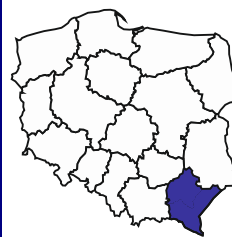




**URZĄD STATYSTYCZNY W RZESZOWIE**  
ul. Jana III Sobieskiego 10, 35-959 Rzeszów



Kontakt: e-mail: SekretariatUSrze@stat.gov.pl;  
tel.: 17 853 52 10, 853 52 19  
faks: 17 853 51 57

Internet: <http://rzeszow.stat.gov.pl/>

## **KOMUNIKAT O SYTUACJI SPOŁECZNO-GOSPODARCZEJ WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO WE WRZEŚNIU 2017 R.**

Nr 9/2017

opublikowany 27.10.2017

- ⇒ Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wzrosło zarówno w odniesieniu do września ub. roku (o 3,7%), jak i do poprzedniego miesiąca (o 0,2%).
- ⇒ Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 9,7% i była niższa w porównaniu z analogicznym okresem 2016 r., a także w porównaniu z poprzednim miesiącem.
- ⇒ Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wzrosło w ujęciu rocznym (o 7,1%) oraz miesięcznym (o 0,6%).
- ⇒ Ceny skupu podstawowych produktów rolnych były wyższe niż przed rokiem. W porównaniu z sierpniem br. niższe były ceny skupu ziemniaków, żywca wieprzowego i drobiowego. W obrocie targowiskowym w odniesieniu do września 2016 r. ceny były wyższe (oprócz ziemniaków), a w odniesieniu do sierpnia br. więcej płacono za pszenicę.
- ⇒ Produkcja sprzedana przemysłu była wyższa w odniesieniu do września ub. roku (o 5,9%) i w porównaniu z poprzednim miesiącem (o 10,8%).
- ⇒ Wyższa niż przed rokiem była sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (o 43,7%).
- ⇒ Spadła liczba mieszkań oddanych do użytkowania w stosunku do września 2016 r. (o 5,7%).
- ⇒ Sprzedaż detaliczna obniżyła się w skali roku (o 8,2%) i w skali miesiąca (o 4,3%).

## SPIS TREŚCI

Strona

RYNEK PRACY .....	4
WYNAGRODZENIA .....	9
CENY DETALICZNE .....	11
ROLNICTWO .....	13
PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO .....	16
BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE .....	19
RYNEK WEWNĘTRZNY .....	22
WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM .....	24

### UWAGI OGÓLNE

*Prezentowane w Komunikacie dane:*

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankietatorów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT,
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą, notowanych przez ankietatorów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

*Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2010 r.).*

*Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.*

*Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007.*

## POLSKA KLASYFIKACJA DZIAŁALNOŚCI 2007 (PKD 2007)

skrót	pełna nazwa
	<b>sekcje</b>
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją
handel; naprawa pojazdów samochodowych	handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle
zakwaterowanie i gastronomia	działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi
obsługa rynku nieruchomości	działalność związana z obsługą rynku nieruchomości
administrowanie i działalność wspierająca	działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca
	<b>działy</b>
produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	produkcja wyrobów z drewna, oraz korka z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania
produkcja wyrobów z metali	produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń
produkcja maszyn i urządzeń	produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana
produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli
budowa budynków	roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków
budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej

### ZNAKI UMOWNE

Kreska (–) –	zjawisko nie wystąpiło.
Kropka (.) –	zupełny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.
Znak (x) –	wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.
Znak (*) –	oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.
Znak (Δ) –	oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.

**Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.**

Raport „**Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim w październiku 2017 r.**” ukaże się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <http://rzeszow.stat.gov.pl/> w dniu 31 października 2017 r.

Przy publikowaniu danych US prosimy o podanie źródła.

## RYNEK PRACY

We wrześniu br. w sektorze przedsiębiorstw przeciętne zatrudnienie wzrosło w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku i wzrost ten utrzymuje się na zbliżonym poziomie od maja br. W skali roku zmniejszyła się liczba bezrobotnych zarejestrowanych, a także stopa bezrobocia rejestrowanego.

We wrześniu 2017 r. **przeciętne zatrudnienie** w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 236,3 tys. osób i zwiększyło się o 3,7% w porównaniu z wrześniem 2016 r. (wobec wzrostu o 2,4% przed rokiem) i było wyższe o 0,2% w odniesieniu do sierpnia br. W kraju przeciętne zatrudnienie wzrosło zarówno w ujęciu rocznym, jak i w porównaniu z poprzednim miesiącem odpowiednio o 4,5% i o 0,1%.

W stosunku do września 2016 r. największy wzrost zatrudnienia odnotowano w administrowaniu i działalności wspierającej (o 19,7%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 14,2%) oraz w transporcie i gospodarce magazynowej (o 11,1%). Mniejsze wzrosty wystąpiły m.in. w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 5,7%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 5,1%) oraz w budownictwie (o 4,6%). Spadek zatrudnienia wystąpił w dwóch sekcjach.

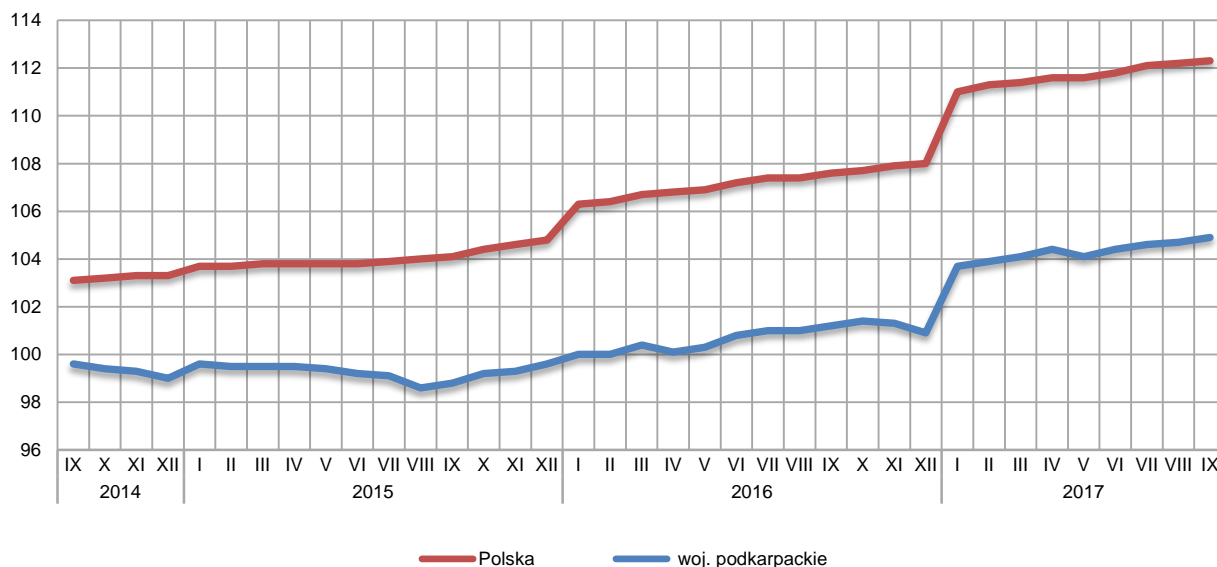
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw kształtowało się następująco:

Wyszczególnienie	IX 2017		I–IX 2017	
	w tys.	IX 2016 = 100	w tys.	I–IX 2016 = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>236,3</b>	<b>103,7</b>	<b>234,4</b>	<b>103,9</b>
w tym:				
Przemysł .....	127,0	102,0	126,5	102,8
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe .....	117,2	102,0	116,7	102,9
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>a</sup> .....	5,3	100,8	5,3	101,2
Budownictwo .....	17,1	104,6	16,4	99,8
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>a</sup> .....	47,4	105,1	46,9	104,9
Transport i gospodarka magazynowa .....	10,6	111,1	10,6	111,8
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>a</sup> .....	3,6	114,2	3,7	121,6
Obsługa rynku nieruchomości <sup>a</sup> .....	3,6	103,7	3,6	103,7
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	3,5	105,7	3,6	106,2
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>a</sup> .....	12,3	119,7	12,2	119,1

<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

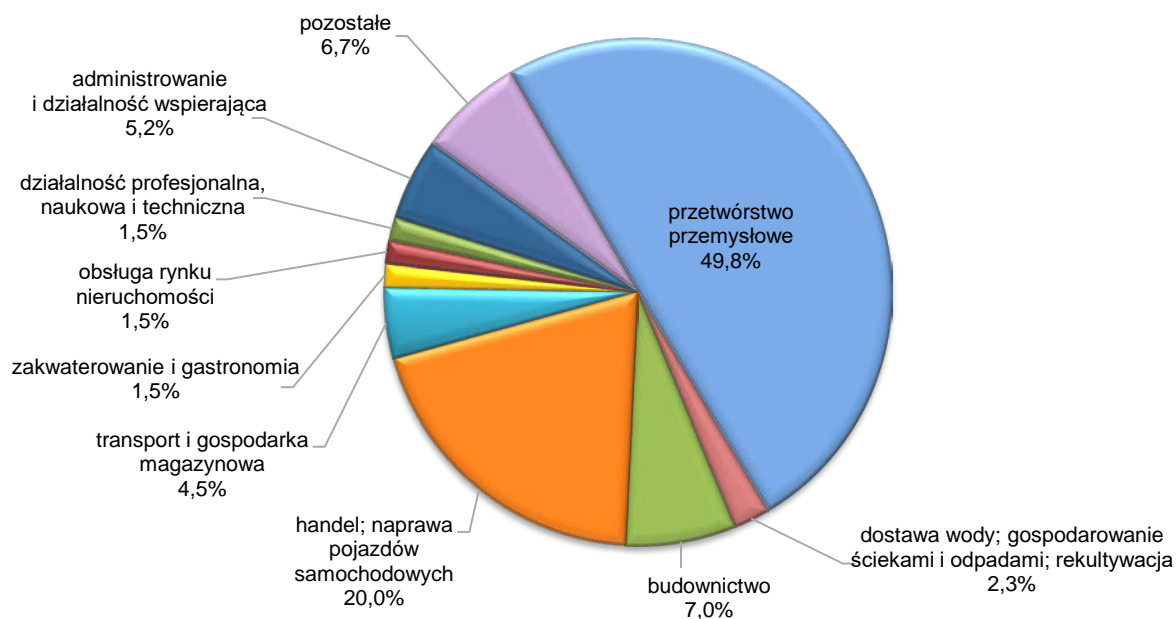
W stosunku do sierpnia br. odnotowano zarówno nieduże wzrosty, jak i niewielkie spadki przeciętnego zatrudnienia. Najwyższy wzrost zatrudnienia wystąpił w budownictwie (o 1,3%), natomiast największy spadek odnotowano w zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,5%). W dwóch sekcjach zatrudnienie pozostało na poziomie poprzedniego miesiąca.

**DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW**  
(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-wrzesień br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 234,4 tys. osób i było o 3,9% wyższe (w kraju o 4,4%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Wzrost przeciętnego zatrudnienia powyżej 10% wystąpił w zakwaterowaniu i gastronomii (o 21,6%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 19,1%) oraz w transporcie i gospodarce magazynowej (o 11,8%). Powyżej średniej dla województwa zwiększyło się zatrudnienie w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 6,2%) oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 4,9%). W przetwórstwie przemysłowym, które jest najliczniejszą sekcją pod względem ilości osób zatrudnionych, przeciętne zatrudnienie wzrosło o 2,8%. Spadek zatrudnienia odnotowano m.in. w budownictwie (o 0,2%).

**STRUKTURA PRZECIĘTNEGO ZATRUDNIENIA W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW WEDŁUG SEKCJI W OKRESIE STYCZEŃ-WRZESIEŃ 2017 R.**



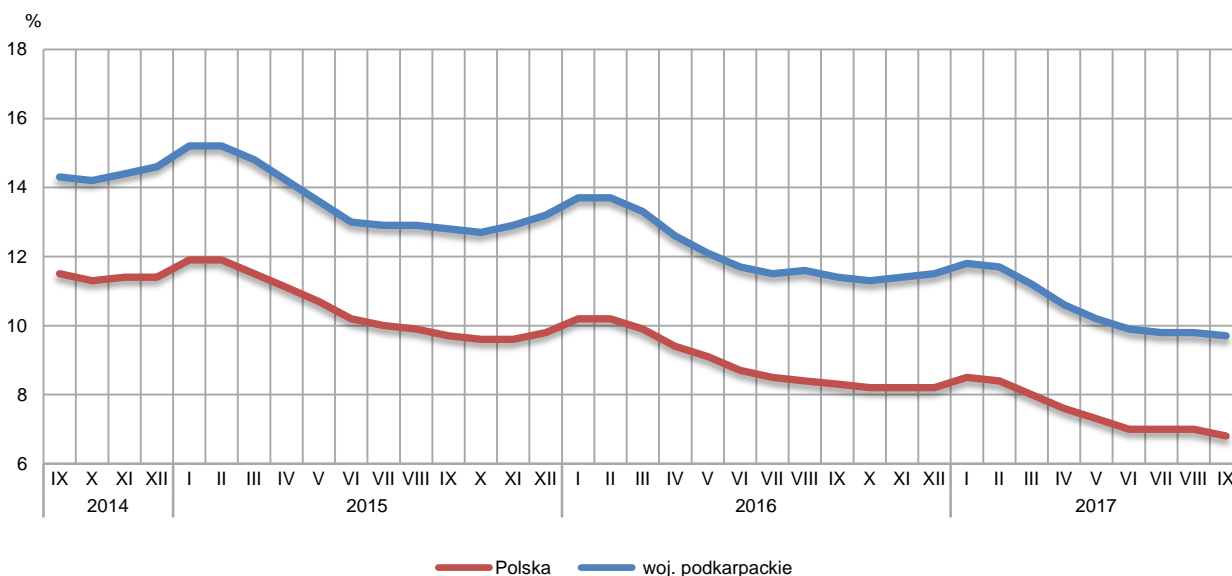
W końcu września br. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 90,3 tys. osób i była niższa o 1,5 tys. osób (o 1,6%) niż w poprzednim miesiącu i niższa o 15,2 tys. osób (o 14,4%) w odniesieniu do września ub. roku. Kobiety stanowiły 55,0% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem 54,0%).

Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	2016	2017	
	IX	VIII	IX
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys. ....	105,4	91,8	90,3
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	14,2	11,7	12,6
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys. ....	16,1	11,3	14,1
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	11,4	9,8	9,7

**Stopa bezrobocia rejestrowanego** ukształtowała się na poziomie 9,7% i była niższa o 0,1 p. proc. w odniesieniu do poprzedniego miesiąca i o 1,7 p. proc. niższa w odniesieniu do września ub. roku. W rankingu województw, Podkarpacie pod względem wysokości stopy bezrobocia plasowało się na czternastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 4,0%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 11,8%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 6,8%, wobec 8,3% sprzed roku.

#### STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO Stan w końcu miesiąca



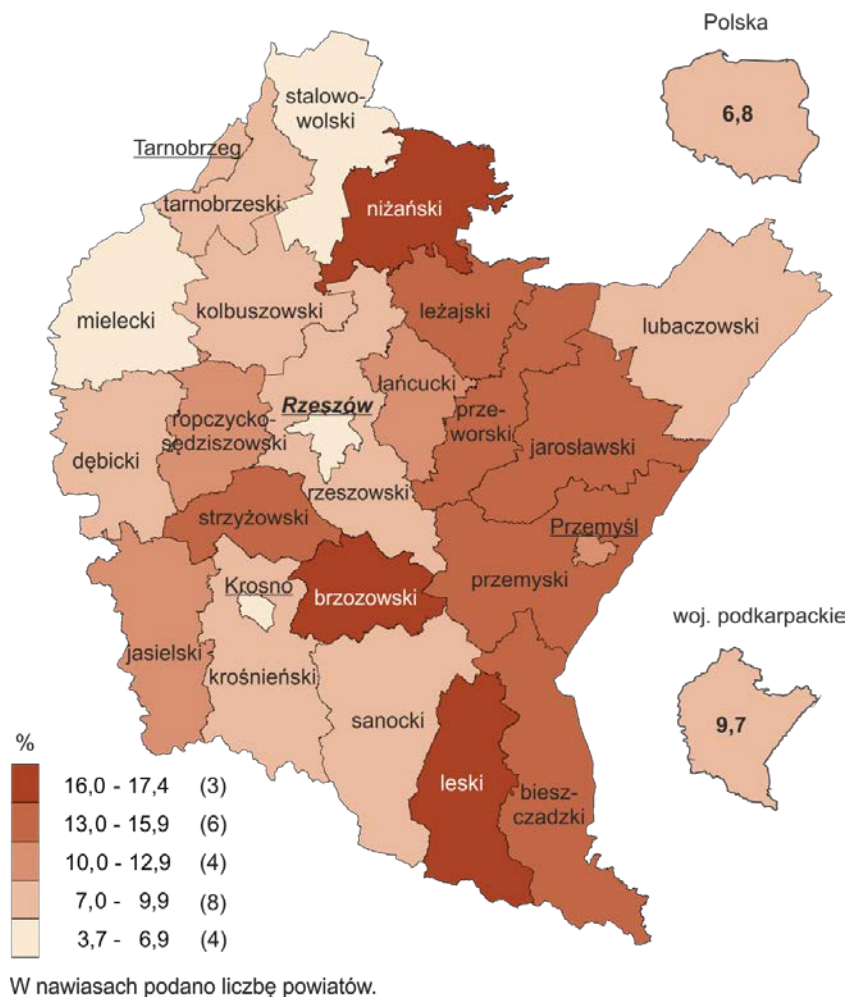
Najwyższa stopa bezrobocia w końcu września 2017 r. wystąpiła w powiecie niżańskim (17,4%), zaś najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (3,7%).

W porównaniu z wrześniem 2016 r. spadek stopy bezrobocia zanotowano we wszystkich dwudziestu pięciu powiatach województwa podkarpackiego, w tym największy w powiecie ropczycko-sędziszowskim (o 3,4 p. proc.).

W porównaniu z poprzednim miesiącem w osiemnastu powiatach województwa podkarpackiego zanotowano spadek stopy bezrobocia, w tym największy w tarnobrzeskim (o 0,5 p. proc.). W trzech powiatach stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie poprzedniego miesiąca. Wzrost zanotowano w czterech powiatach, z czego największy w strzyżowskim (o 0,3 p. proc.).

## STOPA BEZROBOCIA REJESTROWANEGO WEDŁUG POWIATÓW W 2017 R.

Stan w końcu września



We wrześniu br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 12,6 tys. osób bezrobotnych, tj. o 7,8% więcej niż przed miesiącem, a o 11,0% mniej niż przed rokiem. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem zwiększył się w stosunku do września ub. roku i wyniósł 77,1%. Wzrósł także udział osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,6 p. proc. do 3,2%), a zmniejszył się udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 5,2 p. proc. do 32,5%) i absolwentów (o 2,6 p. proc. do 17,5%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 1,3%.

We wrześniu br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 14,1 tys. osób, tj. o 24,6% więcej niż w poprzednim miesiącu, a o 12,4% mniej niż we wrześniu ub. roku. Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączono 8,5 tys. osób (przed rokiem 9,0 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zwiększył się w ujęciu rocznym (o 3,9 p. proc. do 59,9%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji, w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku, zmniejszył się odsetek osób, które nie potwierdziły gotowości do podjęcia pracy (o 3,5 p. proc. do 15,7%), utraciły status bezrobotnego w związku z rozpoczęciem szkolenia lub stażu u pracodawców (o 2,0 p. proc. do 9,2%) oraz tych, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 1,3 p. proc. do 4,8%). Wzrósł natomiast udział osób, które nabyły prawa emerytalne lub rentowe (o 0,4 p. proc. do 1,0%). **Stopa odpływu**

**bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec ub. miesiąca) wyniosła 15,4%.

W końcu września br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 78,9 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zmniejszył się w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku (z 88,8% do 87,4%).

Bezrobotni będący **w szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu września br. stanowili 89,7% ogółu bezrobotnych (przed rokiem – 90,1%). Do bezrobotnych w szczególnej sytuacji na rynku pracy zaliczane są m.in. osoby długotrwale bezrobotne<sup>1</sup>, których udział w liczbie zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w stosunku do ub. roku (o 1,4 p. proc do 61,1%). Zmniejszył się także udział osób bezrobotnych do 25 roku życia (o 1,3 p. proc. do 14,5%) i osób niepełnosprawnych (o 0,1 p. proc. do 4,6%). Natomiast zwiększył się udział osób bezrobotnych powyżej 50 roku życia (o 1,3 p. proc. do 24,6%).

Wybrane kategorie bezrobotnych<sup>a</sup> będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy:

Wyszczególnienie	2016		2017		
	IX		VIII		
			IX		
				w odsetkach	
Bezrobotni:					
do 25 roku życia .....	15,8	13,9	14,5		
powyżej 50 roku życia .....	23,3	24,4	24,6		
długotrwale .....	62,5	60,9	61,1		
niepełnosprawni .....	4,7	4,6	4,6		

<sup>a</sup> Stan w końcu miesiąca.

W końcu III kwartału 2017 r. bezrobotni poszukujący pracy ponad rok stanowili 48,3% ogółu bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych, w odniesieniu do analogicznego okresu 2016 r., zwiększył się o 0,4 p. proc. Osoby pozostające bez pracy do 1 miesiąca stanowiły 11,3% bezrobotnych (rok wcześniej – 11,0%), od 1 do 3 miesięcy – 13,9% (13,5%), od 3 do 6 miesięcy – 11,1% (11,3%), natomiast od 6 do 12 miesięcy – 15,4% (w końcu III kwartału 2016 r. – 16,3%).

Największą grupę wśród bezrobotnych stanowiły osoby w wieku od 25 do 34 lat oraz od 35 do 44 lat. Ich odsetek w ogólnej liczbie bezrobotnych w końcu III kwartału 2017 r. wyniósł odpowiednio: 30,1% i 22,2%. Osoby w wieku od 18 do 24 lat stanowiły 14,5% bezrobotnych, od 45 do 54 lat – 17,5 %, a powyżej 54 lat – 15,6%.

Wykształcenie zasadnicze zawodowe posiadało 28,0% bezrobotnych, policealne i średnie zawodowe 25,7%, a gimnazjalne i niższe 20,0%. Szkoły wyższe ukończyło 15,4% bezrobotnych, a licea ogólnokształcące 10,9%.

W ogólnej liczbie bezrobotnych 17,5% stanowiły osoby dotychczas niepracujące. Wśród bezrobotnych posiadających staż pracy największy odsetek stanowiły osoby ze stażem pracy 1-5 lat (28,1%) oraz ze stażem pracy do 1 roku (24,0%).

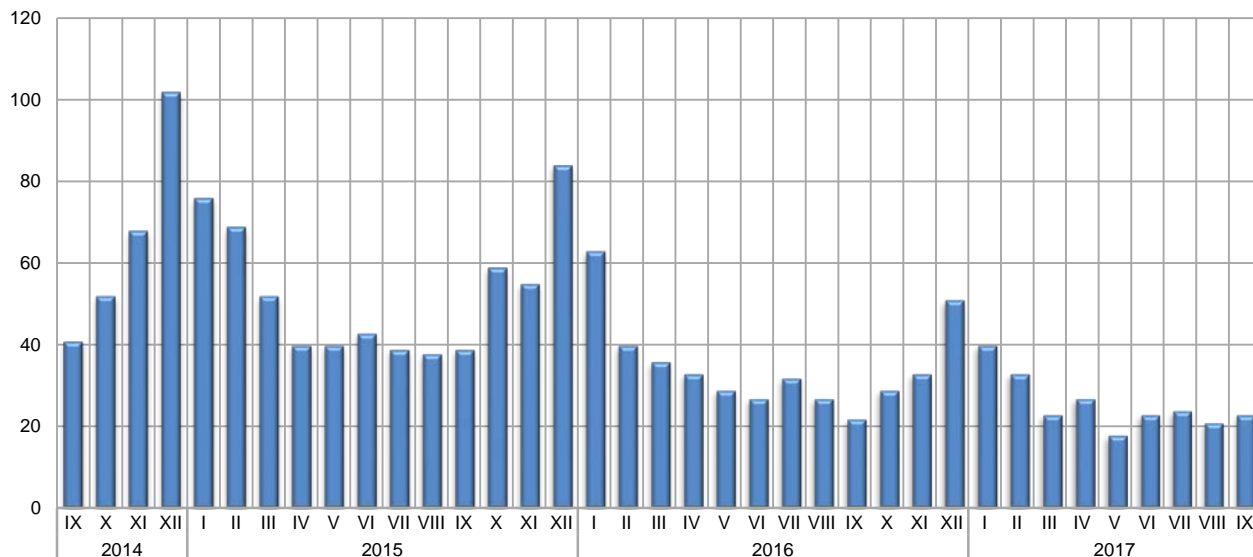
<sup>1</sup> Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.



We wrześniu br. do urzędów pracy zgłoszono 6681 **ofert zatrudnienia**, tj. o 160 więcej, niż przed miesiącem, a o 487 mniej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 23 bezrobotnych (przed miesiącem 21, a przed rokiem 22).

### BEZROBOTNI NA 1 OFERTĘ PRACY

Stan w końcu miesiąca



Wydatki Funduszu Pracy wyniosły we wrześniu br. 44,1 mln zł, z których 25,1% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

\*\*\*

## WYNAGRODZENIA

We wrześniu br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zwiększyło się w skali roku. Tempo tego wzrostu było wyższe od notowanego w ub. roku.

**Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto** w sektorze przedsiębiorstw we wrześniu br. ukształtowało się na poziomie 3769,17 zł i było o 7,1% wyższe niż we wrześniu 2016 r. (przed rokiem wzrosło o 3,8%). W porównaniu z sierpniem br. płace zwiększyły się 0,6%. W Polsce przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto wyniosło 4473,06 zł i wzrosło w odniesieniu do września 2016 r. (o 6,0%), a obniżyło się w stosunku do poprzedniego miesiąca (o 0,4%).

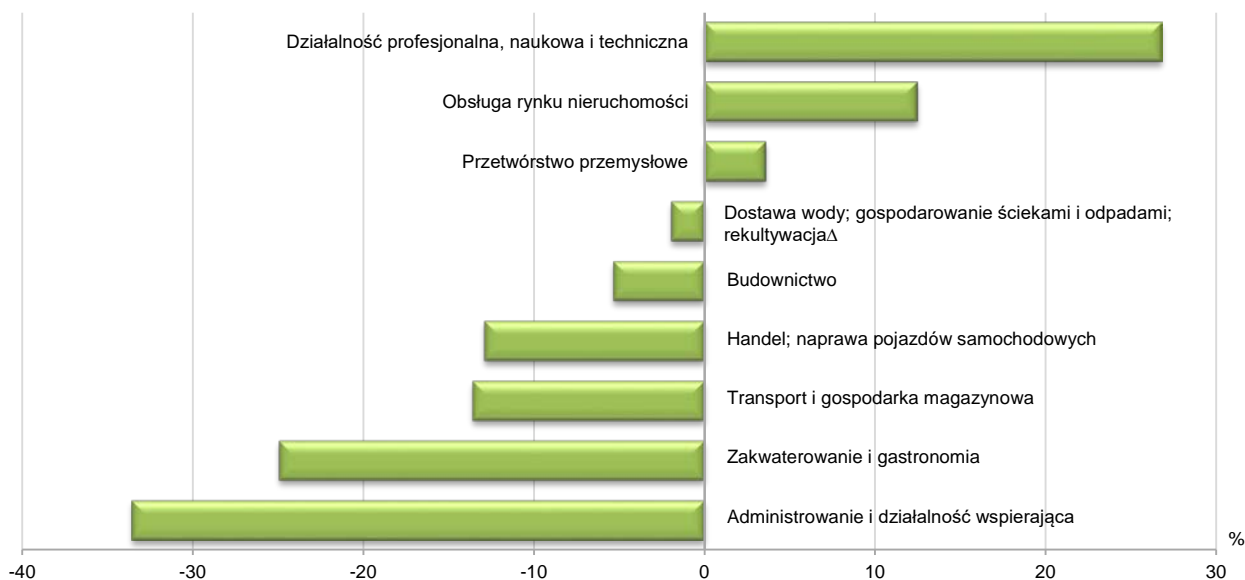
W porównaniu z wrześniem ub. roku wzrost płac odnotowano we wszystkich badanych sekcjach. Wysoki wzrost wynagrodzeń wystąpił m.in. w zakwaterowaniu i gastronomii (o 11,4%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 11,1%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 10,7%), obsłudze rynku nieruchomości (o 9,4%) oraz w przetwórstwie przemysłowym (o 6,6%). Niższy wzrost płac odnotowano w budownictwie (o 4,8%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 2,3%) oraz w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 1,8%).

Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	IX 2017		I-IX 2017	
	w zł	IX 2016 = 100	w zł	I-IX 2016 = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>3769,17</b>	<b>107,1</b>	<b>3707,16</b>	<b>105,3</b>
w tym:				
Przemysł .....	3952,31	106,6	3911,67	105,7
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe .....	3904,68	106,6	3874,73	105,7
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> .....	3696,15	100,2	3692,23	103,9
Budownictwo .....	3568,20	104,8	3460,22	103,5
Handel; naprawa pojazdów samochodowych <sup>Δ</sup>	3283,31	110,7	3174,87	107,4
Transport i gospodarka magazynowa .....	3257,39	102,3	3193,41	104,7
Zakwaterowanie i gastronomia <sup>Δ</sup> .....	2831,25	111,4	2681,28	102,4
Obsługa rynku nieruchomości <sup>Δ</sup> .....	4239,47	109,4	3954,97	104,0
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna <sup>a</sup> .....	4778,48	101,8	4740,93	103,1
Administrowanie i działalność wspierająca <sup>Δ</sup> .....	2505,36	111,1	2486,21	112,4

<sup>a</sup> Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

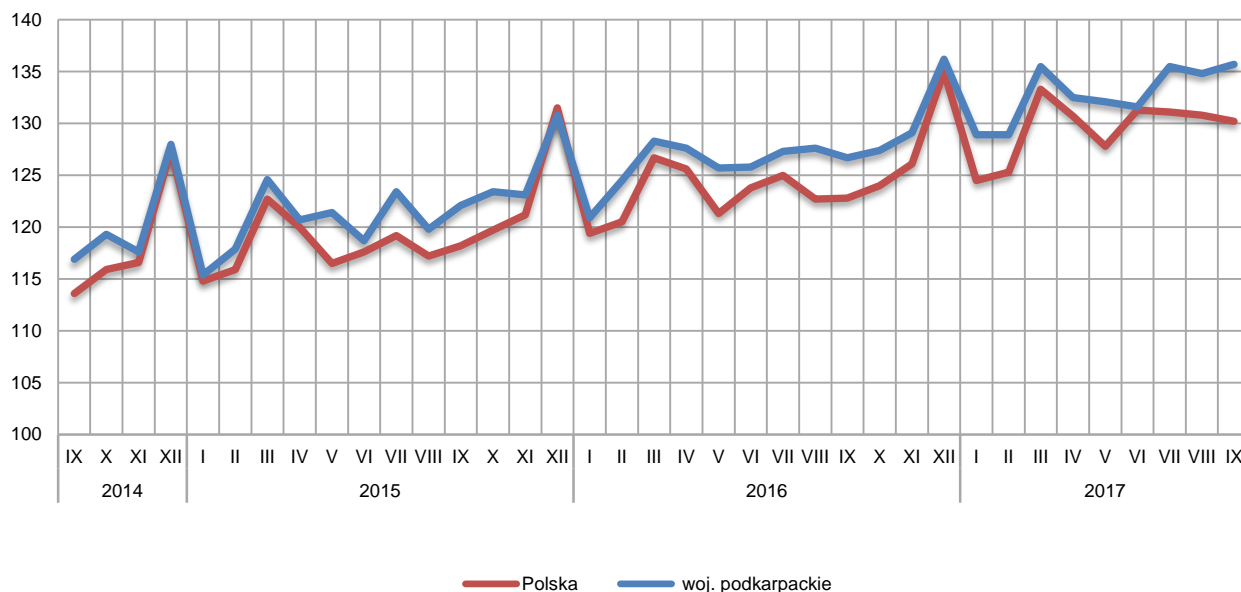
#### ODCHYLENIA WZGLĘDNE PRZECIĘTNYCH MIESIĘCZNYCH WYNAGRODZEŃ BRUTTO OD ŚREDNIEGO WYNAGRODZENIA W WOJEWÓDZTWIE WEDŁUG WYBRANYCH SEKCJI WE WRZEŚNIU 2017 R.



W porównaniu z sierpnim br. największy wzrost przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto zanotowano m.in. w obsłudze rynku nieruchomości (o 9,8%) oraz w zakwaterowaniu i gastronomii (o 4,8%). Spadek wynagrodzeń wystąpił m.in. w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 2,9%) oraz w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 0,7%).

## DYNAMIKA PRZECIĘTNEGO MIESIĘCZNEGO WYNAGRODZENIA BRUTTO W SEKTORZE PRZEDSIĘBIORSTW

(przeciętna miesięczna 2010 = 100)



W okresie styczeń-wrzesień br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 3707,16 zł i było o 5,3% wyższe (podobnie jak w Polsce) niż w analogicznym okresie ub. roku. We wszystkich badanych sekcjach wystąpił wzrost płac, w tym najwyższy w administrowaniu i działalności wspierającej (o 12,4%). Mniejsze wzrosty zanotowano m.in. w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 7,4%), przetwórstwie przemysłowym (o 5,7%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 4,7%) oraz w obsłudze rynku nieruchomości (o 4,0%).

\*\*\*

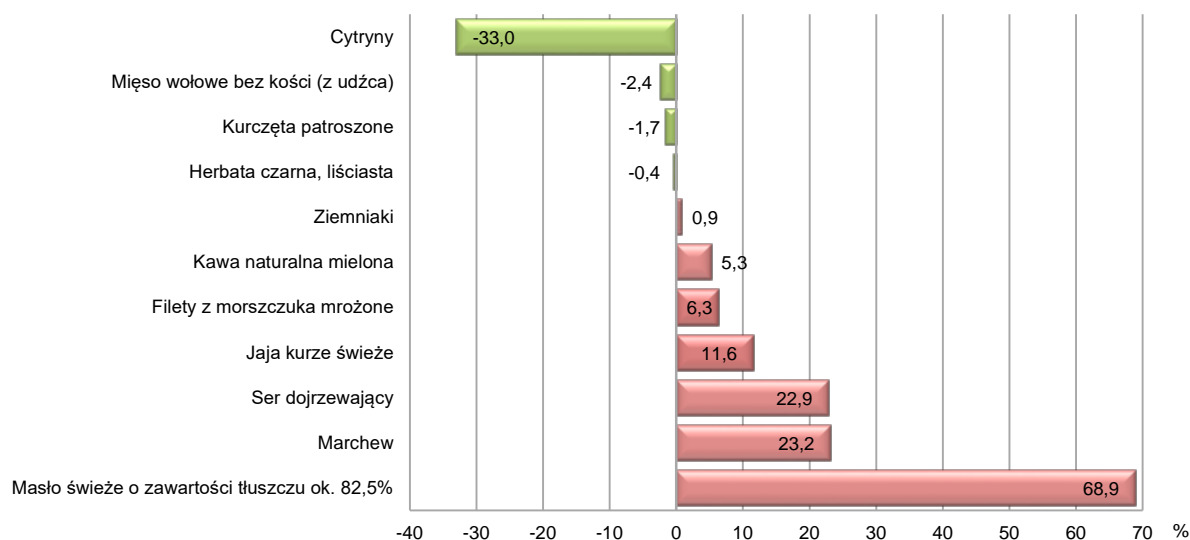
## CENY DETALICZNE

We wrześniu 2017 r., w porównaniu z wrześniem 2016 r., w grupie „mięso” droższa była kielbasa suszona (o 6,7%), mięso wołowe z kością – rostbef (o 6,0%), mięso wieprzowe bez kości – schab środkowy (o 3,0%). W grupie „ryby” droższe były filety z morszczuka mrożone (o 6,3%).

W grupie „mleko, sery i jaja” droższy był ser dojrzewający (o 22,9%), śmietana o zawartości tłuszczu 18% (o 14,0%), mleko krowie spożywcze o zawartości tłuszczu 2 – 2,5% (o 14,0%) i jaja kurze świeże (o 11,6%). Z grupy „oleje i pozostałe tłuszcze” droższe było masło świeże o zawartości tłuszczu ok. 82,5% (o 68,9%), margaryna (o 11,5%) oraz olej rzepakowy (o 10,9%). Spośród warzyw i owoców droższe niż we wrześniu 2016 r. były jabłka (o 53,2%), marchew (o 23,2%) i pomarańcze (o 19,7%). Tańsze były cytryny (o 33,0%).

Wśród pozostałych artykułów wzrosła cena czekolady mlecznej (o 10,2%) oraz kawy naturalnej mielonej (o 5,3%).

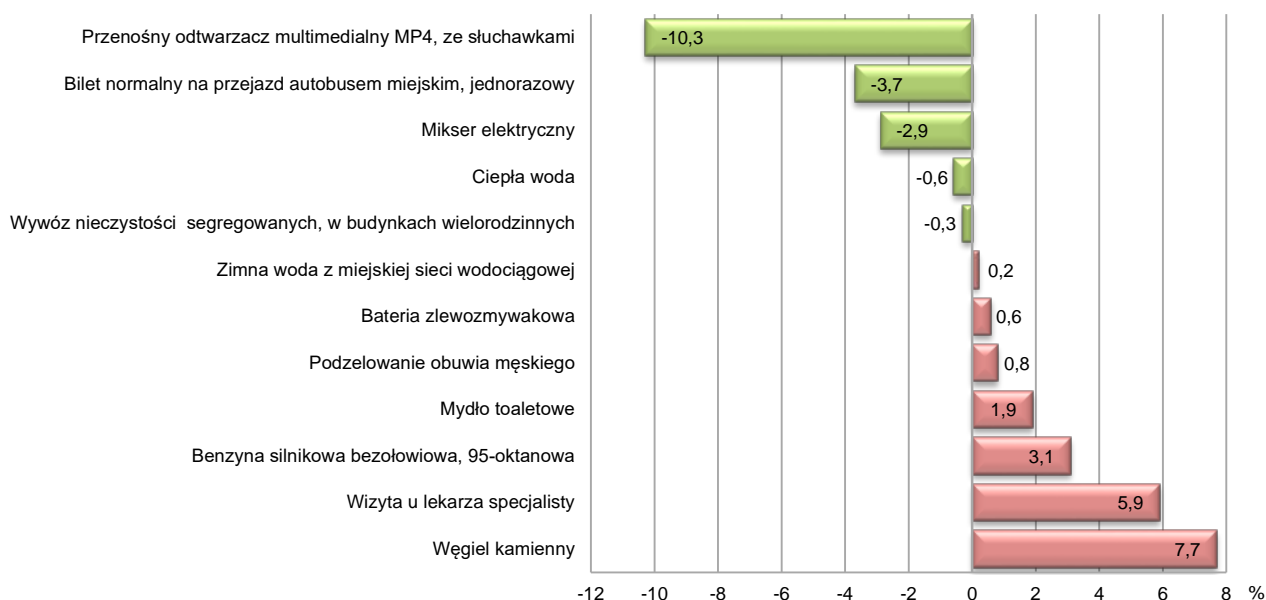
**ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW ŻYWNOŚCIOWYCH WE WRZEŚNIU 2017 R.**  
(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W porównaniu z wrześniem 2016 r. w grupie „zdrowie” wzrosła opłata za wizytę u lekarza specjalisty (o 5,9%).

Wśród towarów i usług związanych z transportem wyższa była cena benzyny silnikowej bezołowiowej 95-oktanowej (o 3,1%) oraz oleju napędowego (o 1,2%).

**ZMIANY CEN DETALICZNYCH WYBRANYCH ARTYKUŁÓW NIEŻYWNOŚCIOWYCH ORAZ USŁUG KONSUMPCYJNYCH WE WRZEŚNIU 2017 R.**  
(wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



\*\*\*

## ROLNICTWO

Na rynku rolnym we wrześniu 2017 r. przeciętne ceny skupu podstawowych produktów rolnych były wyższe niż przed rokiem. W porównaniu z sierpniem br. niższe były ceny skupu ziemniaków, żywca wieprzowego i drobiowego. W obrocie targowiskowym, w odniesieniu do września 2016 r., ceny były wyższe oprócz ziemniaków. W odniesieniu do sierpnia br. więcej płacono za pszenicę. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był niższy wobec notowanego przed rokiem, a wyższy niż sprzed miesiąca.

We wrześniu br. średnia temperatura powietrza wyniosła 14,2°C i była wyższa o 1,0°C od średniej z lat 1971-2000, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 29,1°C, a minimalna 2,5°C. Średnia suma opadów atmosferycznych (69,7 mm) stanowiła 113% normy z wielolecia<sup>2</sup>. Odnotowano 15 dni z opadami.

Wrzesień br. był na ogół chłodny i deszczowy. Poprawę pogody odnotowano dopiero pod koniec miesiąca. Ze względu na opady deszczu utrudniony był zbiór ziemniaków, kukurydzy i siew zbóż ozimych. Dobra wilgotność gleby sprzyjała wegetacji rzepaku ozimego, kiełkowaniu i wschodom zasianych zbóż ozimych.

Skup zbóż<sup>a</sup> kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	VII-IX 2017		IX 2017		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w tonach	IX 2016 = 100	VIII 2017 = 100
Ziarno zbóż podstawowych <sup>b</sup>	75919	137,3	15645	87,4	27,6
w tym:					
pszenica .....	63994	138,0	12916	87,2	26,4
żyto .....	2289	103,3	892	99,0	69,6

<sup>a</sup> Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. <sup>b</sup> Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

**Skup zbóż** podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec-wrzesień br. wyniósł 75,9 tys. ton i był o 37,3% większy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Skup pszenicy w tym okresie był wyższy o 38,0%, a żyta o 3,3%.

We wrześniu br. skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był o 12,6% niższy niż przed rokiem. W tym również mniejsze niż przed rokiem, były dostawy do skupu zarówno pszenicy (o 12,8%), jak i żyta (o 1,0%). W skali miesiąca odnotowano spadek dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) o 72,4%, w tym skup pszenicy był niższy o 73,6% i żyta o 30,4%.

<sup>2</sup> Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1971-2000.

Skup podstawowych produktów zwierzęcych<sup>a</sup> kształtował się następująco:

Wyszczególnienie	I-IX 2017		IX 2017		
	w tonach	I-IX 2016 = 100	w tonach	IX 2016 = 100	VIII 2017 = 100
Żywiec rzeźny <sup>b</sup> .....	54513	94,3	4878	86,5	98,6
w tym:					
bydło (bez cieląt).....	4690	89,3	257	95,1	102,0
trzoda chlewna .....	23776	86,2	1747	70,3	80,9
drób .....	24083	101,5	2859	100,3	113,0
Mleko <sup>c</sup> .....	89184	103,5	10786	101,8	97,3

a W okresie lipiec-wrzesień bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. b Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. c W tysiącach litrów.

**Skup żywca rzeźnego** w wadze żywej we wrześniu br. wyniósł 4,9 tys. ton, tj. o 13,5% mniej niż przed rokiem. Mniejsze były dostawy do skupu trzody chlewniej (o 29,7%) i bydła (o 4,9%). Natomiast skup drobiu był nieznacznie większy (o 0,3%).

W skali miesiąca odnotowano spadek skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 1,4%), o czym zdecydował niższy skup trzody chlewniej (o 19,1%). Skup drobiu i bydła był wyższy odpowiednio o 13,0% i o 2,0%.

**Skup mleka** we wrześniu br. był wyższy w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku (o 1,8%), a niższy w odniesieniu do sierpnia br. (o 2,7%).

Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	Ceny w skupie					Ceny na targowiskach				
	IX 2017			I-IX 2017		IX 2017			I-IX 2017	
	zł	IX 2016=100	VIII 2017=100	zł	I-IX 2016=100	zł	IX 2016=100	VIII 2017=100	zł	I-IX 2016=100
Ziarno zbóż <sup>a</sup> za 1 dt:										
pszenica .....	62,43	114,0	103,0	62,67	109,6	83,33	109,3	104,2	82,03	106,8
żyto .....	55,22	117,2	110,8	52,60	116,3	69,58	114,1	92,8	67,50	113,6
Ziemniaki <sup>b</sup> za 1 dt .....	39,11	116,1	99,0	45,98	114,8	88,59	88,1	94,5	91,64	95,1
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej:										
w tym:										
bydło (bez cieląt) .....	5,84	106,8	103,0	6,17	108,6	.	x	x	.	x
trzoda chlewna .....	5,39	103,5	98,4	5,16	118,1	.	x	x	.	x
drób .....	3,51	101,2	93,9	3,74	101,9	.	x	x	.	x
Prosię na chów za 1 szt.	.	x	x	x	x	.	x	x	156,67	94,2
Mleko za 1 l .....	1,37	122,3	102,2	1,30	128,7	.	x	x	.	x

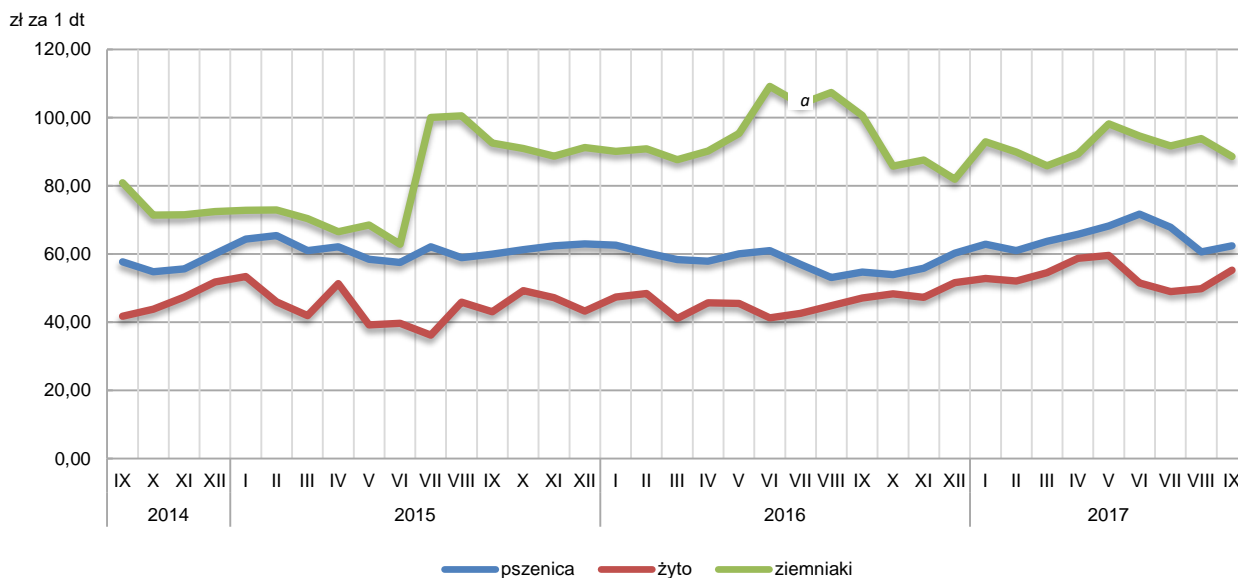
a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

We wrześniu br. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 61,11 zł za 1 dt i były wyższe niż przed rokiem (o 13,9%), jak i w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 2,4%).

Producenci z województwa podkarpackiego w skali roku uzyskali wyższą cenę za dostarczoną do skupu pszenicę (o 14,0%). W skali miesiąca cena skupu pszenicy była wyższa o 3,0%. Cena skupu żyta była wyższa w porównaniu z ceną sprzed roku (o 17,2%), jak i w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 10,8%).

W obrocie targowiskowym w skali roku wyższa była cena pszenicy (o 9,3%), jak i żyta (o 14,1%). W stosunku do sierpnia br. cena pszenicy była wyższa o 4,2%, natomiast cena żyta obniżyła się o 7,2%.

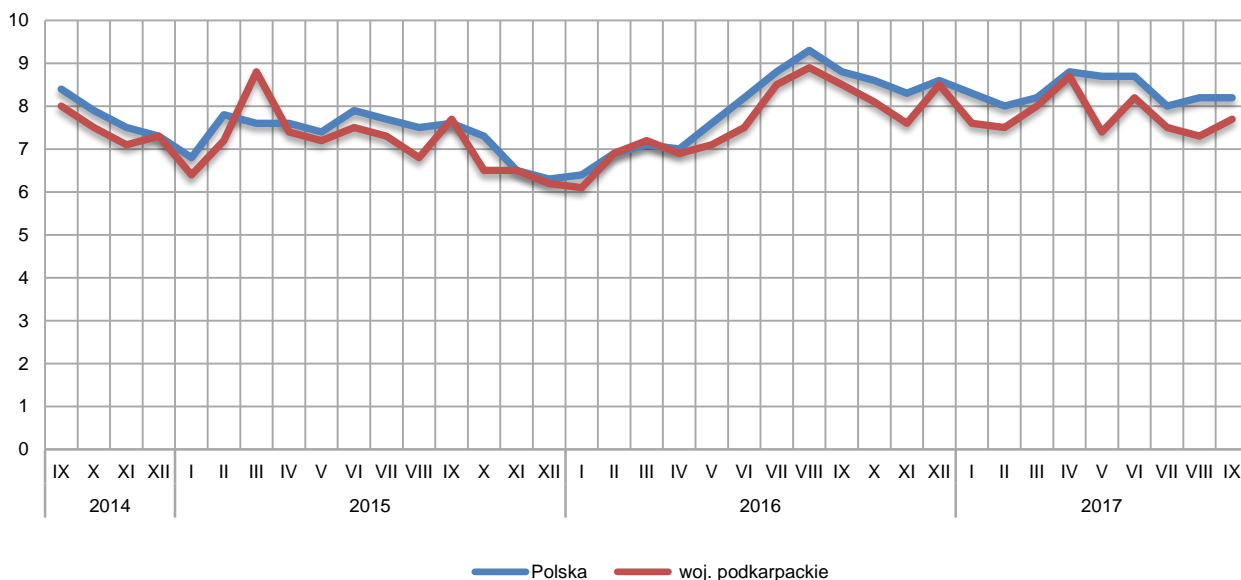
### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ZBÓŻ I TARGOWISKOWE CENY ZIEMNIAKÓW



a W lipcu nie było notowań cen ziemniaków późnych.

Za 1 dt ziemniaków w skupie płacono średnio we wrześniu br. 39,11 zł, tj. o 16,1% więcej niż przed rokiem, a o 1,0% mniej niż w sierpniu br. Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 88,59 zł za 1 dt i zmniejszyła się w skali roku (o 11,9%), jak i w skali miesiąca (o 5,5%).

### RELACJA PRZECIĘTNYCH CEN SKUPU ŻYWCA WIEPRZOWEGO DO PRZECIĘTNYCH CEN ŻYTA NA TARGOWISKACH

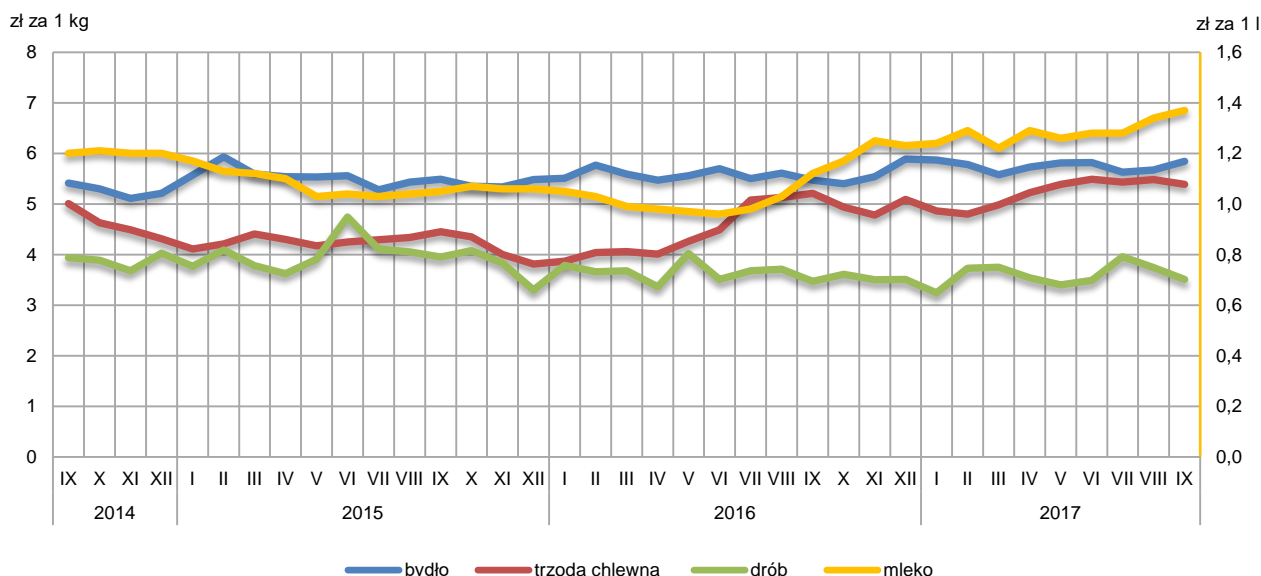


**Ceny skupu żywca wieprzowego** były wyższe w porównaniu z cenami sprzed roku (o 3,5%), a niższe w odniesieniu do sierpnia br. (o 1,6%). We wrześniu br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 5,39 zł.

We wrześniu br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie równoważyła wartość 7,7 kg żyta na targowiskach (wobec 7,3 w sierpniu br. i 8,5 przed rokiem).

We wrześniu br. średnia **cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 3,51 zł i była wyższa w ujęciu rocznym (o 1,2%), a niższa w odniesieniu do sierpnia br. (o 6,1%).

### PRZECIĘTNE CENY SKUPU ŻYWCA I MLEKA



Na rynku **wołowiny** odnotowano wzrost cen skupu zarówno w skali roku, jak i w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego we wrześniu br. płacono 5,84 zł, tj. o 6,8% więcej niż przed rokiem. W porównaniu z sierpniem br. średnia cena skupu żywca wołowego była wyższa o 3,0%.

Ceny skupu **mleka** we wrześniu br., były wyższe zarówno od ubiegłorocznych (o 22,3%), jak i sprzed miesiąca (o 2,2%).

\*\*\*

## PRZEMYSŁ I BUDOWNICTWO

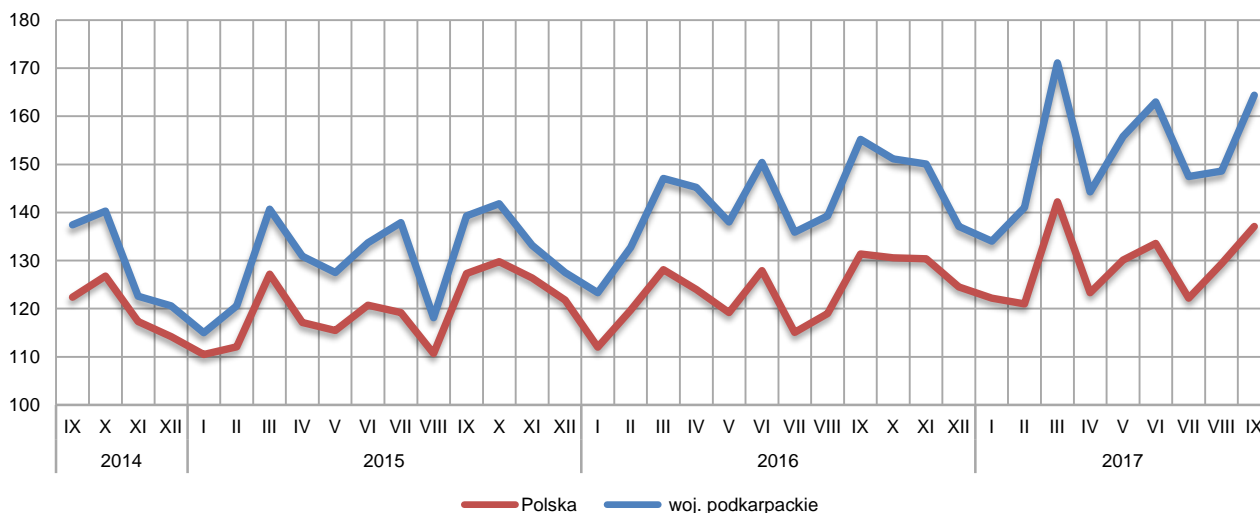
We wrześniu br. produkcja sprzedana przemysłu była wyższa zarówno w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku, jak i do sierpnia br. W skali roku wzrosła produkcja sprzedana budownictwa oraz sprzedaż produkcji budowlano-montażowej.

**Produkcja sprzedana przemysłu** we wrześniu br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 3928,8 mln zł i była (w cenach stałych) o 5,9% wyższa niż we wrześniu 2016 r., kiedy notowano wzrost o 11,4%. W Polsce wzrosła w stosunku do ub. roku (o 4,3%) i do sierpnia br. (o 6,0%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 3,4% przychodów krajowych.

W ujęciu rocznym w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji odnotowano wzrost produkcji o 8,2%. Udział tej sekcji w sprzedaży ogółem przemysłu stanowił 2,3%. W przetwórstwie przemysłowym o udziale wynoszącym 96,1% produkcja wzrosła o 6,0%.



**DYNAMIKA PRODUKCJI SPRZEDANEJ PRZEMYSŁU**  
(ceny stałe; przeciętna miesięczna 2010 = 100)



We wrześniu br. wzrost produkcji sprzedanej, w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, wystąpił w 17 działach przemysłu (spośród 31 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu największy wzrost, w odniesieniu do września ub. roku, wystąpił w produkcji maszyn i urządzeń (o 34,9%), podczas gdy w analogicznym miesiącu poprzedniego roku notowano wzrost o 11,1%. W dziale produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep sprzedaż wzrosła o 26,5%, a wzrosty obserwowano od sierpnia 2016 r. Zwiększyła się również produkcja wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 16,1%), artykułów spożywczych (o 12,1%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 9,7%) oraz pozostałego sprzętu transportowego (o 7,1%). Obniżyła się natomiast produkcja chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 19,4%), metali (o 8,2%) oraz wyrobów z metali (o 1,1%).

Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	IX 2017	I-IX 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>105,9</b>	<b>108,0</b>	<b>100,0</b>
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe .....	106,0	108,1	95,8
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych .....	112,1	115,2	8,4
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny <sup>Δ</sup> .....	99,1	106,6	8,2
chemikaliów i wyrobów chemicznych .....	80,6	86,0	6,2
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych .....	109,7	114,0	13,0
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych .....	116,1	121,8	3,6
metali .....	91,8	88,6	4,5
wyrobów z metali <sup>Δ</sup> .....	98,9	117,2	10,2
komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych	100,6	110,6	2,0
maszyn i urządzeń <sup>Δ</sup> .....	134,9	113,0	4,0
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep <sup>Δ</sup> .....	126,5	124,1	13,8
pozostałego sprzętu transportowego .....	107,1	103,7	11,1
mebli .....	103,2	103,9	4,0
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja <sup>Δ</sup> .....	108,2	107,6	2,2

W porównaniu z sierpniem br. produkcja sprzedana wzrosła o 10,8%. W przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost produkcji o 11,1%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji o 3,9%.

**Wydajność pracy**, mierzona produkcją sprzedaną na jednego zatrudnionego, we wrześniu br. wyniosła (w cenach bieżących) 30,9 tys. zł. Była ona wyższa (w cenach stałych) o 3,8% w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 2,0% i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 6,6%.

W okresie trzech kwartałów br. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 32919,7 mln zł i była o 8,0% wyższa (w kraju o 5,9%) niż w analogicznym okresie ub. roku, przy czym w przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost o 8,1%. Wzrost produkcji wystąpił w 21 działach przemysłu, m.in. w produkcji pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 24,1%), wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 21,8%), wyrobów z metali (o 17,2%), artykułów spożywczych (o 15,2%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 14,0%), maszyn i urządzeń (o 13,0%) oraz komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 10,6%). W okresie tym znacząco zmniejszyła się produkcja chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 14,0%) oraz metali (o 11,4%).

**Produkcja sprzedana budownictwa** (w cenach bieżących) we wrześniu br. wyniosła 583,2 mln zł. Była wyższa niż we wrześniu ub. roku o 29,0% i wyższa w porównaniu z sierpniem br. o 22,5%. Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 3952,8 mln zł i wzrosła o 20,7% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku.

Wydajność pracy w budownictwie, mierzona przychodami ze sprzedaży wyrobów i usług na 1 zatrudnionego, we wrześniu br. ukształtowała się na poziomie 34,0 tys. zł. Była o 23,3% wyższa niż przed rokiem, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 4,6% i wzroście wynagrodzeń o 4,8%.

**Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej** (stanowiącej przeszło 58% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo) zrealizowana we wrześniu br. wyniosła 342,4 mln zł i była o 43,7% wyższa od uzyskanej we wrześniu 2016 r. (wobec spadku o 30,7% przed rokiem). We wszystkich trzech działach budownictwa produkcja budowlano-montażowa była wyższa niż w analogicznym okresie ub. roku, w tym najwyższa w podmiotach, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków (o 54,4%).

Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	IX 2017	I-IX 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>143,7</b>	<b>123,5</b>	<b>100,0</b>
Budowa budynków <sup>A</sup> .....	154,4	133,7	37,4
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej <sup>A</sup> .....	141,0	113,8	28,6
Roboty budowlane specjalistyczne .....	137,4	122,1	34,0

W porównaniu z sierpniem br. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była wyższa o 29,7%. Wysoki wzrost sprzedaży wystąpił w jednostkach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 73,1%), a mniejszy w podmiotach wykonujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 16,4%) oraz tych, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków (o 4,7%).

W okresie dziewięciu miesięcy produkcja budowlano-montażowa wyniosła 2082,9 mln zł i była wyższa o 23,5% w stosunku do analogicznego okresu ub. roku. Wzrost produkcji wystąpił we wszystkich działach budownictwa, największy w podmiotach, których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków (o 33,7%).

\*\*\*

## BUDOWNICTWO MIESZKANIOWE

We wrześniu 2017 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, spadła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 5,7%) oraz liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 39,1%). Wzrosła natomiast liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 18,7%).

Według wstępnych danych<sup>3</sup>, we wrześniu 2017 r. **przekazano do użytkowania** 657 mieszkań o łącznej powierzchni 75,6 tys. m<sup>2</sup>. Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z wrześniem ub. roku, zmniejszyła się o 40 lokali. We wrześniu 2017 r. inwestorzy indywidualni przekazali 418 mieszkań (o 8 więcej), w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem przekazano 218 mieszkań (o 98 więcej) oraz w budownictwie spółdzielczym 15 (o 152 mniej). We wrześniu oddano do użytkowania także 6 mieszkań komunalnych (przed rokiem w tej formie budownictwa nie oddano żadnego mieszkania). W pozostałych formach budownictwa we wrześniu br. nie odnotowano efektów.

W relacji do poprzedniego miesiąca liczba nowo oddanych mieszkań zmniejszyła się o 84 lokale. We wrześniu 2017 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkowania w kraju wyniósł 4,4% i był o 0,4 p. proc. mniejszy niż w sierpniu br.

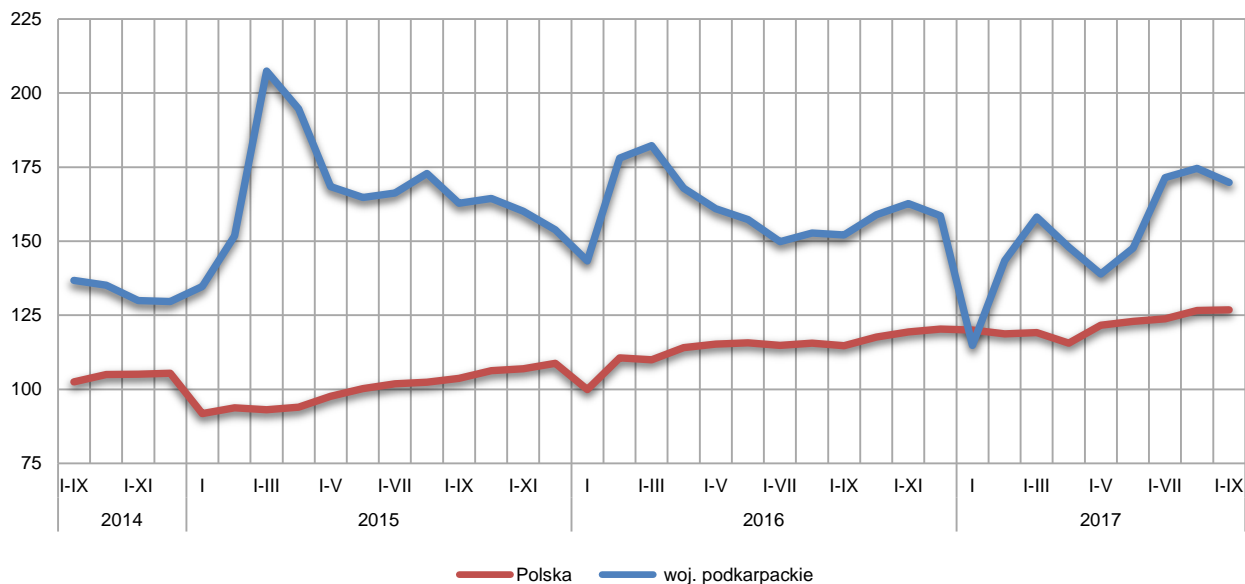
Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-wrzesień 2017 r. kształtowała się następująco:

Wyszczególnienie	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m <sup>2</sup>
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-IX 2016 = 100	
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>5789</b>	<b>100,0</b>	<b>111,6</b>	<b>106,6</b>
Indywidualne .....	3769	65,1	101,8	133,4
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem .....	1709	29,5	157,2	57,2
Spółdzielcze .....	212	3,7	56,7	53,4
Spoleczne czynszowe .....	84	1,4	x	54,0
Komunalne .....	15	0,3	62,5	36,3

<sup>3</sup> Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

W okresie styczeń-wrzesień **oddano do użytkowania 5789 mieszkań**, tj. o 602 mieszkania więcej niż w analogicznym okresie ub. roku. Więcej mieszkań przekazano w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem (o 622) i w budownictwie indywidualnym (o 67), natomiast mniej w budownictwie spółdzielczym (o 162) i w budownictwie komunalnym (o 9). Od początku roku przekazano również do użytkowania 84 mieszkania społeczne czynszowe.

**DYNAMIKA MIESZKAŃ ODDANYCH DO UŻYTKOWANIA**  
(analogiczny okres 2010 = 100)

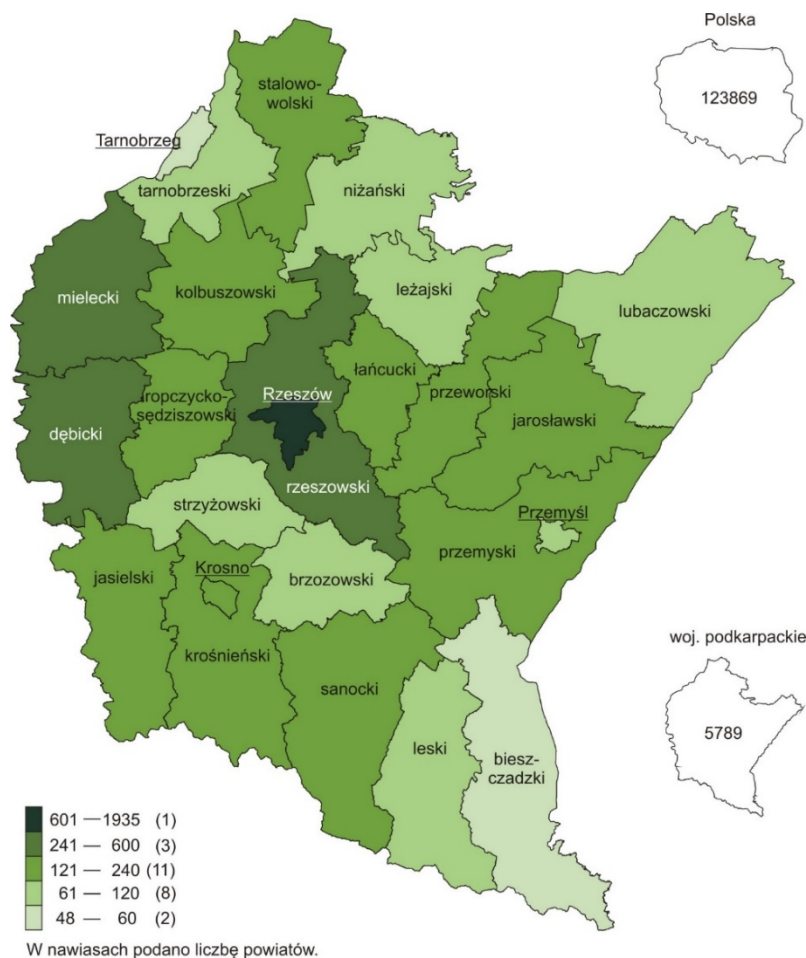


**Przeciętna powierzchnia użytkowa** mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń-wrzesień br. wyniosła 106,6 m<sup>2</sup>, w tym w budownictwie indywidualnym – 133,4 m<sup>2</sup>, w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 57,2 m<sup>2</sup>, w społecznym czynszowym – 54,0 m<sup>2</sup>, w spółdzielczym – 53,4 m<sup>2</sup> oraz w komunalnym – 36,3 m<sup>2</sup>.

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (1935) i powiecie rzeszowskim (567). Najmniej mieszkań przekazano w Tarnobrzegu (48) i powiecie bieszczadzkim (55).

Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiatach: sanockim (149,8 m<sup>2</sup>), łańcuckim (141,6 m<sup>2</sup>) i nizańskim (141,1 m<sup>2</sup>), a najmniejsze w Rzeszowie (65,3 m<sup>2</sup>) i Krośnie (84,8 m<sup>2</sup>).

**MIESZKANIA ODDANE DO UŻYTKOWANIA WEDŁUG POWIATÓW  
W OKRESIE STYCZEŃ-WRZESIEŃ 2017 R.**



We wrześniu 2017 r. liczba mieszkań, na realizację których **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 1066 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2016 roku – 898), z tego w budownictwie indywidualnym – 763, na sprzedaż lub wynajem – 217, w społecznym czynszowym – 54 oraz w budownictwie spółdzielczym – 32.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 664 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2016 r. – 1091), z tego w budownictwie indywidualnym – 503, w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 159 oraz w spółdzielczym – 2.

Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-wrzesień br. kształtowała się następująco:

Wyszczególnienie	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-IX 2016 = = 100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-IX 2016 = = 100
<b>O g ó ł e m</b> .....	<b>8132</b>	<b>100,0</b>	<b>117,6</b>	<b>7004</b>	<b>100,0</b>	<b>114,3</b>
Indywidualne .....	6496	79,9	142,5	5182	74,0	118,4
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	1504	18,5	64,6	1387	19,8	102,5
Spółdzielcze .....	78	1,0	x	345	4,9	93,2
Spółeczne czynszowe .....	54	0,6	x	50	0,7	x
Komunalne .....	-	-	-	40	0,6	133,3

## RYNEK WEWNĘTRZNY

We wrześniu br. w skali roku zmniejszyła się (w cenach bieżących) **sprzedaż detaliczna**. Wzrosła natomiast **sprzedaż hurtowa** zarówno w jednostkach handlowych, jak i hurtowych.

**Sprzedaż detaliczna** zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe we wrześniu br. była o 8,2% niższa niż przed rokiem (wobec wzrostu o 23,6% we wrześniu 2016 r.). Obniżyła się również w porównaniu z sierpniem br. (o 4,3%).

W odniesieniu do września 2016 r. spadek wystąpił w sprzedaży pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 11,4%), pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 6,6%) oraz prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 2,4%). Łączny udział tych trzech grup w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł 22,3% i w stosunku do ub. roku utrzymał się na zbliżonym poziomie. Natomiast wysoki wzrost wystąpił w sprzedaży detalicznej tekstyliów, odzieży, obuwia (o 56,6%). Wyższa była również sprzedaż żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 0,9%).

Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej kształtowały się następująco:

Wyszczególnienie	IX 2017	I-IX 2017	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach	
<b>O g ó ł e m<sup>a</sup></b> .....	<b>91,8</b>	<b>98,7</b>	<b>100,0</b>
w tym: .....			
Pojazdy samochodowe, motocykle, części .....	88,6	90,1	10,3
Żywność, napoje i wyroby tytoniowe .....	100,9	102,1	30,8
Pozostała sprzedaż detaliczna w niewyspecjalizowanych sklepach.....	93,4	99,0	4,7
Tekstyliia, odzież, obuwie .....	156,6	159,4	6,9
Prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach .....	97,6	104,6	7,5
Pozostałe .....	98,6	107,8	21,4

<sup>a</sup> Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem sprzedaż detaliczna zmniejszyła się m.in. w sprzedaży żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 11,7%), pozostałej sprzedaży detalicznej w niewyspecjalizowanych sklepach (o 11,6%) oraz w grupie pozostałe (o 6,6%). Spadek w tych trzech grupach zdecydował o spadku dynamiki sprzedaży detalicznej. Wzrost natomiast odnotowano w sprzedaży tekstyliów, odzieży, obuwia (o 10,9%), a także pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 9,5%).

W okresie styczeń-wrzesień br. sprzedaż detaliczna była niższa o 1,3% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku (przed rokiem odnotowano wzrost o 12,3%). Spadek sprzedaży detalicznej wystąpił w trzech grupach, w tym w przedsiębiorstwach zajmujących się sprzedażą pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 9,9%). Wzrosła natomiast sprzedaż tekstyliów, odzieży, obuwia (o 59,4%), w grupie pozostałe (o 7,8%), a także prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 4,6%).

**Sprzedaż hurtowa** w przedsiębiorstwach handlowych we wrześniu br. była o 37,4% wyższa niż przed rokiem, przy czym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 32,9%. Sprzedaż hurtowa, w porównaniu z poprzednim miesiącem, wzrosła o 3,7% w przedsiębiorstwach handlowych, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego o 3,3%.

W okresie trzech kwartałów br., w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku, sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 48,4%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 44,2%.

\*\*\*

## WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2016 r. B – 2017 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w tys. osób) .....	A	225,1	225,1	226,0	225,4	225,9	226,9	227,4	227,5	227,8	228,4	228,2	227,2
	B	233,5	233,9	234,5	235,2	234,5	235,1	235,5	235,8	236,3			
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	100,3	100,0	100,4	99,7	100,2	100,4	100,2	100,0	100,1	100,3	99,9	99,6
	B	102,7	100,2	100,2	100,3	99,7	100,2	100,2	100,1	100,2			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	100,4	100,4	100,9	100,6	100,9	101,6	101,9	102,4	102,4	102,3	102,0	101,3
	B	103,7	103,9	103,7	104,3	103,8	103,6	103,5	103,6	103,7			
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu) .....	A	129,2	128,8	125,0	117,4	111,9	108,0	106,6	107,4	105,4	104,6	105,3	107,6
	B	111,9	110,8	105,9	100,1	95,6	92,0	91,4	91,8	90,3			
Stopa bezrobocia <sup>b</sup> (w %; stan w końcu okresu) .....	A	13,7	13,7	13,3	12,6	12,1	11,7	11,5	11,6	11,4	11,3	11,4	11,5*
	B	11,8*	11,7*	11,2*	10,6*	10,2*	9,9*	9,8*	9,8*	9,7			
Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca) .....	A	3548	6464	7969	7500	6492	6644	5856	6459	7168	5766	5072	3472
	B	4370	6513	9097	6804	8187	6509	6013	6521	6681			
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu) .....	A	63	40	36	33	29	27	32	27	22	29	33	51
	B	40	33	23	27	18	23	24	21	23			
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw <sup>a</sup> (w zł) .....	A	3358,01	3457,49	3563,54	3543,20	3490,50	3495,50	3536,17	3544,01	3518,80	3538,50	3585,78	3783,56
	B	3580,52	3580,02	3762,48	3681,79	3668,80	3656,07	3763,45	3745,56	3769,17			
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	92,4	103,0	103,1	99,4	98,5	100,1	101,2	100,2	99,3	100,6	101,3	105,5
	B	94,6	100,0	105,1	97,9	99,6	99,7	102,9	99,5	100,6			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	104,8	105,6	103,0	105,7	103,5	106,0	103,1	106,5	103,8	103,2	104,9	104,1
	B	106,6	103,5	105,6	103,9	105,1	104,6	106,4	105,7	107,1			
Wskaźnik cen:													
towarów i usług konsumpcyjnych <sup>c</sup> :													
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....	A	.	.	98,7	.	.	98,7	.	.	98,9	.	.	100,1
	B	.	.	102,1	.	.	101,9	.	.	.			

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca. c W kwartale.



**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM (cd.)**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2016 r. B – 2017 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Wskaźnik cen (dok.): skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	99,0	95,8	96,4	100,1	104,1	100,2	92,8	94,9	102,7	100,0	102,8	108,0
	B	104,8	96,1	104,7	103,7	102,4	105,3	89,0	95,5	102,4			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	97,0	92,2	94,9	96,7	102,9	106,5	93,7	90,8	92,3	89,6	90,4	95,7
	B	101,2	101,6	110,4	114,3	112,5	118,3	113,5	114,2	113,9			
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	100,5	104,7	96,9	97,9	101,6	102,5	96,5	102,0	97,5	98,7	102,6	106,3
	B	99,7	98,5	96,5	102,7	101,4	100,2	96,7	100,7	103,0			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	98,9	97,3	100,0	98,7	100,5	102,5	104,2	103,3	99,6	100,9	103,7	107,5
	B	106,5	100,2	99,8	104,8	104,5	102,1	102,4	101,1	106,8			
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	101,6	104,4	100,5	98,8	106,2	105,4	113,1	101,0	101,6	94,8	96,8	106,5
	B	95,5	98,8	103,8	104,8	103,3	101,9	98,9	100,9	98,4			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 ...	A	94,2	96,0	92,1	93,3	102,2	105,6	118,4	118,2	117,1	113,6	119,5	133,6
	B	125,6	118,8	122,7	130,2	126,5	122,3	106,9	106,8	103,5			
Relacje cen skupu <sup>a</sup> żywca wieprzowego do cen targowiskowych żyta .....													
	A	6,1	6,9	7,2	6,9	7,1	7,5	8,5	8,9	8,5	8,1	7,6	8,5
	B	7,6	7,5	8,0	8,7	7,4	8,2	7,5	7,3	7,7			
Produkcja sprzedana przemysłu <sup>b</sup> (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	96,7	107,7	110,8	98,7	95,0	109,0	90,3	102,5	111,5	97,3	99,3	91,4
	B	97,8	105,2	121,3	84,3	108,0	104,6	90,5	100,6*	110,8			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	107,2	110,2	104,6	111,0	108,2	112,5	98,5	118,0	111,4	106,6	112,7	107,5
	B	108,7	106,2	116,3	99,4	113,0	108,4	108,6	106,5*	105,9			
Produkcja budowlano-montażowa <sup>b</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	50,3	80,8	106,5	106,8	106,1	161,0	78,3	136,4	88,3	134,9	83,8	135,5
	B	42,9	92,6	173,6	76,3	120,3	119,0	85,0	112,8	129,7			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	92,2	69,5	61,1	75,7	59,7	82,0	60,4	93,4	69,3	116,0	90,3	114,2
	B	97,3	111,6	181,7	129,9	147,3	108,9	118,3	97,9	143,7			

a Ceny bieżące bez VAT. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

**WYBRANE DANE O WOJEWÓDZTWIE PODKARPACKIM (dok.)**

WYSZCZEGÓLNIENIE A – 2016 r. B – 2017 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku) .....	A	612	1292	1977	2420	3047	3454	3838	4490	5187	6084	7040	7875
	B	490	1042	1717	2133	2629	3242	4391	5132	5789			
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 .....	A	106,4	117,2	87,8	86,3	95,6	95,5	90,1	88,4	93,5	96,7	101,6	103,1
	B	80,1	80,7	86,8	88,1	86,3	93,9	114,4	114,3	111,6			
Sprzedaż detaliczna towarów <sup>a</sup> (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100 .....	A	76,4	106,7	113,5	96,2	102,1	103,3	107,0	103,3	99,9	96,8	97,6	109,6
	B	86,2	87,3	111,9	100,3	105,0	101,2	100,4	95,9	95,7			
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100 .....	A	103,8	117,8	114,1	104,0	107,0	105,3	110,4	121,1	123,6	114,7	108,9	107,3
	B	121,1	99,1	97,7	101,9	104,9	102,8	96,4	100,1	91,8			
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach <sup>b</sup>													
brutto <sup>c</sup> (w %) .....	A	.	.	5,5	.	.	4,7	.	.	7,6	.	.	6,6
	B	.	.	6,0	.	.	5,1	.	.	.	.	.	.
netto <sup>d</sup> (w %) .....	A	.	.	4,9	.	.	4,2	.	.	7,1	.	.	6,2
	B	.	.	5,4	.	.	4,6	.	.	.	.	.	.
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw <sup>b</sup> (w mln zł; ceny bieżące) .....	A	.	.	573,2	.	.	1335,1	.	.	2096,9	.	.	3138,0
	B	.	.	652,1	.	.	1373,4	.	.	.	.	.	.
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 (ceny bieżące) .....	A	.	.	116,2	.	.	111,7	.	.	108,3	.	.	105,2
	B	.	.	113,8	.	.	102,9	.	.	.	.	.	.
Podmioty gospodarki narodowej <sup>e</sup> w rejestrze REGON (stan w końcu okresu) .....	A	165315	165395	165572	165948	166455	166131	166476	166731	167029	167273	167288	167749
	B	167807	167850	168503	168986	169708	170463	170674	170966	170510			
w tym spółki handlowe .....	A	11966	12081	12210	12357	12461	12587	12681	12794	12952	13098	13232	13402
	B	13534	13621	13711	13766	13895	14087	14181	14272	14382			
w tym z udziałem kapitału zagranicznego .....	A	1771	1779	1803	1846	1864	1894	1911	1926	1939	1979	1999	2041
	B	2068	2087	2103	2113	2119	2125	2151	2158	2174			

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób.; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.