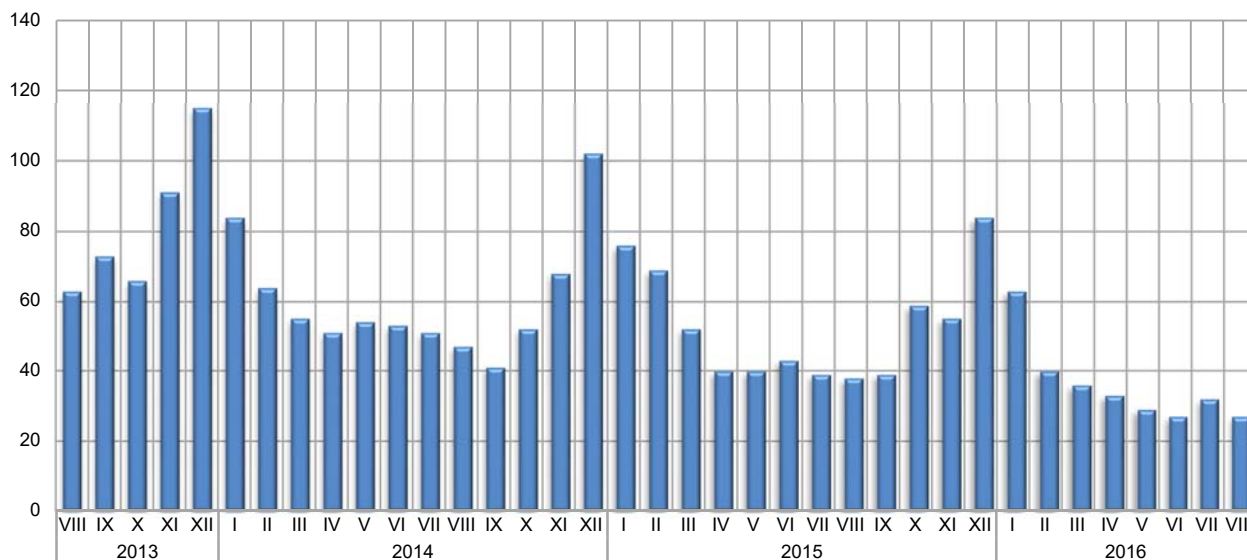
Wyszczególnienie	2015		2016	
	VIII		VII	
	w odsetkach			
Bezrobotni:				
do 25 roku życia .....	16,6	14,9	15,2	
powyżej 50 roku życia .....	22,6	23,5	23,3	
długotrwale .....	62,1	62,6	62,5	
niepełnosprawni .....	4,9	4,6	4,6	

<sup>a</sup> Stan w końcu miesiąca.

W sierpniu br. do urzędów pracy zgłoszono 6459 **ofert zatrudnienia**, tj. o 603 więcej niż przed miesiącem i o 1172 więcej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 27 bezrobotnych (przed miesiącem 32, a przed rokiem 38).

### BEZROBOTNI NA 1 OFERTĘ PRACY

Stan w końcu miesiąca



Wydatki Funduszu Pracy wyniosły w sierpniu br. 44,7 mln zł, z których 25,9% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

<sup>1</sup> Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.



## WYNAGRODZENIA

W sierpniu br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zwiększyło się w skali roku, a tempo tego wzrostu było wyższe od notowanego w ub. roku.

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto** w sektorze przedsiębiorstw w sierpniu br. ukształtowało się na poziomie 3544,01 zł i było o 6,5% wyższe niż w sierpniu 2015 r. (przed rokiem wzrosło o 3,0%) i wyższe w porównaniu z lipcem br. (o 0,2%). W Polsce przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto wyniosło 4212,56 zł i wzrosło w odniesieniu do sierpnia 2015 r. (o 4,7%), a zmniejszyło się w stosunku do poprzedniego miesiąca (o 1,8%).

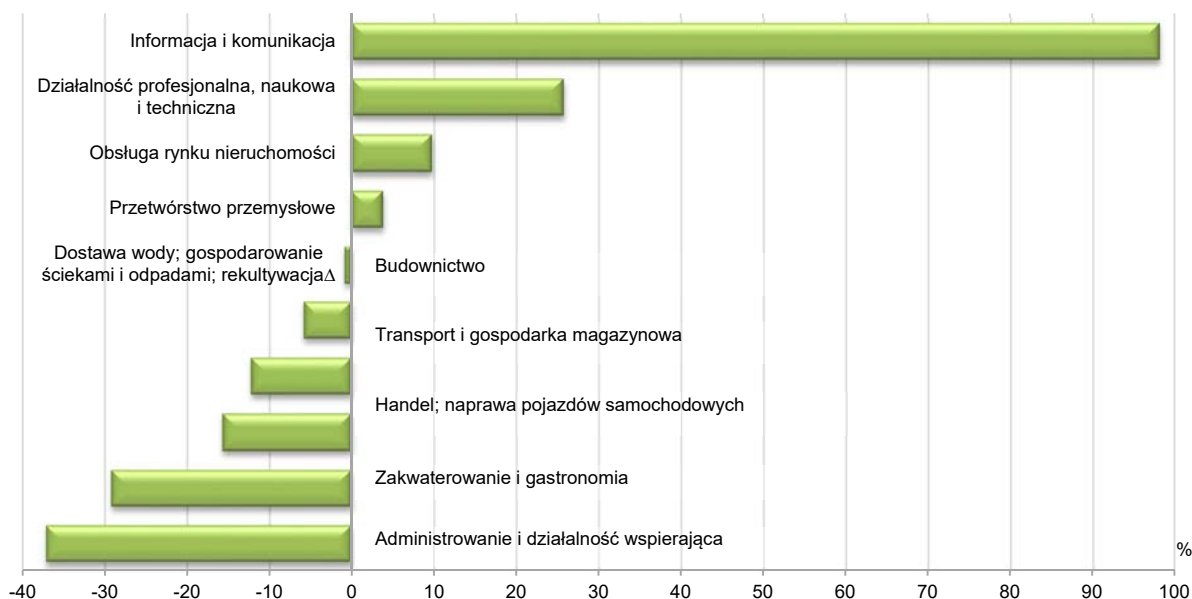
W porównaniu z sierpniem ub. roku wzrost płac odnotowano w większości badanych sekcji. Wzrost wynagrodzeń wystąpił m.in.: w informacji i komunikacji (o 15,1%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 13,6%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 7,2%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 7,0%), przetwórstwie przemysłowym (o 6,8%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 6,7%). Spadek wynagrodzeń zanotowano w dwóch sekcjach (na 15 badanych), w tym w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 4,9%).

Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	VIII 2016		I–VIII 2016	
	w zł	VIII 2015 = 100	w zł	I–VIII 2015 = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>3544,01</b>	<b>106,5</b>	<b>3521,58</b>	<b>105,0</b>
w tym:				
Przemysł .....	3721,49	106,8	3702,72	105,0
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe .....	3679,88	106,8	3669,25	105,2
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> .....	3514,66	101,9	3530,12	103,6
Budownictwo .....	3338,75	101,9	3362,20	105,7
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup> .....	2988,30	106,7	2956,32	106,2
Transport i gospodarka magazynowa .....	3111,44	107,2	3025,64	103,6
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....	2509,74	113,6	2629,16	114,8
Informacja i komunikacja .....	7020,82	115,1	6732,06	101,8
Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....	3891,33	106,3	3774,77	102,5
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	4458,40	95,1	4593,89	105,2
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....	2229,38	107,0	2205,33	106,0

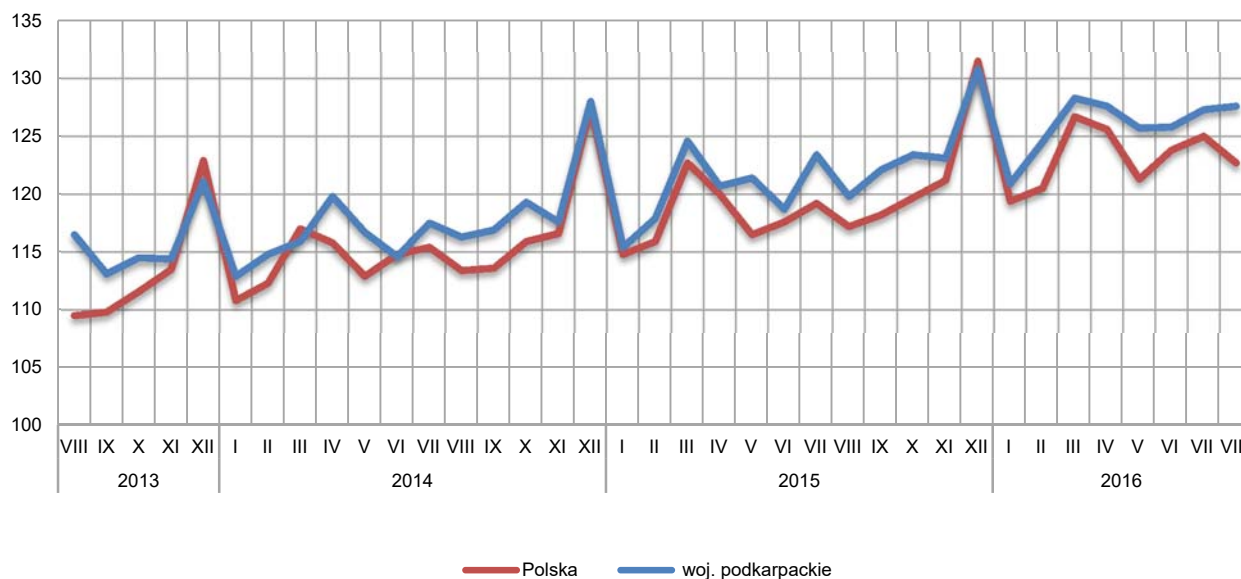
<sup>a</sup> Nie obejmuje działań: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

**ODCHYLENIA WZGLĘDNE PRZECIĘTNYCH MIESIĘCZNYCH WYNAGRODZEŃ BRUTTO OD ŚREDNIEGO WYNAGRODZENIA W WOJEWÓDZTWIE WEDŁUG WYBRANYCH SEKCJI W SIERPNIU 2016 R.**



W porównaniu z lipcem br. wzrost przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto zanotowano m.in. w informacji i komunikacji (o 6,7%), obsłudze rynku nieruchomości (o 4,6%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 1,1%). Zmniejszyło się natomiast wynagrodzenie w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 6,1%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 2,5%) oraz w budownictwie (o 2,0%).

**DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO MIESIĘCZNEGO WYNAGRODZENIA BRUTTO W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-sierpień br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 3521,58 zł i było o 5,0% wyższe (w Polsce o 4,1%) niż w analogicznym okresie ub. roku. We

wszystkich badanych sekcjach wystąpił wzrost płac, najwyższy w zakwaterowaniu i gastronomii (o 14,8%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 6,2%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 6,0%), budownictwie (o 5,7%), a także w przetwórstwie przemysłowym oraz w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (po 5,2%).

\*\*\*

## CENY DETALICZNE

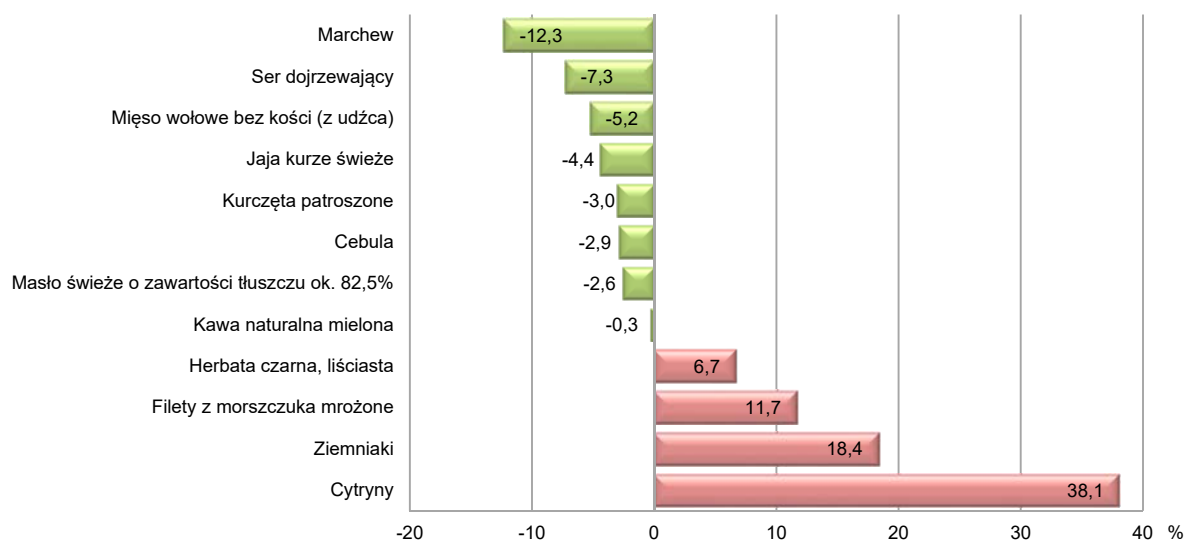
W województwie podkarpackim w II kwartale 2016 r. w porównaniu z II kwartałem 2015 r. wystąpił spadek cen towarów i usług konsumpcyjnych o 1,3% (wobec spadku o 1,1% w II kwartale 2015 r.). Największy spadek wystąpił w grupie transport (o 6,9%) oraz odzież i obuwie (o 3,5%). Wzrost cen zanotowano w grupie edukacja (o 1,0%), napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (1,0%) oraz w grupie zdrowie (o 0,4%). W tym okresie w kraju odnotowano spadek cen o 0,9%.

Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych w województwie podkarpackim kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2015		2016	
	I kw.	II kw.	I kw.	II kw.
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100			
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>98,2</b>	<b>98,9</b>	<b>98,7</b>	<b>98,7</b>
Żywność i napoje bezalkoholowe .....	96,6	98,5	99,6	99,8
Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe .....	102,8	101,4	100,3	101,0
Odzież i obuwie .....	96,6	96,6	97,0	96,5
Mieszkanie .....	100,2	100,2	98,6	98,3
Zdrowie .....	101,3	100,7	99,7	100,4
Transport .....	88,2	91,4	92,7	93,1
Rekreacja i kultura .....	101,2	100,2	98,9	97,6
Edukacja .....	101,0	100,7	100,9	101,0

W sierpniu 2016 r. w porównaniu do analogicznego okresu roku poprzedniego, w grupie „mięso” tańsze było m.in. mięso wołowe bez kości – z udźca (o 5,2%), kurczęta patroszone (o 3,0%) oraz mięso wieprzowe z kością – schab środkowy (o 2,1%), natomiast podrożała szynka gotowana (o 4,1%), mięso wołowe z kością – rostbef (o 2,5%).

**ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW ŻYWNOŚCIOWYCH W SIERPNIU 2016 R.**  
(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



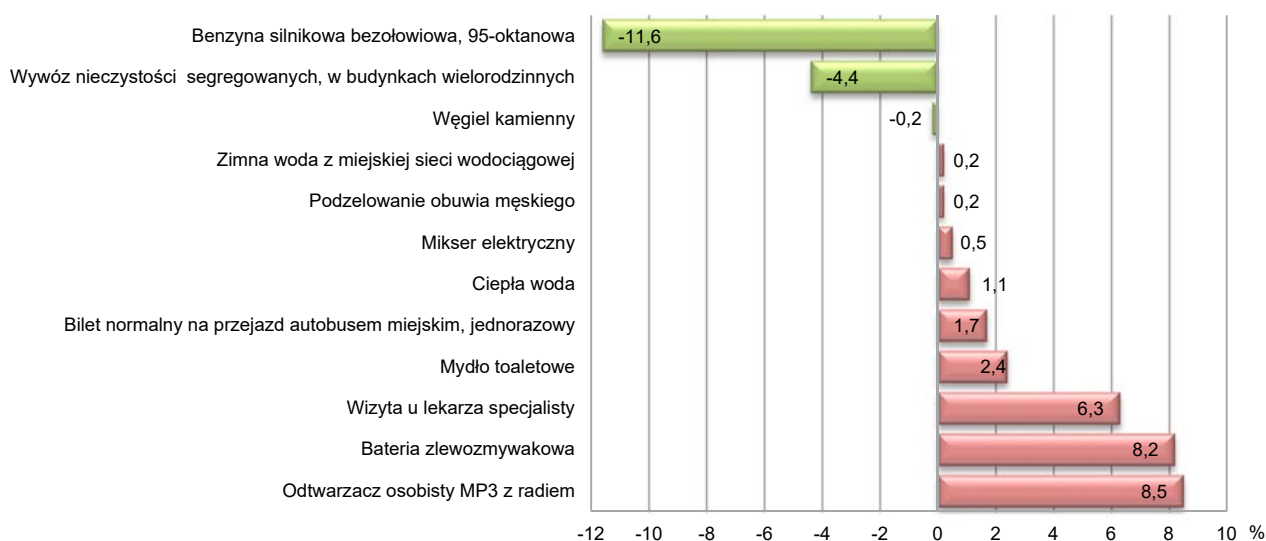
W grupie „mleko, sery i jaja” tańszy był ser dojrzewający (o 7,3%), śmietana o zawartości tłuszczu 18% (o 4,9%), mleko krowie spożywcze o zawartości tłuszczu 3–3,5% sterylizowane (o 4,6%), jaja kurze świeże (o 4,4%). Z grupy „oleje i pozostałe tłuszcze” tańsza była margaryna (o 6,6%) oraz masło świeże o zawartości tłuszczu ok. 82,5% (o 2,6%). Droższy był olej rzepakowy (3,4%).

Wśród warzyw i owoców znacznie droższe niż w sierpniu 2015 r. były cytryny (o 38,1%) oraz ziemniaki (o 18,4%), natomiast tańsze były jabłka (o 20,0%) i marchew (o 12,3%).

Spośród pozostałych artykułów znacznie wzrosła cena cukru białego kryształu (o 30,3%) i herbaty czarnej liściastej (o 6,7%).

**ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW NIEŻYWNOŚCIOWYCH ORAZ USŁUG KONSUMPCYJNYCH W SIERPNIU 2016 R.**

(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W porównaniu z sierpniem 2015 r. zanotowano wzrost opłat za zaopatrzenie w ciepłą wodę (o 1,1%). W grupie „rekreacja i kultura” droższy był bilet do kina (o 5,8%), a w grupie „zdrowie” wzrosła opłata za wizytę u lekarza specjalisty (o 6,3%).

Wśród towarów i usług związanych z transportem niższa była cena benzyny silnikowej bezołowiowej 95-oktanowej (o 11,6%) oraz oleju napędowego (o 9,0%).

\*\*\*

## ROLNICTWO

Na rynku rolnym w sierpniu 2016 r. przeciętne ceny skupu podstawowych produktów rolnych były niższe niż przed rokiem, oprócz żywca wołowego i wieprzowego. W porównaniu z lipcem br. ceny skupu podstawowych produktów rolnych były wyższe, oprócz pszenicy i ziemniaków. W obrocie targowiskowym, w odniesieniu do sierpnia 2015 r., więcej płacono za pszenicę, ziemniaki i prosię przeznaczone do dalszego chowu. W porównaniu z lipcem br. wzrosła cena prosięcia na chów. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był wyższy zarówno od notowanego przed rokiem, jak i przed miesiącem.

W sierpniu br. średnia temperatura powietrza wyniosła 18,3°C i była wyższa o 0,9°C od średniej z lat 1971-2000, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 30,5°C, a minimalna 6,7°C. Średnia suma opadów atmosferycznych 47,2 mm stanowiła 69% normy z wielolecia<sup>2</sup>. Odnotowano 8 dni z opadami.

Pierwsza dekada sierpnia była słoneczna i upalna. W drugiej dekadzie ochłodziło się i wystąpiły opady deszczu. W trzeciej dekadzie miesiąca było ciepło i słonecznie z przelotnymi opadami deszczu. Żniwa przebiegały w okresie zmiennej pogody. Dobre uwilgotnienie gleby i umiarkowane temperatury powietrza sprzyjały wegetacji kukurydzy, użytków zielonych, roślin okopowych oraz warzyw gruntowych. Pogoda w sierpniu sprzyjała również wegetacji upraw sadowniczych.

Skup zbóż<sup>a</sup> kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	VII-VIII 2016		VIII 2016		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w tonach	VIII 2015 = 100	VII 2016 = 100
Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup>	37391	70,4	25620	57,6	217,7
w tym:					
pszenica .....	31573	68,1	22111	55,6	233,7
żyto .....	1315	79,1	1047	73,0	389,5

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

**Skup zbóż** podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec-sierpień br. wyniósł 37,4 tys. ton i był o 29,6% mniejszy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Skup pszenicy w tym okresie był niższy o 31,9%, a żyta o 20,9%.

W sierpniu br. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był niższy niż przed rokiem (o 42,4%). Niższe niż przed rokiem były dostawy do skupu zarówno pszenicy (o 44,4%), jak i żyta (o 27,0%). W skali miesiąca odnotowano, występujący zwykle po żniwach, ponad 2-krotny wzrost dostaw

<sup>2</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1971-2000.

do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w tym ponad 2-krotny wzrost skupu pszenicy i prawie 4-krotny wzrost skupu żyta.

Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup> kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	I–VIII 2016		VIII 2016		
	w tonach	I–VIII 2015 = 100	w tonach	VIII 2015 = 100	VII 2016 = 100
Żywiec rzeźny <sup>b</sup> .....	52178	97,9	5168	103,2	106,9
w tym:					
bydło (bez cieląt) .....	4980	125,4	259	95,1	119,0
trzoda chlewna .....	25088	105,7	2431	102,2	118,1
drób .....	20878	87,2	2455	105,1	96,7
Mleko <sup>c</sup> .....	75610	95,9	10690	98,4	99,6

<sup>a</sup> W okresie lipiec-sierpień bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. <sup>c</sup> W tysiącach litrów.

**Skup żywca rzeźnego** w wadze żywej w sierpniu br. wyniósł 5,2 tys. ton, tj. o 3,2% więcej niż przed rokiem. Większe były dostawy do skupu drobiu (o 5,1%) i trzody chlewniej (o 2,2%), natomiast mniej skupiono bydła (o 4,9%),

W skali miesiąca odnotowano wzrost skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 6,9%), o czym zadecydował wyższy skup bydła (o 19,0%) i trzody chlewniej (o 18,1%). Mniejszy o 3,3% był skup drobiu.

**Skup mleka** w sierpniu br. był niższy zarówno w porównaniu z analogicznym miesiącem roku poprzedniego (o 1,6%), jak i w odniesieniu do lipca br. (o 0,4%).

Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny na targowiskach				
	VIII 2016			I–VIII 2016		VIII 2016			I–VIII 2016	
	zł	VIII 2015=100	VII 2016=100	zł	I–VIII 2015=100	zł	VIII 2015=100	VII 2016=100	zł	I–VIII 2015=100
Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt:										
pszenica .....	53,14	90,2	93,2	57,63	95,8	74,74	103,3	99,2	76,90	100,8
żyto .....	44,82	97,6	105,3	44,68	96,1	57,33	89,5	95,6	59,25	101,2
Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt	35,11	99,5	73,3	43,20	114,3	107,38	106,9	x	95,79	124,7
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej:										
w tym:										
bydło (bez cieląt) .....	5,61	103,3	102,0	5,70	96,8	.	x	x	.	x
trzoda chlewna .....	5,13	118,2	101,0	4,29	101,2	.	x	x	.	x
drób .....	3,71	91,6	100,8	3,67	94,1	.	x	x	.	x
Prosię na chów za 1 szt.	.	x	x	x	x	171,36	107,7	104,9	165,45	98,5
Mleko za 1 l .....	1,03	99,0	105,1	1,00	92,6	.	x	x	.	x

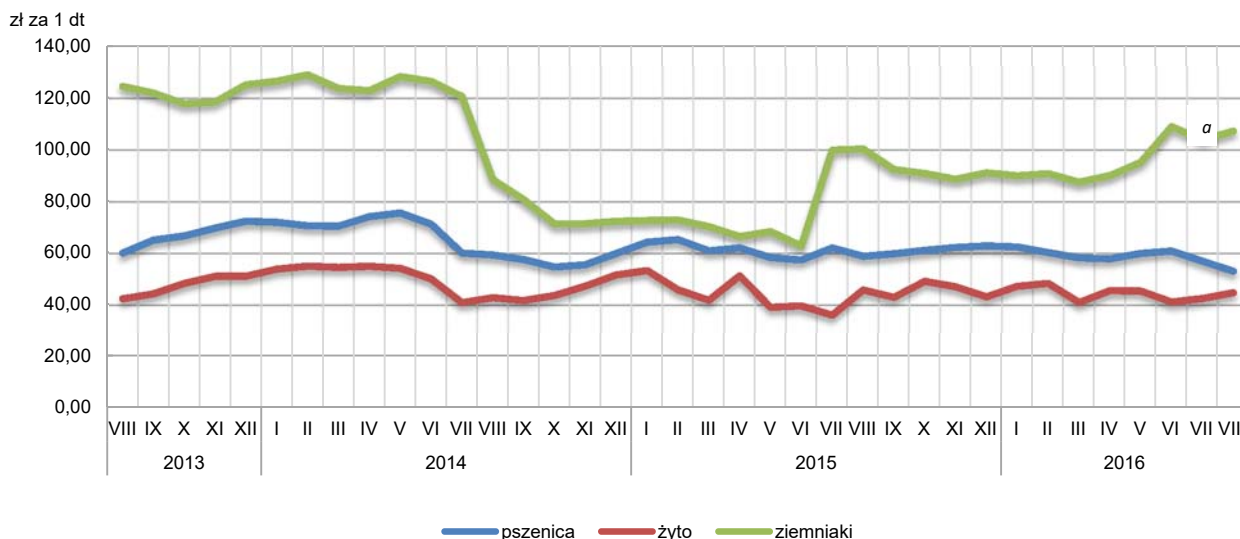
<sup>a</sup> W skupie bez ziarna siewnego. <sup>b</sup> Na targowiskach – jadalne późne.

W sierpniu br. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 52,27 zł za 1 dt i były niższe zarówno w odniesieniu do cen sprzed roku (o 9,2%), jak i w porównaniu z lipcem br. (o 5,1%).

Producenci z województwa podkarpackiego w skali roku uzyskali niższą cenę za dostarczoną do skupu pszenicę (o 9,8%). W skali miesiąca cena skupu pszenicy była niższa o 6,8%. Cena skupu żyta była niższa w porównaniu do ceny sprzed roku (o 2,4%), a wyższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 5,3%).

W obrocie targowiskowym, w stosunku do lipca br., notowany był spadek ceny pszenicy (o 0,8%) i spadek ceny żyta (o 4,4%). W skali roku notowany był wzrost ceny pszenicy (o 3,3%), a spadek ceny żyta (o 10,5%).

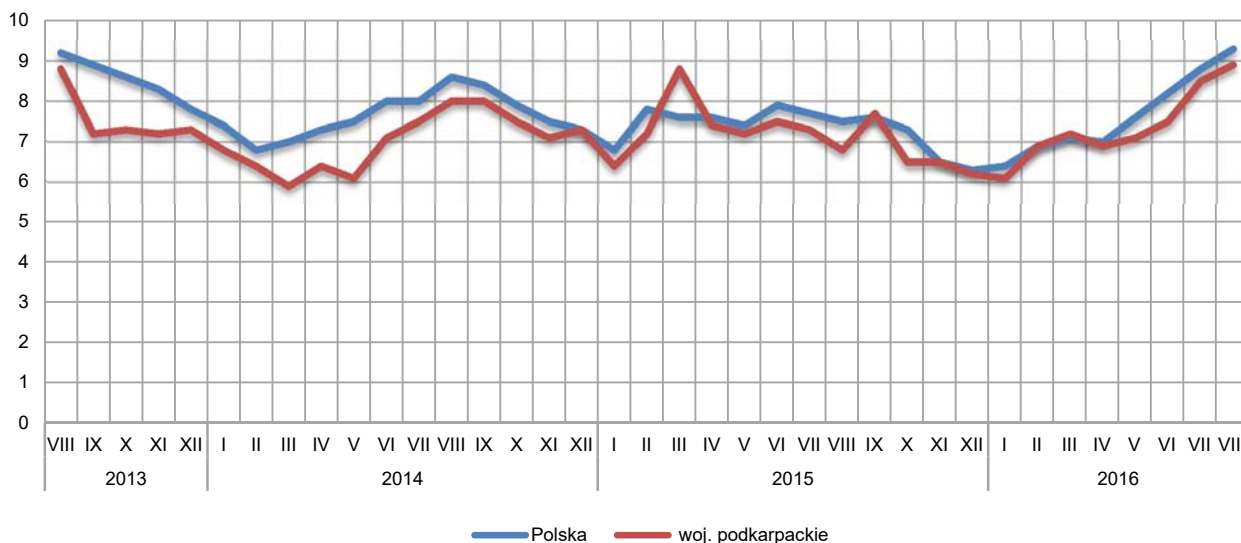
### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ZBÓŻ I TARGOWISKOWE CENY ZIEMNIAKÓW



a W lipcu nie było notowań cen ziemniaków późnych.

Za 1 dt ziemniaków w skupie płacono średnio w sierpniu br. 35,11 zł, tj. o 0,5% mniej niż przed rokiem, i o 26,7% mniej niż w lipcu br. Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 107,38 zł za 1 dt i zwiększyła się w skali roku (o 6,9%).

### RELACJA PRZECIĘTNYCH CEN SKUPU ŻYWCA WIEPRZOWEGO DO PRZECIĘTNYCH CEN ŻYTA NA TARGOWISKACH



Ceny skupu żywca wieprzowego były wyższe zarówno w porównaniu z lipcem br. (o 1,0%), jak i w ujęciu rocznym (o 18,2%). Cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie w sierpniu br. wyniosła 5,13 zł.

Wzrost cen skupu żywca wieprzowego skutkowało polepszeniem się rentowności produkcji żywca wieprzowego zarówno w porównaniu z lipcem br., jak i z rokiem poprzednim. W sierpniu br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie równoważyła wartość 8,9 kg żyta na targowiskach (wobec 8,5 w lipcu br. i 6,8 przed rokiem). Średnia cena za prosię przeznaczone do dalszego chowu wyniosła 171,36 zł i była wyższa zarówno w odniesieniu do ceny sprzed roku (o 7,7%), jak i w porównaniu z lipcem br. (o 4,9%).

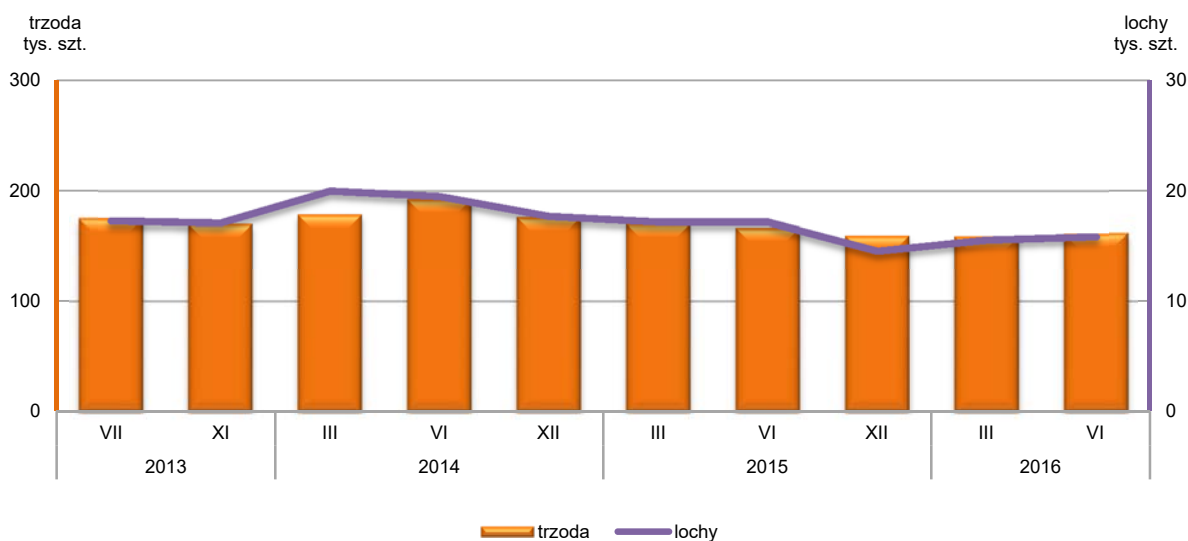
Pogłowie trzody chlewnej<sup>a</sup> według stanu w dniu 1 czerwca 2016 r. kształtowało się następująco:

Wyszczególnienie	W sztukach	W odsetkach	VI 2015 = 100
<b>Ogółem</b> .....	<b>161578</b>	<b>100,0</b>	<b>96,8</b>
prosięta o wadze do 20 kg .....	49727	30,8	104,0
warchlaki o wadze od 20 kg do 50 kg ....	40187	24,9	102,6
trzoda chlewna o wadze 50 kg i więcej:	71664	44,4	89,7
na ubój (tuczniki) .....	55348	34,3	88,9
na chów .....	16316	10,1	92,4
w tym lochy .....	15887	9,8	92,4
w tym prośnie .....	10378	6,4	91,2

a Dane wstępne.

Według stanu z czerwca 2016 r. **pogłowie trzody chlewnej** liczyło 161,6 tys. sztuk i było o 3,2% mniejsze niż w czerwcu 2015 r., a o 1,5% większe niż w marcu br. Pogłowie loch na chów, którego wielkość świadczy o nastawieniach produkcyjnych w chowie trzody i jednocześnie określa aktualne możliwości reprodukcyjne stada, w porównaniu z 2015 r. zmniejszyło się o 7,6%, w tym pogłowie loch prośnych – o 8,8%. W porównaniu z wynikami badania przeprowadzonego w marcu br. pogłowie loch było większe o 2,2%, w tym pogłowie loch prośnych zwiększyło się o 0,8%. Stado prosiąt w czerwcu br. liczyło 49,7 tys. szt. i było większe w porównaniu z czerwcem 2015 r. o 4,0% i większe w odniesieniu do marca br. o 24,9%. Pogłowie grup decydujących o wielkości produkcji (łącznie warchlaków i tuczników) zmniejszyło się zarówno w odniesieniu do czerwca 2015 r. (o 5,8%), jak i w porównaniu z marcem br. (o 7,5%).

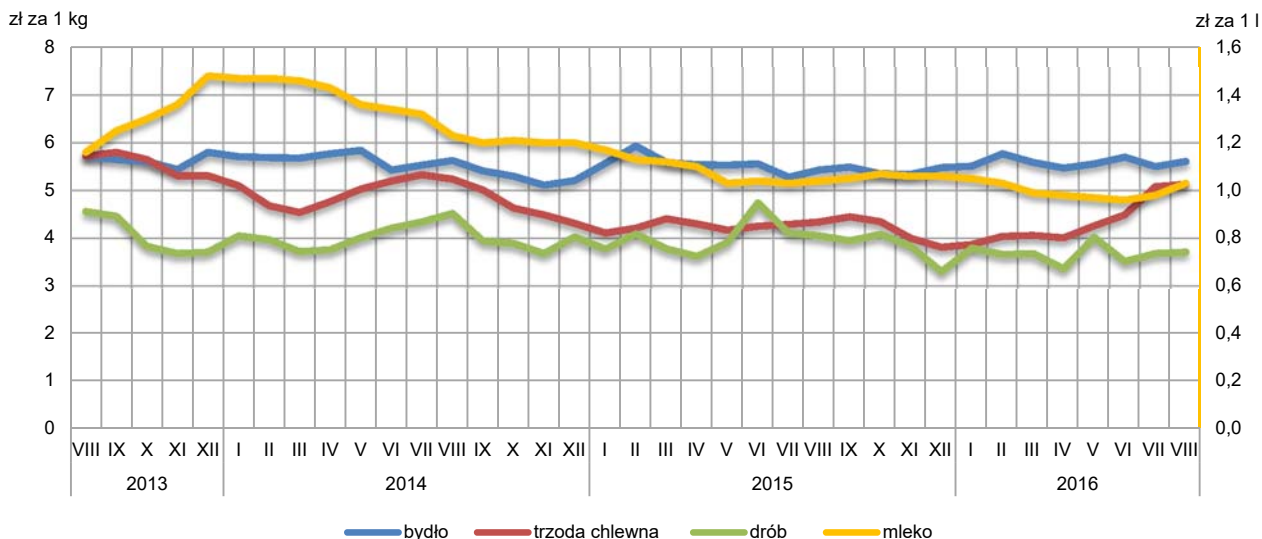
### POGŁOWIE TRZODY CHLEWNEJ



W sierpniu br. średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego wyniosła 3,71 zł i była niższa w ujęciu rocznym (o 8,4%), a wyższa w odniesieniu do lipca br. (o 0,8%).



## PRZECIĘTNE CENY SKUPU ŻYWCA I MLEKA



Na rynku **wołowiny** odnotowano wzrost cen skupu zarówno w skali roku, jak i w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w sierpniu br. płacono 5,61 zł, tj. o 3,3% więcej niż przed rokiem. W porównaniu z lipcem br. średnia cena skupu żywca wołowego była o 2,0% wyższa.

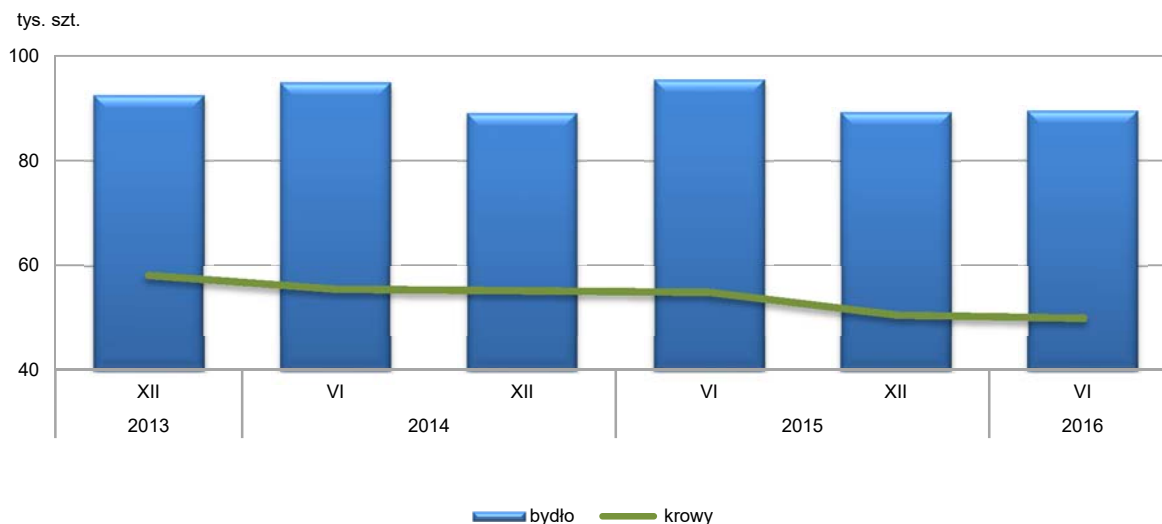
Pogłowie bydła<sup>a</sup> według stanu w dniu 1 czerwca 2016 r. kształtowało się następująco:

Wyszczególnienie	W sztukach	W odsetkach	VI 2015=100
<b>Ogółem</b> .....	<b>89511</b>	<b>100,0</b>	<b>93,7</b>
cielęta poniżej 1 roku .....	20337	22,7	96,7
młode bydło w wieku 1-2 lat .....	15498	17,3	102,9
bydło 2-letnie i starsze .....	53676	60,0	90,3
w tym krowy .....	50043	55,9	91,1

a Dane wstępne.

W czerwcu 2016 r. **pogłowie bydła** ogółem liczyło 89,5 tys. sztuk i było mniejsze o 6,3% niż w czerwcu 2015 r. Spadek ten był wynikiem zmniejszenia stanu pogłowia bydła 2-letniego i starszego (o 9,7%), w tym krow (o 8,9%) oraz cieląt (o 3,3%). Zwiększyło się pogłowie młodego bydła w wieku od 1 roku do 2 lat (o 2,9%).

## POGŁÓWIE BYDŁA



Ceny skupu mleka w sierpniu br. były niższe od ubiegłorocznych (o 1,0%), a wyższe w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 5,1%).

\*\*\*

## PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO

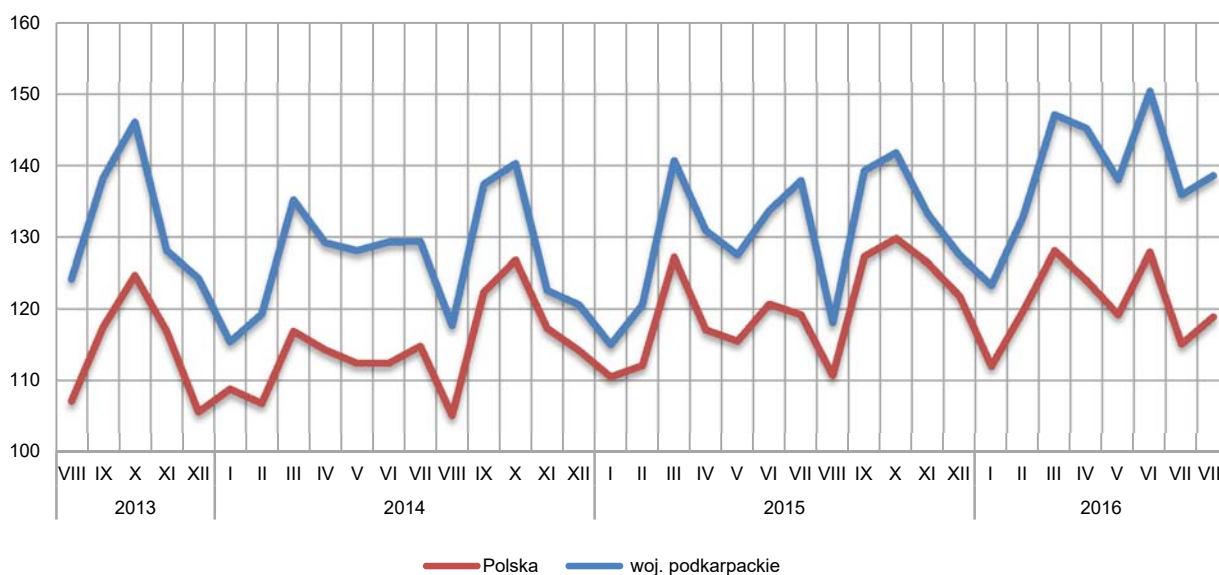
W sierpniu br. produkcja sprzedana przemysłu była wyższa niż w analogicznym miesiącu ub. roku i wyższa w porównaniu z poprzednim miesiącem. Niższa w skali roku była zarówno produkcja sprzedana budownictwa, jak i sprzedaż produkcji budowlano-montażowej.

**Produkcja sprzedana przemysłu** w sierpniu br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 3322,5 mln zł i była (w cenach stałych) o 17,4% wyższa niż w sierpniu 2015 r. (przed rokiem odnotowano wzrost o 0,8%). W Polsce wzrosła zarówno w stosunku do ub. roku (o 7,5%), jak i w odniesieniu do lipca br. (o 3,3%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 3,4% przychodów krajowych.

W ujęciu rocznym w przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost produkcji o 17,7%, a udział tej sekcji w sprzedaży ogółem przemysłu stanowił prawie 96%, natomiast w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o udziale wynoszącym ponad 2% produkcja wzrosła o 10,6%.

### DYNAMIKA PRODUKCJI SPRZEDANEJ PRZEMYSŁU

(ceny stałe; przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W sierpniu br. wzrost produkcji sprzedanej, w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, wystąpił w 24 działach przemysłu (spośród 30 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu największy wzrost, w odniesieniu do sierpnia ub. roku, odnotowano w produkcji wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 33,0%) oraz wyrobów z metali (o 32,6%). Po spadku notowanym w sierpniu 2015 r. wzrosła produkcja pozostałego sprzętu transportowego (o 23,8%), mebli (o 17,0%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 16,3%) oraz wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 8,8%). Utrzymał się natomiast obserwowany przed rokiem wzrost produkcji maszyn i urządzeń (o 28,7%),

urządzeń elektrycznych (o 15,9%), metali (o 15,0%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 11,6%) oraz artykułów spożywczych (o 8,1%).

Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	VIII 2016	I–VIII 2016	
		analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>117,4</b>	<b>110,3</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe .....	117,7	110,6	95,8
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych .....	108,1	115,8	8,0
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup> .....	133,0	119,1	8,4
chemikaliów i wyrobów chemicznych .....	116,3	110,9	7,6
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych .....	108,8	100,2	12,9
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych .....	101,1	102,2	3,3
metali .....	115,0	118,6	5,6
wyrobów z metali <sup>Δ</sup> .....	132,6	112,4	9,2
urządzeń elektrycznych .....	115,9	129,0	2,0
maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup> .....	128,7	105,9	3,9
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup> .....	111,6	98,5	12,2
pozostałego sprzętu transportowego .....	123,8	120,7	11,2
mebli .....	117,0	120,2	4,1
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> .....	110,6	105,9	2,2

W porównaniu z lipcem br. produkcja sprzedana była wyższa o 2,0%. W przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost produkcji o 2,1%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji produkcja zmniejszyła się o 0,4%.

**Wydajność pracy**, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, w sierpniu br. wyniosła (w cenach bieżących) 26,8 tys. zł i była wyższa (w cenach stałych) o 12,3% w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 4,5% i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 6,8%.

W okresie styczeń-sierpień br. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 26830,9 mln zł i była o 10,3% wyższa (w kraju o 3,7%) niż w analogicznym okresie ub. roku, przy czym w przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost o 10,6%. Wzrost produkcji wystąpił w 23 działach przemysłu, w tym w produkcji urządzeń elektrycznych (o 29,0%), pozostałego sprzętu transportowego (o 20,7%), mebli (o 20,2%), wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 19,1%), metali (o 18,6%) oraz artykułów spożywczych (o 15,8%). Natomiast zmniejszyła się produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 1,5%).

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) w sierpniu br. wyniosła 465,2 mln zł i była niższa niż w analogicznym miesiącu ub. roku o 14,5%, a o 24,2% wyższa w porównaniu z lipcem br. Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 2897,4 mln zł i zmniejszyła się o 27,0% w stosunku do porównywalnego okresu ub. roku.

Wydajność pracy w budownictwie, mierzona przychodami ze sprzedaży wyrobów i usług na 1 zatrudnionego, w sierpniu br. ukształtowała się na poziomie 28,3 tys. zł i była o 9,0% niższa niż przed rokiem, przy przeciętnym zatrudnieniu niższym o 6,0%, a wynagrodzeniach większych o 1,9%.

**Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej** (stanowiącej 58,0% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo) zrealizowana w sierpniu br. wyniosła 269,9 mln zł i była o 6,6% niższa od uzyskanej w sierpniu 2015 r. (wobec spadku o 6,5% przed rokiem). Spadek sprzedaży odnotowano w podmiotach, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków oraz wykonujących głównie roboty budowlane specjalistyczne, natomiast wzrost wystąpił w jednostkach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej.

Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	VIII 2016	I-VIII 2016	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>93,4</b>	<b>74,8</b>	<b>100,0</b>
Budowa budynków <sup>Δ</sup> .....	63,9	69,3	34,7
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>Δ</sup> .....	128,8	73,6	31,1
Roboty budowlane specjalistyczne .....	84,6	82,9	34,2

W porównaniu z lipcem br. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej wzrosła o 36,4%. Wysoki wzrost wystąpił w podmiotach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (ponad 2-krotny), a mniejszy w jednostkach wykonujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 1,9%). Spadek odnotowały jednostki, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków (o 7,4%).

W okresie styczeń-sierpień br. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 1488,4 mln zł i była niższa o 25,2% w stosunku do analogicznego okresu ub. roku. Spadek produkcji wystąpił we wszystkich trzech działach budownictwa, największy w podmiotach, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków (o 30,7%).

\*\*\*

## BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE

W sierpniu 2016 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, zmniejszyła się liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 14,8%), liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 0,5%) oraz liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 29,1%).

Według wstępnych danych<sup>3</sup>, w sierpniu 2016 r. **przekazano do użytkowania** 700 mieszkań o łącznej powierzchni 79,9 tys. m<sup>2</sup>. Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z sierpniem ub. roku, zmniejszyła się o 122 lokale. W sierpniu 2016 r. inwestorzy indywidualni przekazali 480 mieszkań (o 53 mniej), w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż i wynajem przekazano 176 mieszkań (o 89 mniej), a w budownictwie spółdzielczym oddano 44 mieszkania (o 20 więcej). W pozostałych formach budownictwa w sierpniu br. nie odnotowano efektów rzeczowych.

<sup>3</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

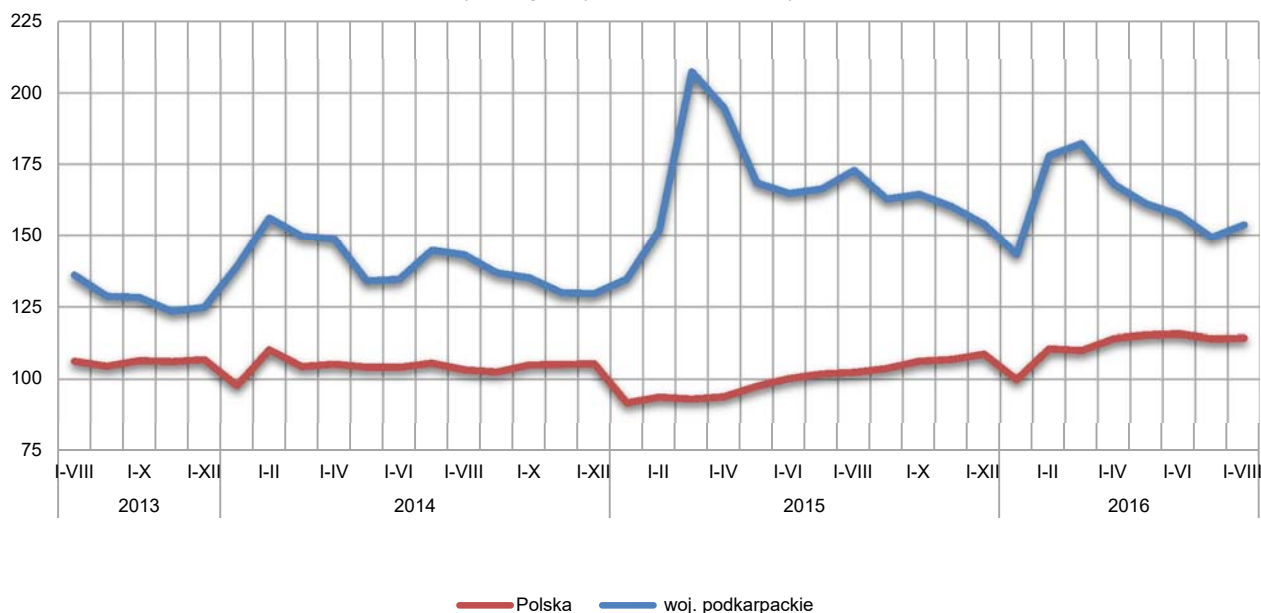
W relacji do miesiąca poprzedniego liczba nowo oddanych mieszkań wzrosła o 334 lokale. W sierpniu udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 5,7% i był o 2,7 p. proc. większy niż w lipcu br.

Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-sierpień 2016 r. kształtowała się następująco:

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup>
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-VIII 2015 = 100	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>4520</b>	<b>100,0</b>	<b>89,0</b>	<b>114,1</b>
Indywidualne .....	3348	74,1	95,1	133,8
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem .....	941	20,8	70,0	56,6
Spółdzielcze .....	207	4,6	115,0	66,1
Komunalne .....	24	0,5	x	35,3

W okresie styczeń-sierpień **oddano do użytkowania** 4520 mieszkań, tj. o 561 mieszkań mniej niż w analogicznym okresie ub. roku. Mniej mieszkań przekazano w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem (o 404) i w budownictwie indywidualnym (o 172), natomiast więcej w budownictwie spółdzielczym (o 27). Od początku roku oddano do użytkowania także 24 mieszkania komunalne (przed rokiem w tej formie budownictwa nie odnotowano efektów).

**DYNAMIKA MIESZKAŃ ODDANYCH DO UŻYTKOWANIA**  
(analogiczny okres 2010 = 100)

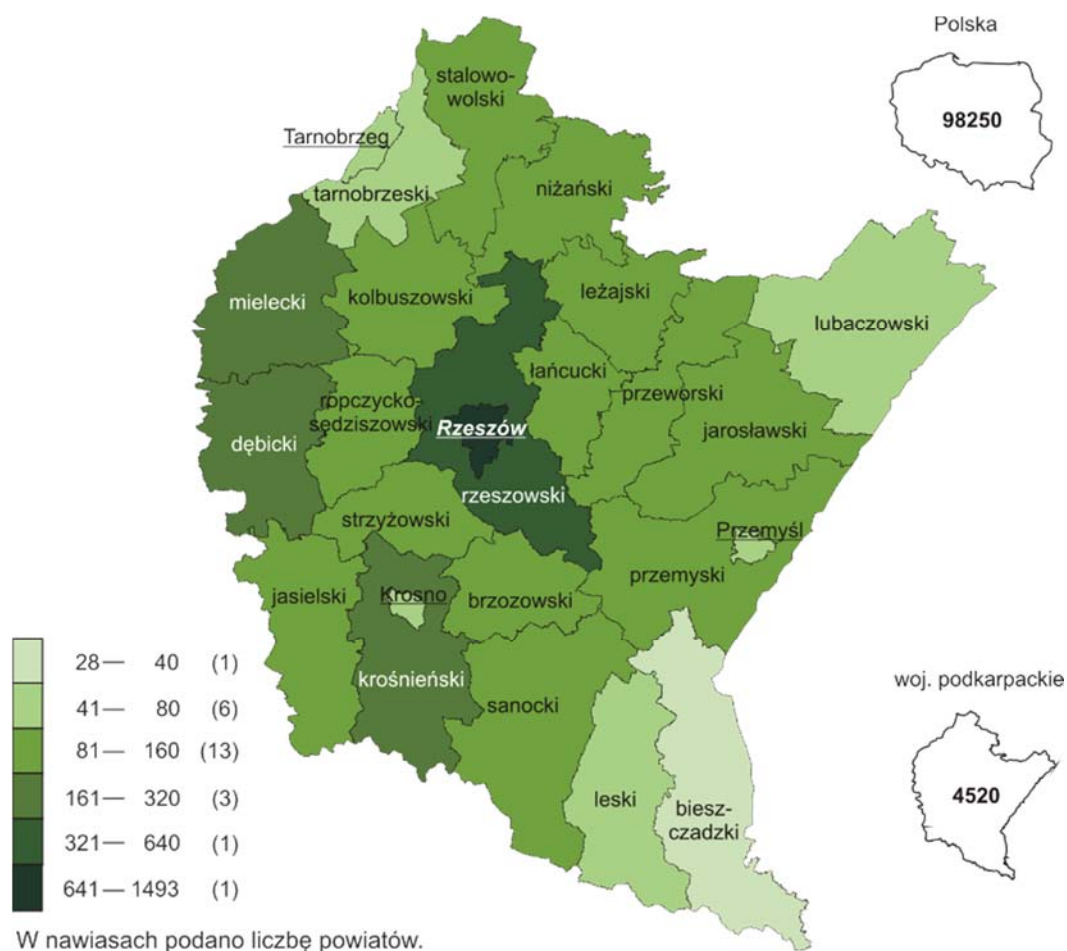


**Przeciętna powierzchnia użytkowa** mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń-sierpień br. wyniosła 114,1 m<sup>2</sup>, w tym w budownictwie indywidualnym – 133,8 m<sup>2</sup>, spółdzielczym – 66,1 m<sup>2</sup>, przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 56,6 m<sup>2</sup>, a w komunalnym – 35,3 m<sup>2</sup>.

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (1493) i powiecie rzeszowskim (493). Najmniej mieszkań przekazano w powiecie bieszczadzkim (28) oraz leskim (45).

Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiatach: bieszczadzkim (175,0 m<sup>2</sup>), sanockim (158,4 m<sup>2</sup>) oraz dębickim (150,9 m<sup>2</sup>), a najmniejsze w Rzeszowie (71,9 m<sup>2</sup>).

**MIESZKANIA ODDANE DO UŻYTKOWANIA WEDŁUG POWIATÓW  
W OKRESIE STYCZEŃ-SIERPIEŃ 2016 R.**



W sierpniu 2016 r. liczba mieszkań, na realizację których **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 990 mieszkań (w analogicznym miesiącu ub. roku – 995), z tego w budownictwie indywidualnym – 540 oraz na sprzedaż lub wynajem – 450.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 747 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2015 r. – 1053), z tego w budownictwie indywidualnym – 564, na sprzedaż lub wynajem – 153, a w spółdzielczym – 30.

Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-sierpień br. kształtowała się następująco:

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-VIII 2015 = = 100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-VIII 2015 = = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>6019</b>	<b>100,0</b>	<b>118,1</b>	<b>5037</b>	<b>100,0</b>	<b>100,3</b>
Indywidualne .....	4036	67,1	102,5	3795	75,3	103,5
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	1971	32,7	174,3	872	17,3	80,7
Spółdzielcze .....	-	-	-	370	7,4	148,6
Komunalne .....	12	0,2	40,0	-	-	-

\*\*\*

## RYNEK WEWNĘTRZNY

W sierpniu br. w skali roku wzrosła (w cenach bieżących) **sprzedaż detaliczna** oraz **sprzedaż hurtowa** zarówno w jednostkach handlowych, jak i hurtowych.

**Sprzedaż detaliczna** zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w sierpniu br. była wyższa o 21,1% niż przed rokiem (wobec spadku o 1,9% w sierpniu 2015 r.) i o 3,3% wyższa w porównaniu z lipcem br.

W odniesieniu do sierpnia 2015 r. wysoki wzrost, utrzymujący się od siedmiu miesięcy, odnotowano w sprzedaży detalicznej pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 49,7%), a mniejszy w grupie pozostałe (o 14,4%), żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 9,2% – wzrosty notowane od listopada 2015 r.) oraz w pozostałej sprzedaży w niewyspecjalizowanych sklepach (o 3,6%). Spadek wystąpił w jednostkach zajmujących się sprzedażą tekstyliów, odzieży, obuwia (o 0,2%), jednak udział tej grupy w sprzedaży ogółem był niewielki i stanowił 3,8%.

Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	VIII 2016	I–VIII 2016	
		analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach
<b>O g ó ł e m<sup>a</sup></b> .....	<b>121,1</b>	<b>110,9</b>	<b>100,0</b>
w tym: .....			
Pojazdy samochodowe, motocykle, części .....	149,7	131,0	11,4
Żywność, napoje i wyroby tytoniowe .....	109,2	107,8	30,1
Pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach .....	103,6	92,6	4,7
Tekstylia, odzież, obuwie .....	99,8	103,3	4,2
Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach .....	100,8	103,0	7,1
Pozostałe .....	114,4	102,4	19,6

<sup>a</sup> Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

Pośród analizowanych grup wyższą sprzedaż detaliczną, w porównaniu z poprzednim miesiącem, odnotowano m.in. w grupie pozostałe (o 7,7%), w sprzedaży, prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 4,8%), pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 2,1%) oraz żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 1,6%). W omawianym okresie spadek sprzedaży detalicznej wystąpił jedynie w dwóch grupach, w tym w sprzedaży pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 15,0%).

W okresie styczeń-sierpień br. sprzedaż detaliczna była wyższa o 10,9% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku (przed rokiem odnotowano wzrost o 2,4%). Wzrost sprzedaży detalicznej wystąpił m.in. w przedsiębiorstwach zajmujących się sprzedażą pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 31,0%), żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 7,8%), tekstyliów, odzieży, obuwia (o 3,3%) oraz prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 3,0%). Udział tych czterech grup sprzedających towary w ogólnej wartości sprzedaży wyniósł 52,9%. Spadek sprzedaży odnotowano w dwóch grupach, w tym w pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 7,4%).

**Sprzedaż hurtowa** w przedsiębiorstwach handlowych w sierpniu br. była o 15,5% wyższa niż przed rokiem, przy czym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 21,3%. Sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych, w porównaniu z poprzednim miesiącem, była wyższa o 27,0%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego o 28,6%.

W okresie styczeń-sierpień br., w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku, sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była niższa o 9,4%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego zmniejszyła się o 6,4%.

\*\*\*



## WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2015 r. B – 2016 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w tys. osób) .....	A	224,2	224,1	224,0	224,1	223,9	223,3	223,2	222,1	222,5	223,3	223,7	224,4
	B	225,1	225,1	226,0	225,4	225,9	226,9	227,4	227,5				
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	100,5	99,9	100,0	100,0	99,9	99,7	100,0	99,5	100,2	100,4	100,2	100,3
	B	100,3	100,0	100,4	99,7	100,2	100,4	100,2	100,0				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	99,5	99,4	99,3	99,4	99,3	98,9	99,7	99,2	99,2	99,7	100,0	100,6
	B	100,4	100,4	100,9	100,6	100,9	101,6	101,9	102,4				
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu okresu) (w tys. osób) .....	A	144,0	144,1	139,9	133,9	126,5	120,6	119,5	119,4	118,3	117,8	120,2	123,5
	B	129,2	128,8	125,0	117,4	111,9	108,0	106,6	107,4				
Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (stan w końcu okresu) (w %) .....	A	15,2	15,2	14,8	14,2	13,6	13,0	12,9	12,9	12,8	12,7	12,9	13,2
	B	13,7	13,7	13,3	12,6	12,1	11,7	11,5	11,6				
Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca) .....	A	3242	4689	6189	6668	6573	6003	5410	5287	6050	4498	3907	2760
	B	3548	6464	7969	7500	6492	6644	5856	6459				
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu) .....	A	76	69	52	40	40	43	39	38	39	59	55	84
	B	63	40	36	33	29	27	32	27				
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w zł) .....	A	3204,55	3274,15	3459,87	3352,83	3371,26	3296,16	3428,52	3327,11	3391,35	3428,81	3418,13	3632,94
	B	3358,01	3457,49	3563,54	3543,20	3490,50	3495,50	3536,17	3544,01				
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	90,1	102,2	105,7	96,9	100,5	97,8	104,0	97,0	101,9	101,1	99,7	106,3
	B	92,4	103,0	103,1	99,4	98,5	100,1	101,2	100,2				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	102,2	102,7	107,5	100,7	104,0	103,6	105,1	103,0	104,5	103,4	104,6	102,2
	B	104,8	105,6	103,0	105,7	103,5	106,0	103,1	106,5				
Wskaźnik cen:													
towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :													
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....	A	.	.	98,2	.	.	98,9	.	.	99,1	.	.	99,2
	B	.	.	98,7	.	.	98,7	.	.				

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca. c W kwartale.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM (cd.)**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2015 r. B – 2016 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Wskaźnik cen (dok.): skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	106,6	100,7	93,6	98,3	97,8	96,8	105,4	97,8	101,0	103,0	101,9	102,1
	B	99,0	95,8	96,4	100,1	104,1	100,2	92,8	94,9				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ....	A	89,7	92,8	86,4	80,8	77,4	80,5	100,8	98,3	102,2	110,3	111,3	104,4
	B	97,0	92,2	94,9	96,7	102,9	106,5	93,7	90,8				
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	106,9	106,5	94,3	99,1	99,8	100,5	95,0	102,8	101,1	97,4	99,8	102,6
	B	100,5	104,7	96,9	97,9	101,6	102,5	96,5	102,0				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ....	A	97,5	104,2	98,4	96,0	94,7	102,4	95,5	96,4	101,5	100,9	104,5	105,2
	B	98,9	97,3	100,0	98,7	100,5	102,5	104,2	103,3				
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	95,4	102,4	104,8	97,5	97,0	101,9	100,9	101,2	102,5	97,8	92,0	95,3
	B	101,6	104,4	100,5	98,8	106,2	105,4	113,1	101,0				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ....	A	80,6	90,0	97,1	90,1	82,9	81,7	80,5	82,8	88,8	94,0	89,1	88,4
	B	94,2	96,0	92,1	93,3	102,2	105,6	118,4	118,2				
Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta .....													
	A	6,4	7,2	8,8	7,4	7,2	7,5	7,3	6,8	7,7	6,5	6,5	6,2
	B	6,1	6,9	7,2	6,9	7,1	7,5	8,5	8,9				
Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	96,3	104,8	116,7	93,0	97,4	104,8	103,1	85,6	118,0	101,8	94,0	95,7
	B	96,7	107,7	110,8	98,7	95,0	109,0	90,3*	102,0				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	99,7	101,1	104,1	101,3	99,5	103,4	106,6	100,8	101,4	101,0	108,6	106,7
	B	107,2	110,2	104,6	111,0	108,2	112,5	98,5*	117,4				
Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	31,0	107,3	121,0	86,2	134,5	117,1	106,3	88,3	119,0	80,6	107,7	107,2
	B	50,3	80,8	106,5	106,8	106,1	161,0	78,3	136,4				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	77,1	115,1	118,3	90,8	98,4	74,0	109,1	93,5	103,1	78,2	76,5	56,8
	B	92,2	69,5	61,1	75,7	59,7	82,0	60,4	93,4				

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM (dok.)**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2015 r. B – 2016 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku) .....	A	575	1102	2251	2805	3188	3618	4259	5081	5550	6294	6926	7640
	B	612	1292	1977	2420*	3047*	3454*	3820*	4520				
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....	A	96,8	97,3	138,6	130,9	125,7	122,4	114,9	120,8	119,0	121,7	123,2	118,7
	B	106,4	117,2	87,8*	86,3*	95,6*	95,5*	89,7*	89,0				
Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	82,6	94,0	117,2	105,5	99,1	105,0	102,1	94,2	97,9	104,3	102,8	111,3
	B	76,4	106,7	113,5	96,2	102,1	103,3	107,0	103,3				
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	100,3	98,3	100,1	106,2	106,8	110,0	105,8	98,1	97,0	99,8	115,2	112,3
	B	103,8	117,8	114,1	104,0	107,0	105,3	110,4	121,1				
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup> :													
brutto <sup>c</sup> (w %) .....	A	.	.	4,5	.	.	5,1	.	.	4,6	.	.	4,1
	B	.	.	5,5	.	.	4,7	.	.				
netto <sup>d</sup> (w %) .....	A	.	.	3,8	.	.	4,6	.	.	4,1	.	.	3,7
	B	.	.	4,9	.	.	4,2	.	.				
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw <sup>b</sup> (w mln zł; ceny bieżące) .....	A	.	.	493,4	.	.	1195,1	.	.	1935,9	.	.	2982,6
	B	.	.	573,2	.	.	1335,1	.	.				
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 (ceny bieżące) .....	A	.	.	128,2	.	.	132,5	.	.	123,5	.	.	111,8
	B	.	.	116,2	.	.	111,7	.	.				
Podmioty gospodarki narodowej <sup>e</sup> w rejestrze REGON (stan w końcu okresu) .....	A	162667	162793	162867	163312	163650	164080	164456	164936	165411	165867	165519	165155
	B	165315	165395	165572	165948	166455	166131	166476	166731				
w tym spółki handlowe .....	A	10567	10679	10797	10913	11030	11137	11250	11327	11430	11584	11690	11846
	B	11966	12081	12210	12357	12461	12587	12681	12794				
w tym z udziałem kapitału zagranicznego .....	A	1520	1528	1552	1585	1592	1600	1610	1632	1648	1654	1668	1687
	B	1771	1779	1803	1846	1864	1894	1911	1926				

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób.; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.