

Komunikat o sytuacji społeczno-gospodarczej województwa podkarpackiego w listopadzie 2019 r.

31.12.2019 r.
Nr 11/2019

- Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw wzrosło zarówno w odniesieniu do listopada ub. roku (o 1,8%), jak i do poprzedniego miesiąca o (0,3%). W stosunku rocznym wzrost zatrudnienia notowano od grudnia 2015 r.
- Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 7,7% i była wyższa w porównaniu z poprzednim miesiącem, a niższa w porównaniu z analogicznym okresem 2018 r. Liczba bezrobotnych zarejestrowanych w końcu listopada była o 1,3% wyższa niż przed miesiącem, a o 9,6% niższa niż przed rokiem.
- Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wzrosło w ujęciu rocznym (o 4,8%). Tempo wzrostu było niższe niż przed rokiem i niższe niż przed miesiącem. W odniesieniu do października br. płace obniżyły się o 1,0%.
- W III kwartale 2019 r., w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku, wystąpił wzrost wskaźnika cen towarów i usług konsumpcyjnych o 2,9%.
- Ceny skupu ziemniaków, żywca wieprzowego i drobiowego były wyższe niż przed rokiem. W porównaniu z październikiem br. ceny skupu podstawowych produktów rolnych były wyższe, oprócz żywca drobiowego. W obrocie targowiskowym wyższe były ceny w odniesieniu do listopada 2018 r., a niższe w odniesieniu do października br.
- Po spadku notowanym przed miesiącem, produkcja sprzedana przemysłu wzrosła w relacji do analogicznego miesiąca ub. roku (o 4,0%). W odniesieniu do poprzedniego miesiąca produkcja obniżyła się o 7,3%. W przetwórstwie przemysłowym, o decydującym udziale w produkcji całego przemysłu, sprzedaż w stosunku rocznym była wyższa o 4,3%.
- Wyższa niż przed rokiem była sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (o 15,3%). Wzrost wystąpił we wszystkich trzech działach budownictwa.
- W listopadzie 2019 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem 2018 r., wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkowania (o 42,2%), liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 65,6%) oraz liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 7,4%).
- Sprzedaż detaliczna wzrosła w skali roku (o 2,8%), a obniżyła się w skali miesiąca (o 9,8%). W stosunku do listopada ub. roku niższa była sprzedaż hurtowa w jednostkach handlowych (o 2,0%) i w hurtowych (o 2,5%).

Spis treści

Rynek pracy	4
Wynagrodzenia	8
Ceny detaliczne	10
Rolnictwo	12
Przemysł i budownictwo	16
Budownictwo mieszkaniowe	18
Rynek wewnętrzny	21
Wybrane dane o województwie podkarpackim	23

Uwagi ogólne

Prezentowane w Komunikacie dane:

- o zatrudnieniu, wynagrodzeniach oraz o produkcji sprzedanej przemysłu i budownictwa, produkcji budowlano-montażowej, a także o sprzedaży detalicznej i hurtowej towarów dotyczą podmiotów gospodarczych, w których liczba pracujących przekracza 9 osób,
- o sektorze przedsiębiorstw, dotyczą podmiotów prowadzących działalność gospodarczą w zakresie: leśnictwa i pozyskiwania drewna; rybołówstwa w wodach morskich; górnictwa i wydobywania; przetwórstwa przemysłowego; wytwarzania i zaopatrywania w energię elektryczną, gaz, parę wodną, gorącą wodę i powietrze do układów klimatyzacyjnych; dostawy wody; gospodarowania ściekami i odpadami oraz działalności związanej z rekultywacją; budownictwa; handlu hurtowego i detalicznego; naprawy pojazdów samochodowych, włączając motocykle; transportu i gospodarki magazynowej; działalności związanej z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi; informacji i komunikacji; działalności związanej z obsługą rynku nieruchomości; działalności prawniczej, rachunkowo-księgowej i doradztwa podatkowego, działalności firm centralnych (head offices); doradztwa związanego z zarządzaniem; działalności w zakresie architektury i inżynierii; badań i analiz technicznych; reklamy, badania rynku i opinii publicznej; pozostałej działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej; działalności w zakresie usług administrowania i działalności wspierającej; działalności związanej z kulturą, rozrywką i rekreacją; naprawy i konserwacji komputerów i artykułów użytku osobistego i domowego; pozostałej indywidualnej działalności usługowej,
- o cenach detalicznych dotyczą towarów żywnościowych i nieżywnościowych oraz usług, które pochodzą z notowań cen prowadzonych przez ankierów w wybranych punktach sprzedaży, w wytypowanych rejonach badania cen; ceny żywności notowane są raz w miesiącu z wyjątkiem owoców i warzyw, w zakresie których notowania cen prowadzone są dwa razy w miesiącu,
- o skupie produktów rolnych obejmują skup od producentów z terenu województwa realizowany przez osoby prawne i samodzielne jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej oraz w okresie półrocznym przez osoby fizyczne prowadzące skup o wartości przekraczającej 10 tys. zł; ceny podano bez podatku VAT,
- o cenach na targowiskach dotyczą cen uzyskiwanych przy sprzedaży produktów wytworzonych we własnym gospodarstwie rolnym w transakcjach między rolnikami i ludnością nierolniczą notowanych przez ankierów stałych na wytypowanych targowiskach rolnych,
- o wynikach finansowych przedsiębiorstw oraz nakładach inwestycyjnych dotyczą podmiotów gospodarczych prowadzących księgi rachunkowe (z wyjątkiem przedsiębiorstw rolnictwa, leśnictwa, łowiectwa i rybactwa, działalności finansowej i ubezpieczeniowej oraz szkół wyższych), w których liczba pracujących przekracza 49 osób.

Dane w ujęciu wartościowym wyrażone są w cenach bieżących i stanowią podstawę dla obliczenia wskaźników struktury. Wskaźniki dynamiki zaprezentowano na podstawie wartości w cenach bieżących, z wyjątkiem przemysłu, dla którego wskaźniki dynamiki podano na podstawie wartości w cenach stałych (średnie ceny bieżące 2015 r.).

Liczby względne (wskaźniki, odsetki) wyliczono na podstawie danych bezwzględnych, wyrażonych z większą dokładnością niż podane w tekście i tablicach.

Dane prezentuje się w układzie Polskiej Klasyfikacji Działalności — PKD 2007

Polska klasyfikacja działalności 2007 (PKD 2007)

Skrót	Pełna nazwa
Sekcje	
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja	Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami oraz działalność związana z rekultywacją.
Handel; naprawa pojazdów samochodowych	Handel hurtowy i detaliczny; naprawa pojazdów samochodowych, włączając motocykle.
Zakwaterowanie i gastronomia	Działalność związana z zakwaterowaniem i usługami gastronomicznymi.
Obsługa rynku nieruchomości	Działalność związana z obsługą rynku nieruchomości.
Administrowanie i działalność wspierająca	Działalność w zakresie usług administrowania i działalność wspierająca.
Działy	
Produkcja wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny	Produkcja wyrobów z drewna, oraz korka z wyłączeniem mebli; produkcja wyrobów ze słomy i materiałów używanych do wyplatania.
Produkcja wyrobów z metali	Produkcja metalowych wyrobów gotowych, z wyłączeniem maszyn i urządzeń.
Produkcja maszyn i urządzeń	Produkcja maszyn i urządzeń, gdzie indziej niesklasyfikowana.
Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep	Produkcja pojazdów samochodowych, przyczep i naczep, z wyłączeniem motocykli.
Budowa budynków	Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków.
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej	Roboty związane z budową obiektów inżynierii lądowej i wodnej.

Objaśnienia znaków umownych

Kreska (-)	Zjawisko nie wystąpiło.
Kropka (.)	Zupełny brak informacji albo brak informacji wiarygodnych.
Znak (x)	Wypełnienie pozycji jest niemożliwe lub niecelowe.
Znak (*)	Oznacza, że dane zostały zmienione w stosunku do już opublikowanych.
Znak (Δ)	Oznacza, że nazwy zostały skrócone w stosunku do obowiązującej klasyfikacji.

Dane charakteryzujące województwo podkarpackie można również znaleźć w publikacjach statystycznych wydawanych przez US w Rzeszowie oraz w publikacjach ogólnopolskich GUS.

Raport „Koniunktura gospodarcza w województwie podkarpackim w grudniu 2019 r.” ukazał się na stronie głównej Urzędu Statystycznego w Rzeszowie: <http://rzeszow.stat.gov.pl/> w dniu 31 grudnia 2019 r.

Przy publikowaniu danych US prosimy o podanie źródła.

Rynek pracy

W listopadzie br. w sektorze przedsiębiorstw przeciętne zatrudnienie wzrosło w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku i tempo wzrostu było wyższe do notowanego w poprzednim miesiącu. W skali roku zmniejszyła się liczba bezrobotnych zarejestrowanych, a także stopa bezrobocia rejestrowanego.

W listopadzie 2019 r. **przeciętne zatrudnienie** w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 249,7 tys. osób. Było wyższe niż przed rokiem o 1,8% (wobec wzrostu o 3,3% w listopadzie ub. roku). Wzrosło również w odniesieniu do poprzedniego miesiąca (o 0,3%). W kraju przeciętne zatrudnienie wzrosło zarówno w ujęciu rocznym (o 2,6%), jak i miesięcznym (o 0,2%).

W stosunku do listopada 2018 r. największe wzrosty zatrudnienia odnotowano w transporcie i gospodarce magazynowej (o 10,8%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 8,7%) oraz w budownictwie (o 7,1%). W dwóch sekcjach o największym udziale w zatrudnieniu ogółem, tj. w przetwórstwie przemysłowym oraz w handlu; naprawie pojazdów samochodowych, przeciętne zatrudnienie wzrosło odpowiednio o 0,6 % i o 2,0%. Spadek zatrudnienia wystąpił w sześciu sekcjach (na 15 badanych), w tym w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 6,5%).

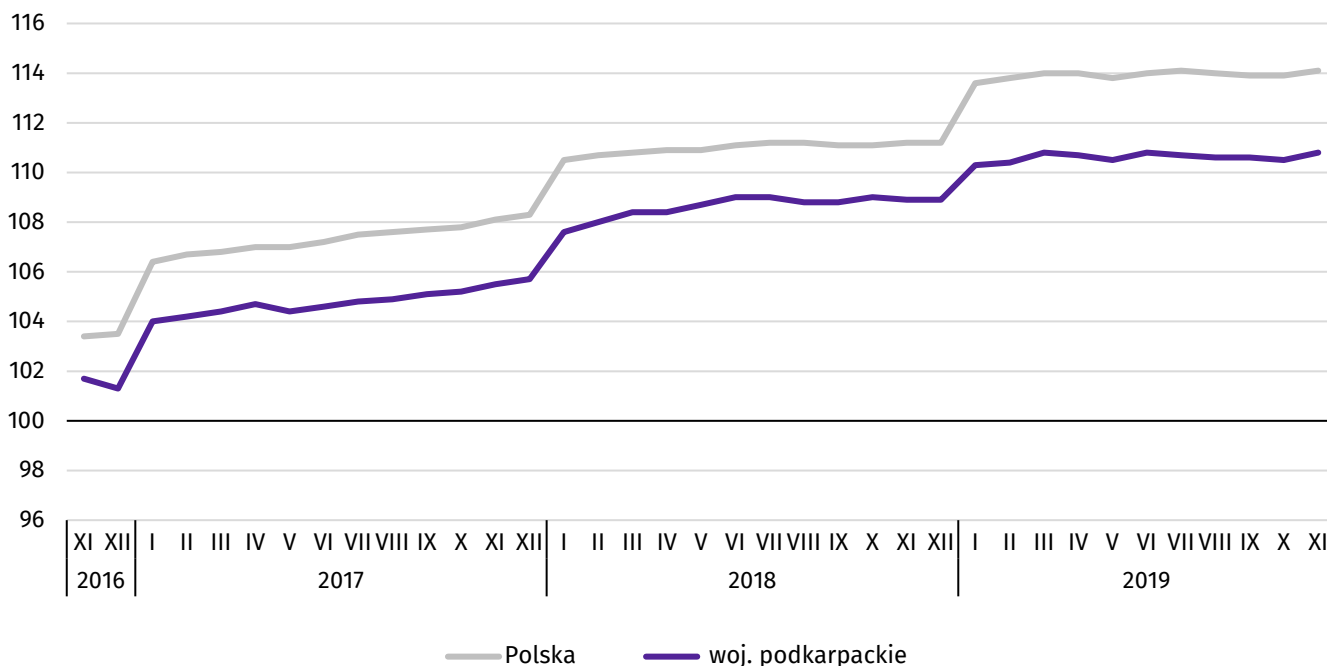
Tablica 1. **Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw**

WYSZCZEGÓLNIENIE	XI 2019		I-XI 2019	
	w tys.	XI 2018 = 100	w tys.	I-XI 2018 = 100
OGÓŁEM	249,7	101,8	249,6	101,9
w tym:				
Przemysł	134,3	100,5	134,1	100,9
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	124,1	100,6	123,9	101,0
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^A	5,7	100,4	5,7	100,8
Budownictwo	18,3	107,1	18,2	105,4
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^A	49,5	102,0	49,5	101,6
Transport i gospodarka magazynowa	12,6	110,8	12,4	110,6
Zakwaterowanie i gastronomia ^A	3,9	108,7	4,0	108,6
Obsługa rynku nieruchomości ^A	3,5	100,8	3,5	100,4
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^o	3,7	93,5	3,7	92,0
Administrowanie i działalność wspierająca ^A	12,9	101,0	13,3	102,6

^A Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

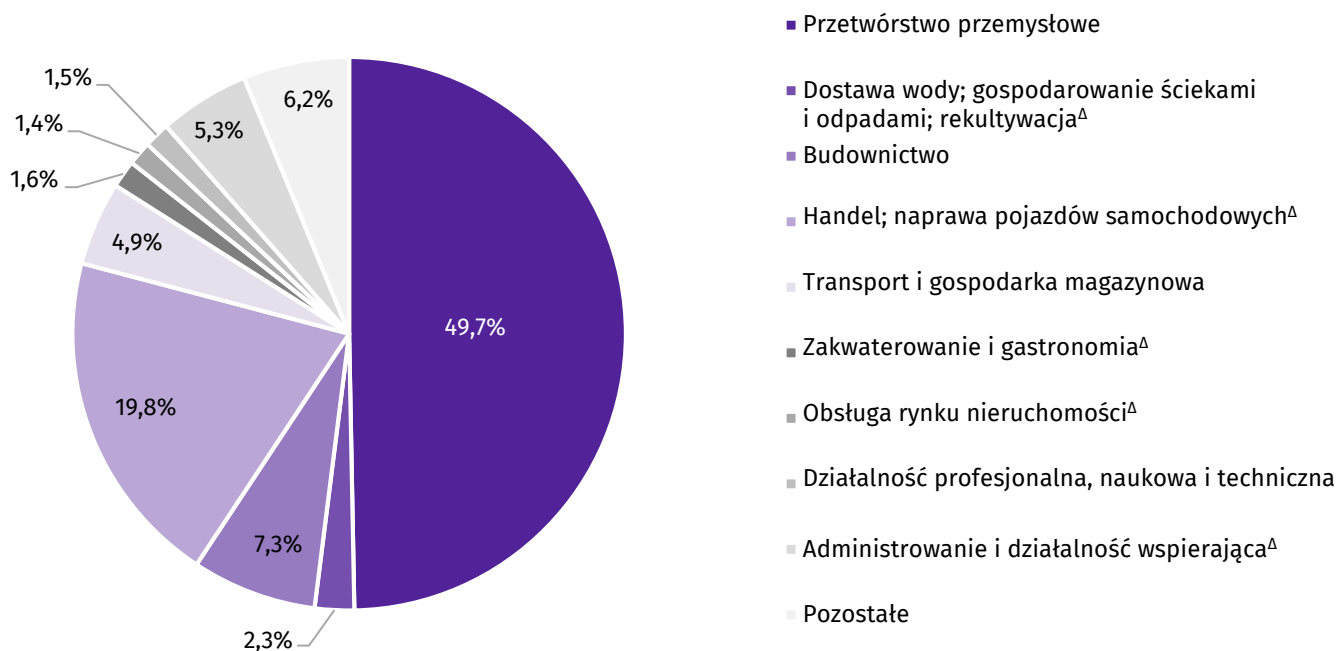
W poszczególnych sekcjach w odniesieniu do października br. zanotowano zarówno niewielkie wzrosty, jak i nieduże spadki zatrudnienia. Największy wzrost zatrudnienia odnotowano w administrowaniu i działalności wspierającej (o 2,7%) oraz w transporcie i gospodarce magazynowej (o 1,9%), natomiast największy spadek wystąpił w zakwaterowaniu i gastronomii (o 1,2%).

Wykres 1. Dynamika przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2015 = 100)



W okresie styczeń-listopad br. przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ukształtowało się na poziomie 249,6 tys. osób i było o 1,9% wyższe (w kraju o 2,7%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Powyżej średniej dla województwa zatrudnienie wzrosło w transporcie i gospodarce magazynowej (o 10,6%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 8,6%), budownictwie (o 5,4%), a także w administrowaniu i działalności wspierającej (o 2,6%). W mniejszym stopniu wzrosło w handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 1,6%), przetwórstwie przemysłowym (o 1,0%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 0,8%) oraz obsłudze rynku nieruchomości (o 0,4%). Spadek zatrudnienia odnotowano w sześciu sekcjach, w tym w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 8,0%).

Wykres 2. Struktura przeciętnego zatrudnienia w sektorze przedsiębiorstw według sekcji PKD w okresie styczeń-listopad 2019 r.



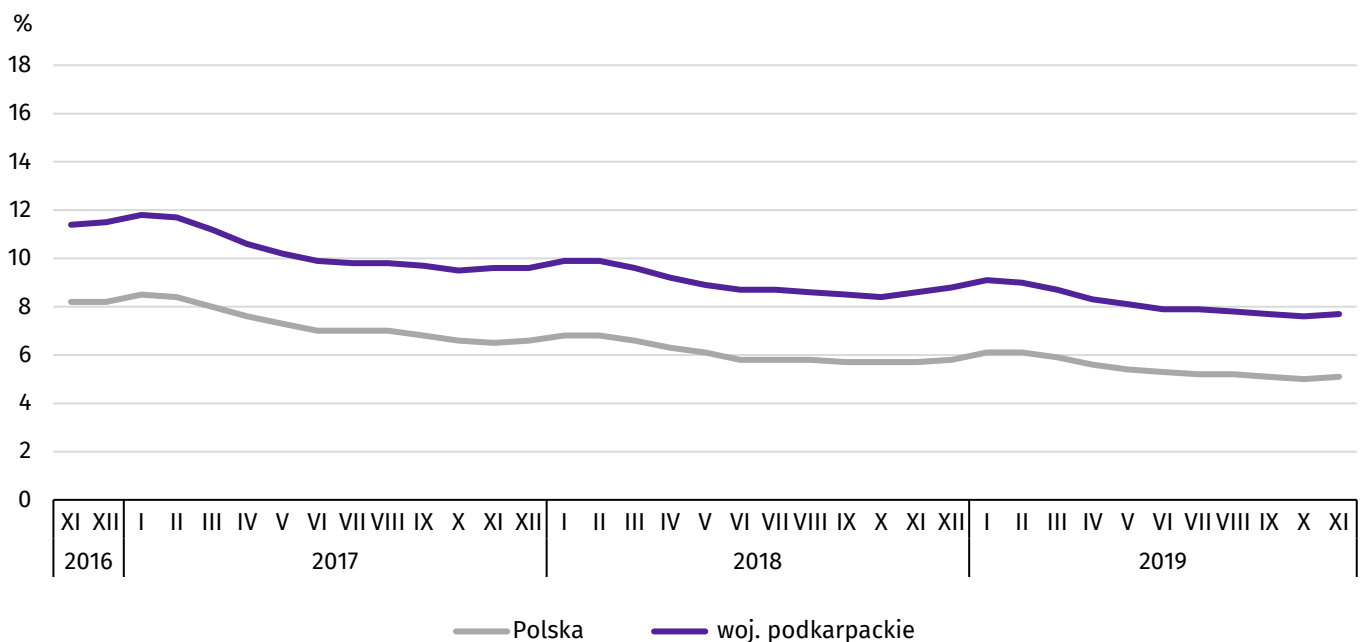
W końcu listopada br. liczba **bezrobotnych zarejestrowanych** w urzędach pracy wyniosła 73,1 tys. osób i była wyższa o 0,9 tys. osób (o 1,3%) niż w poprzednim miesiącu, a o 7,8 tys. osób (o 9,6%) niższa niż w listopadzie ub. roku. Kobiety stanowiły 54,3% ogółu zarejestrowanych bezrobotnych (przed rokiem 55,3%).

Tablica 2. **Liczba bezrobotnych i stopa bezrobocia**

WYSZCZEGÓLNIENIE	2018	2019	
	XI	X	XI
Bezrobotni zarejestrowani (stan w końcu miesiąca) w tys.	80,8	72,1	73,1
Bezrobotni nowo zarejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	10,2	10,4	9,1
Bezrobotni wyrejestrowani (w ciągu miesiąca) w tys.	8,7	10,9	8,1
Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca) w %	8,6	7,6	7,7

Stopa bezrobocia rejestrowanego wyniosła 7,7% i była wyższa o 0,1 p.proc. w odniesieniu do poprzedniego miesiąca, a o 0,9 p.proc. niższa w odniesieniu do listopada ub. roku. W rankingu województw, woj. podkarpackie pod względem wysokości stopy bezrobocia, plasowało się na czternastym miejscu (najniższą stopę bezrobocia zanotowano w województwie wielkopolskim – 2,8%, a najwyższą w warmińsko-mazurskim – 8,7%). W kraju stopa bezrobocia wyniosła 5,1%, wobec 5,7% przed rokiem.

Wykres 3. **Stopa bezrobocia rejestrowanego (stan w końcu miesiąca)**

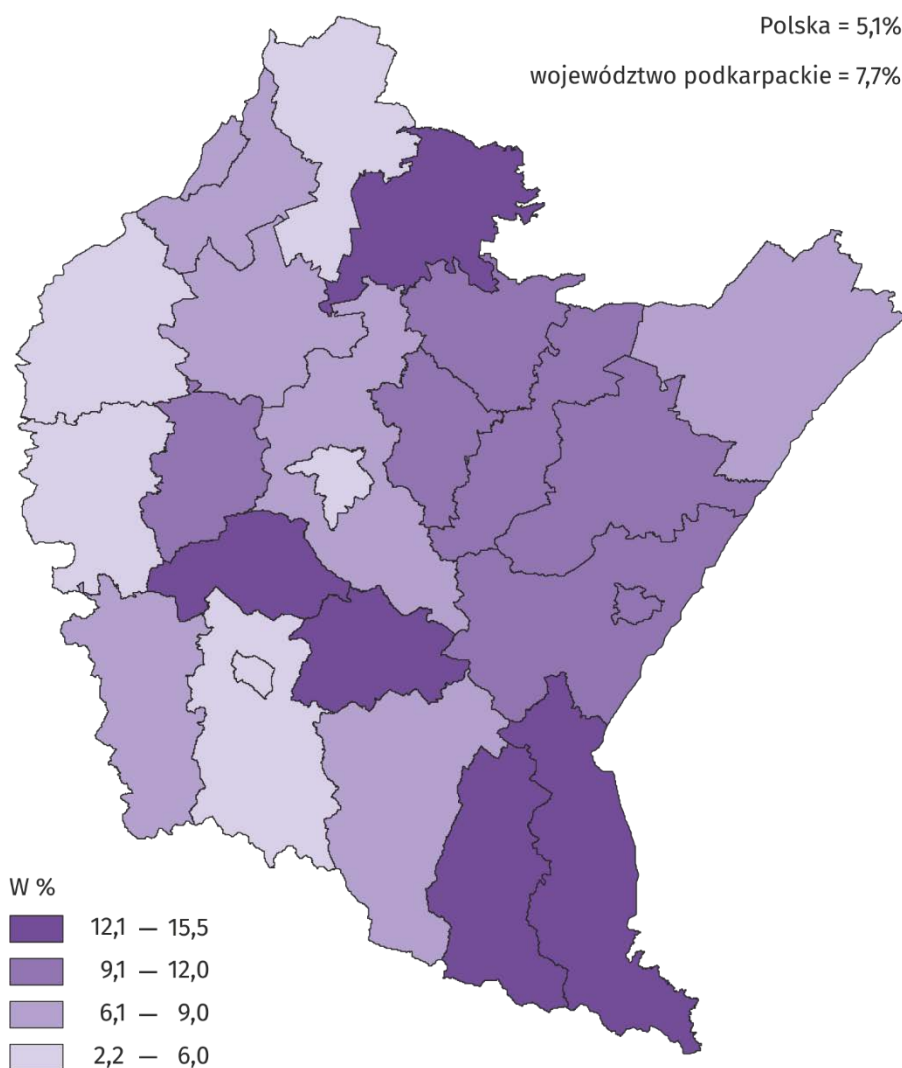


Najwyższa stopa bezrobocia w końcu listopada 2019 r. wystąpiła w powiecie leskim (15,5%), a najniższy jej poziom odnotowano w Krośnie (2,2%).

W porównaniu z poprzednim miesiącem, wzrost zanotowano w piętnastu powiatach, w tym największy w leskim (o 0,8 p.proc.). W dziewięciu powiatach stopa bezrobocia utrzymała się na poziomie poprzedniego miesiąca, a spadek stopy bezrobocia zanotowano w powiecie strzyżowskim (o 0,1 p.proc.).

W porównaniu z listopadem 2018 r. spadek stopy bezrobocia zanotowano we wszystkich dwudziestu pięciu powiatach, w tym największy w jarosławskim (o 2,5 p.proc.).

Mapa 1. Stopa bezrobocia rejestrowanego według powiatów w 2019 r. (stan w końcu listopada)



W listopadzie br. w urzędach pracy **zarejestrowano** 9,1 tys. osób bezrobotnych, tj. o 12,5% mniej niż przed miesiącem i o 11,3% mniej niż przed rokiem. Udział osób rejestrujących się po raz kolejny w nowo zarejestrowanych ogółem wzrósł w stosunku do listopada ub. roku (o 0,1 p.proc. do 82,7%). Wzrósł także udział absolwentów (o 0,6 p.proc. do 10,6%) oraz osób zwolnionych z przyczyn dotyczących zakładu pracy (o 0,6 p.proc. do 3,1%). Obniżył się natomiast udział osób bez doświadczenia zawodowego (o 0,5 p.proc. do 22,5%). **Stopa napływu bezrobotnych** do urzędów pracy (stosunek nowo zarejestrowanych do liczby aktywnych zawodowo) wyniosła 1,0%.

W listopadzie br. z ewidencji bezrobotnych **wyrejestrowano** 8,1 tys. osób, tj. o 25,5% mniej niż w poprzednim miesiącu i o 6,1% mniej niż w listopadzie ub. roku. Z tytułu podjęcia pracy (główniej przyczyny wyrejestrowania) z rejestru bezrobotnych wyłączone 4,6 tys. osób (przed rokiem 5,1 tys.). Udział tej kategorii osób w ogólnej liczbie wyrejestrowanych zmniejszył się w ujęciu rocznym (o 2,5 p.proc. do 56,6%).

Spośród osób wykreślonych z ewidencji w skali roku zwiększył się odsetek osób, które dobrowolnie zrezygnowały ze statusu bezrobotnego (o 2,0 p.proc. do 8,1%) oraz osób, które utraciły status bezrobotnego w związku z rozpoczęciem szkolenia lub stażu u pracodawców (o 1,9 p.proc. do 7,4%). Zmniejszył się natomiast odsetek osób, które nie potwierdziły gotowości do podjęcia pracy (o 2,5 p.proc. do 15,4%). **Stopa odpływu bezrobotnych** z urzędów pracy (stosunek liczby bezrobotnych wyrejestrowanych w danym miesiącu do liczby bezrobotnych na koniec ub. miesiąca) wyniosła 11,3%.

W końcu listopada br. **bez prawa do zasiłku** pozostawało 62,1 tys. bezrobotnych, a ich udział w ogólnej liczbie bezrobotnych zmniejszył się w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku (z 85,4% do 85,0%).

Bezrobotni będący **w szczególnej sytuacji na rynku pracy** w końcu listopada br. stanowili 87,4% ogółu bezrobotnych (przed rokiem 88,1%). Do bezrobotnych w szczególnej sytuacji na rynku pracy zaliczane są m.in. osoby długotrwale bezrobotne¹, których udział w liczbie zarejestrowanych ogółem zmniejszył się w skali roku (o 1,8 p.proc. do 56,1%). Zmniejszył

¹ Do długotrwale bezrobotnych zalicza się osoby pozostające w rejestrze powiatowego urzędu pracy łącznie przez okres ponad 12 miesięcy w okresie ostatnich 2 lat, z wyłączeniem okresów odbywania stażu i przygotowania zawodowego w miejscu pracy.

się także udział osób bezrobotnych do 25 roku życia (o 0,1 p.proc. do 13,7%). Zwiększył się natomiast udział osób powyżej 50 roku życia (o 0,5 p.proc. do 24,3%) oraz osób niepełnosprawnych (o 0,2 p.proc. do 4,9%).

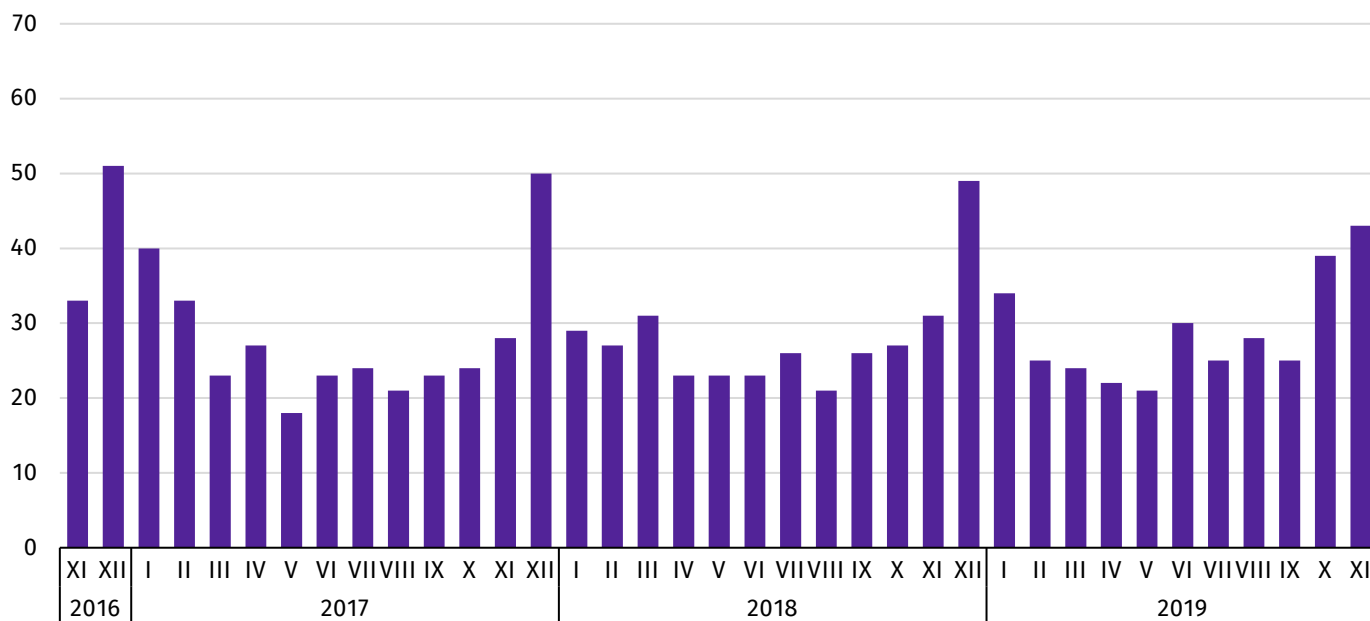
Tablica 3. **Wybrane kategorie bezrobotnych^a będących w szczególnej sytuacji na rynku pracy**

WYSZCZEGÓLNIENIE	2018		2019	
	XI	X	XI	
	w odsetkach			
Bezrobotni:				
do 25 roku życia	13,8	14,0	13,7	
powyżej 50 roku życia	23,8	24,1	24,3	
długotrwale	57,9	56,5	56,1	
niepełnosprawni	4,7	4,9	4,9	

^a Stan w końcu miesiąca.

W listopadzie br. do urzędów pracy zgłoszono 2844 **oferty zatrudnienia**², o 884 mniej niż przed miesiącem i o 683 mniej niż przed rokiem. W końcu miesiąca na 1 ofertę pracy przypadało 43 bezrobotnych (przed miesiącem 39, a przed rokiem 31).

Wykres 4. **Bezrobotni na 1 ofertę pracy (stan w końcu miesiąca)**



Wydatki Funduszu Pracy wyniosły w listopadzie br. 31,6 mln zł, z których 31,8% przeznaczono na zasiłki dla bezrobotnych.

Wynagrodzenia

W listopadzie br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto zwiększyło się w skali roku. Tempo tego wzrostu było niższe od notowanego w ub. roku.

Przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw w listopadzie br. ukształtowało się na poziomie 4326,75 zł i było o 4,8% wyższe niż w listopadzie 2018 r. (przed rokiem wzrosło o 6,8%). W porównaniu z październikiem br. płace obniżyły się o 1,0%. W Polsce przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto wyniosło 5229,44 zł i wzrosło w odniesieniu do listopada 2018 r. (o 5,3%), jak i do poprzedniego miesiąca br. (o 0,3%).

² Dotyczy wolnych miejsc pracy i aktywizacji zawodowej.

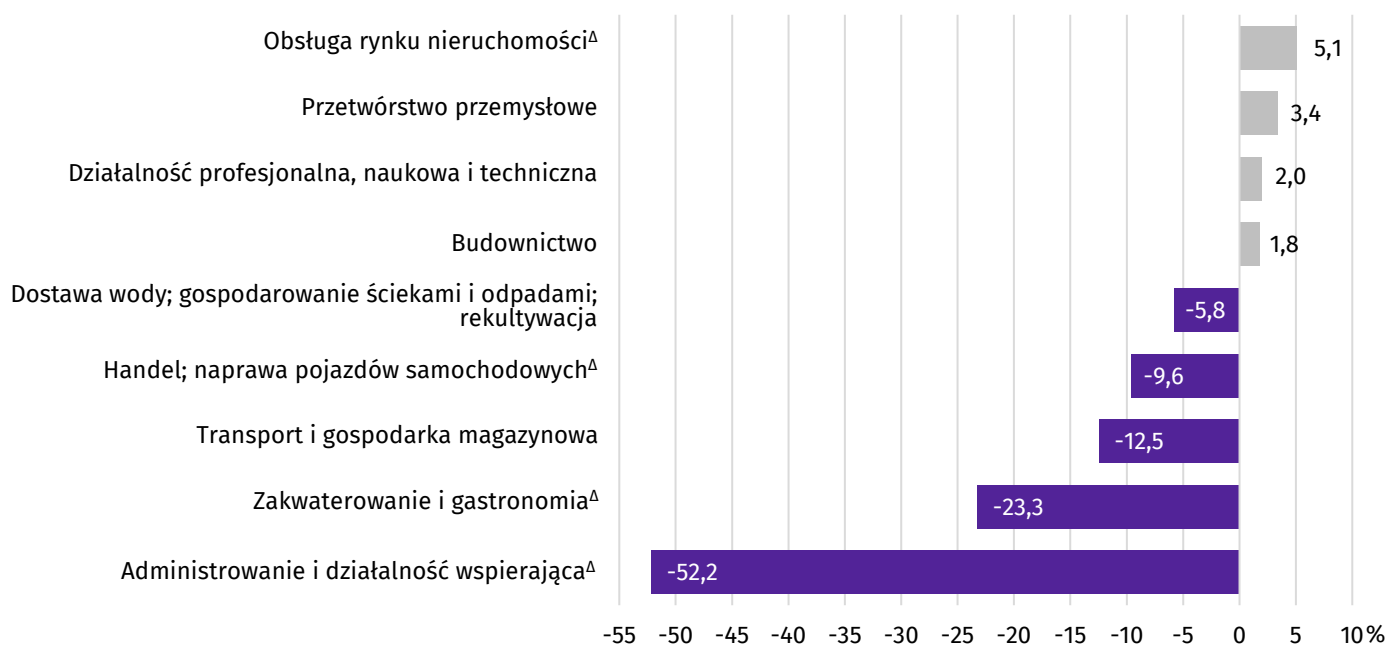
W porównaniu z listopadem ub. roku wzrost płac odnotowano w większości badanych sekcji. Wzrost wynagrodzeń zanotowano m.in. w budownictwie (o 10,1%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 10,0%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 9,5%), zakwaterowaniu i gastronomii (o 9,4%), obsłudze rynku nieruchomości (o 8,5%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 8,2%). Płace obniżyły się m.in. w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 11,7%).

Tablica 4. **Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw**

WYSZCZEGÓLNIENIE	XI 2019		I-XI 2019	
	w zł	XI 2018 = 100	w zł	I-XI 2018 = 100
Ogółem	4326,75	104,8	4245,41	106,2
w tym:				
Przemysł	4528,88	103,7	4484,72	105,7
w tym:				
przetwórstwo przemysłowe	4474,57	103,6	4449,42	105,5
dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^A	4074,76	103,8	4110,75	107,1
Budownictwo	4403,03	110,1	4179,51	108,6
Handel; naprawa pojazdów samochodowych ^A	3912,06	110,0	3755,35	109,0
Transport i gospodarka magazynowa	3783,85	109,5	3653,54	107,3
Zakwaterowanie i gastronomia ^A	3319,82	109,4	3204,73	109,3
Obsługa rynku nieruchomości ^A	4547,40	108,5	4485,21	106,4
Działalność profesjonalna, naukowa i techniczna ^a	4412,65	88,3	4536,80	96,2
Administrowanie i działalność wspierająca ^A	2869,38	108,2	2838,02	107,8

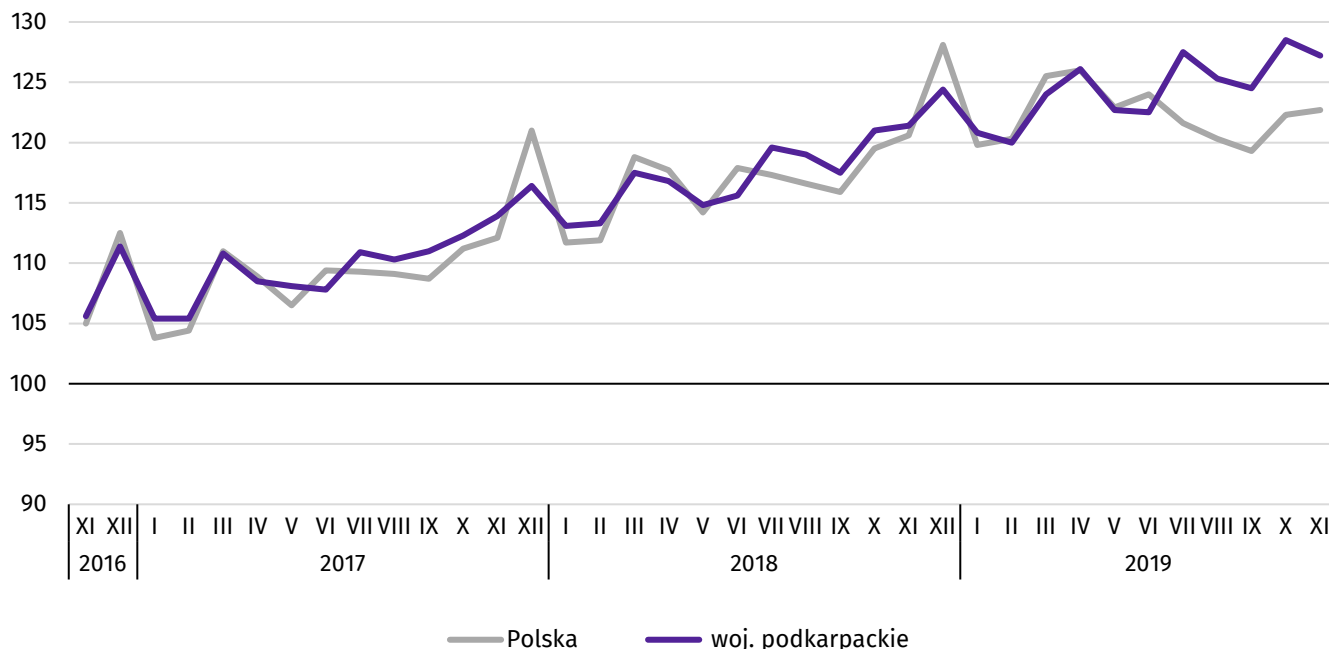
^a Nie obejmuje działów: Badania naukowe i prace rozwojowe oraz Działalność weterynaryjna.

Wykres 5. **Odchylenia względne przeciętnych miesięcznych wynagrodzeń brutto od średniego wynagrodzenia w województwie według wybranych sekcji w listopadzie 2019 r.**



W porównaniu z październikiem br. spadek przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto zanotowano w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 8,2%), obsłudze rynku nieruchomości (o 3,0%), a także w przetwórstwie przemysłowym (o 2,8%). Wzrost wystąpił m.in. w zakwaterowaniu i gastronomii (o 3,0%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 2,4%) oraz administrowaniu i działalności wspierającej (o 1,0%). W transporcie i gospodarce magazynowej płace pozostały na poziomie z poprzedniego miesiąca.

Wykres 6. **Dynamika przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw (przeciętna miesięczna 2015 = 100)**



W okresie styczeń-listopad br. przeciętne miesięczne wynagrodzenie brutto w sektorze przedsiębiorstw wyniosło 4245,41 zł i było o 6,2% wyższe (w Polsce o 6,7%) niż w analogicznym okresie ub. roku. Wzrost płac wystąpił niemal we wszystkich badanych sekcjach, w tym wzrost powyżej średniej wojewódzkiej odnotowano w zakwaterowaniu i gastronomii (o 9,3%), handlu; naprawie pojazdów samochodowych (o 9,0%), budownictwie (o 8,6%), administrowaniu i działalności wspierającej (o 7,8%), transporcie i gospodarce magazynowej (o 7,3%), dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji (o 7,1%) oraz w obsłudze rynku nieruchomości (o 6,4%). Płace były niższe jedynie w działalności profesjonalnej, naukowej i technicznej (o 3,8%).

Ceny detaliczne

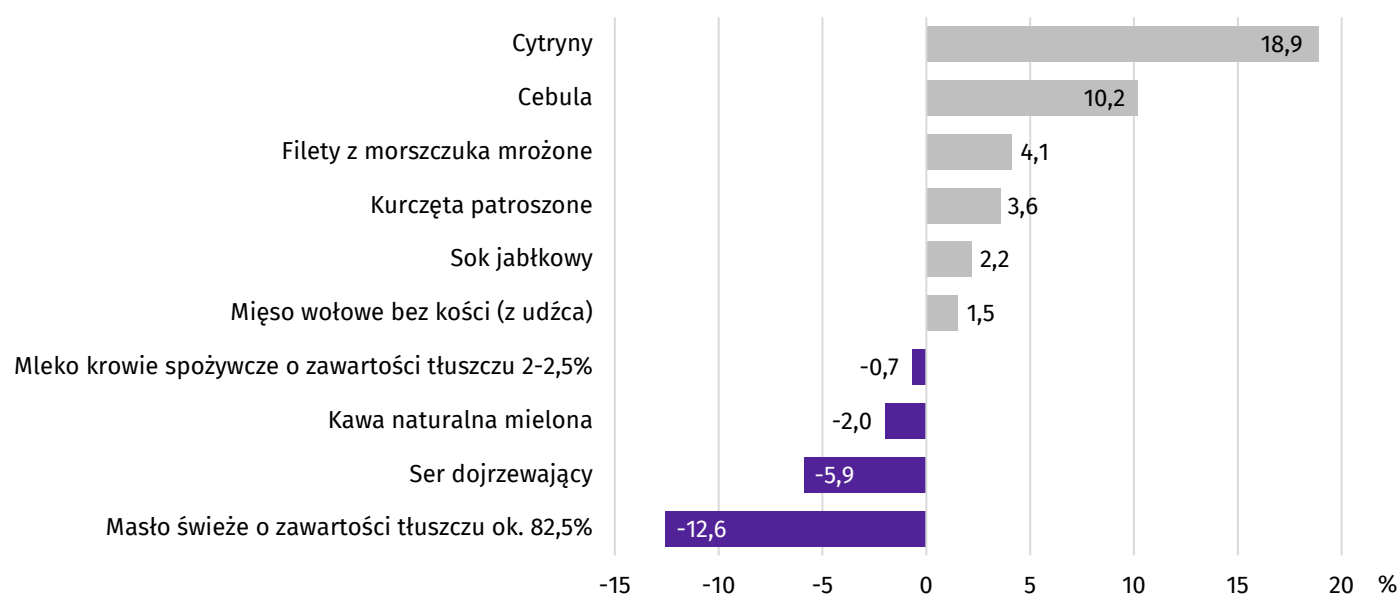
W województwie podkarpackim w III kwartale 2019 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2018 r., wystąpił wzrost cen towarów i usług konsumpcyjnych o 2,9% (wobec wzrostu o 1,9% w III kwartale 2018 r.). Najwyższy wzrost wystąpił w grupie żywność i napoje bezalkoholowe (o 6,4%), zdrowie (o 3,5%), edukacja (o 3,3%), rekreacja i kultura (o 2,6%), mieszkanie (2,0%) oraz napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe (o 1,6%). Spadek cen zanotowano w grupie odzież i obuwie (o 1,0%) oraz transport (o 0,9%). W tym okresie w kraju odnotowano wzrost cen o 2,8%.

Tablica 5. Wskaźniki cen towarów i usług konsumpcyjnych

WYSZCZEGÓLNIENIE	2018		2019	
	II kw.	III kw.	II kw.	III kw.
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100			
Ogółem	101,8	101,9	102,4	102,9
Żywność i napoje bezalkoholowe	103,1	101,9	104,2	106,4
Napoje alkoholowe i wyroby tytoniowe	101,4	101,4	102,3	101,6
Odzież i obuwie	97,3	97,5	98,4	99,0
Mieszkanie	102,0	102,1	101,9	102,0
Zdrowie	102,4	102,2	102,5	103,5
Transport	105,6	110,9	103,1	99,1
Rekreacja i kultura	100,5	101,2	102,5	102,6
Edukacja	102,1	102,5	103,0	103,3

W listopadzie 2019 r., w porównaniu z analogicznym okresem poprzedniego roku, w grupie „pieczywo i produkty zbożowe” więcej należało zapłacić za ryż (o 14,5%), kaszę jęczmienną (o 7,7%), chleb pszenno-żytni (o 7,0%), mąkę pszenną (o 5,6%) oraz bułkę pszenną (o 4,5%). W grupie „mięso i jego przetwory” droższa była kiełbasa suszona (o 17,6%), mięso wieprzowe bez kości – schab (o 17,0%), kiełbasa wędzona (o 7,7%), szynka wieprzowa gotowana (o 7,6%), kurczęta patroszone (o 3,6%), mięso wołowe z kością – rostbef (o 2,8%) oraz mięso wołowe bez kości – z udźca (o 1,5%). Wzrosła cena filetów z morszczuka mrożonych (o 4,1%) i karpia świeżego (o 3,0%).

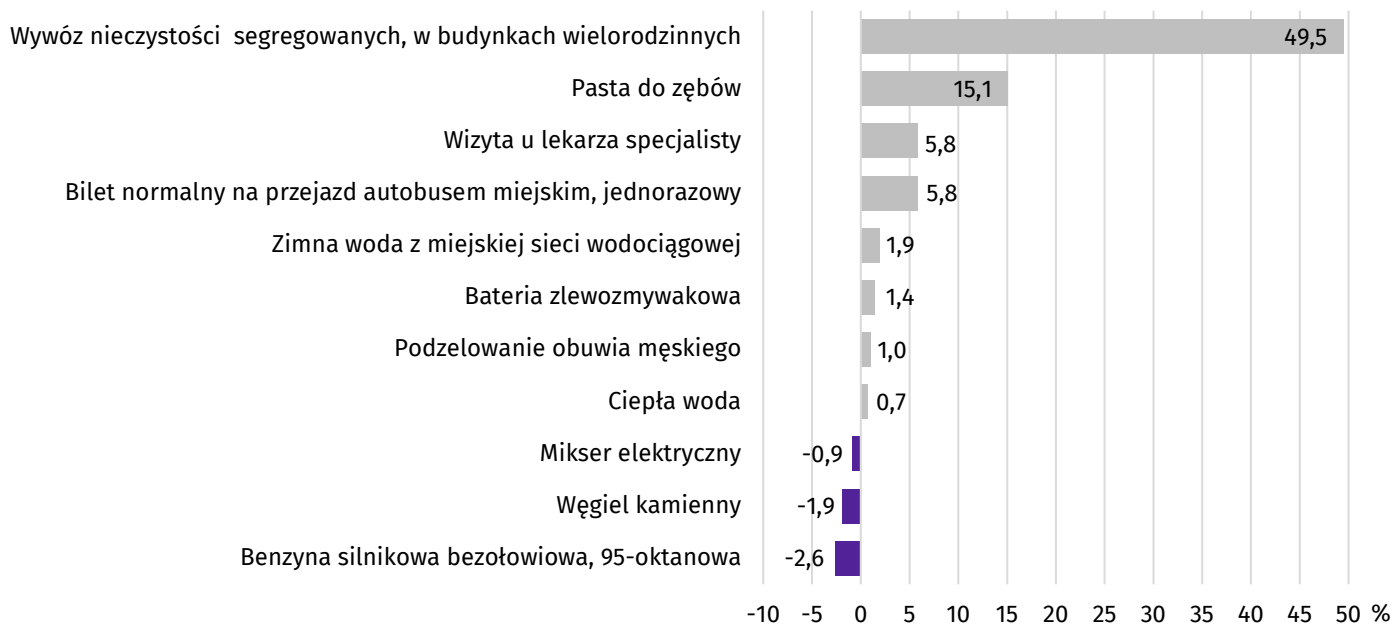
Wykres 7. Zmiany cen detalicznych wybranych artykułów żywnościowych w listopadzie 2019 r. (wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W grupie „mleko, sery i jaja” droższe było mleko krowie spożywcze sterylizowane o zawartości tłuszczu 3–3,5% (o 1,1%) natomiast tańszy był ser dojrzewający (o 5,9%) oraz śmietana o zawartości tłuszczu 18% (o 3,7%). Z grupy „oleje i pozostałe tłuszcze” tańsze było masło świeże o zawartości tłuszczu ok. 82,5% (o 12,6%) oraz margaryna (o 2,3%).

Wśród warzyw i owoców droższe niż w listopadzie 2018 r. były ziemniaki (o 93,0%), jabłka (46,2%), cytryny (o 18,9%) oraz cebula (o 10,2%). Natomiast tańsza była marchew (o 22,5%). Spośród pozostałych artykułów wzrosła cena cukru białego kryształ (o 28,6%), czekolady mlecznej (o 4,3%) i soku jabłkowego (o 2,2%).

Wykres 8. Zmiany cen detalicznych wybranych artykułów nieżywnościowych oraz usług konsumpcyjnych w listopadzie 2019 r. (wzrost/spadek w stosunku do analogicznego okresu roku poprzedniego)



W grupie towarów i usług związanych z użytkowaniem mieszkania, w porównaniu z listopadem 2018 r., zanotowano wzrost ceny wywozu śmieci segregowanych i niesegregowanych w budynkach wielorodzinnych (odpowiednio o 49,5% i 65,6%), zimnej wody z miejskiej sieci wodociągowej (o 1,9%), centralnego ogrzewania lokali mieszkalnych (o 1,2%) oraz ciepłej wody (o 0,7%). Wśród usług związanych ze zdrowiem wzrosła opłata za wizytę u lekarza specjalisty (o 5,8%).

W zakresie transportu w listopadzie 2019 r., w porównaniu z analogicznym okresem 2018 r., wzrosła cena biletu normalnego jednorazowego na przejazd autobusem miejskim (o 5,8%), natomiast tańszy był olej napędowy (o 6,2%) i benzyna silnikowa bezołowiowa 95-oktanowa (o 2,6%).

Rolnictwo

Na rynku rolnym w listopadzie 2019 r. przeciętne ceny skupu ziemniaków, żywca wieprzowego i drobiowego były wyższe niż przed rokiem, natomiast niższe były ceny skupu pszenicy, żyta i żywca wołowego. W porównaniu z październikiem br. ceny skupu podstawowych produktów rolnych, z wyjątkiem żywca drobiowego, były wyższe. W obrocie targowiskowym w odniesieniu do listopada 2018 r. ceny były wyższe, a w odniesieniu do października br. ceny były niższe. Wskaźnik opłacalności tuczu trzody chlewnej był wyższy wobec notowanego przed rokiem, jak i tego sprzed miesiąca.

W listopadzie br. średnia temperatura powietrza wyniosła 6,4°C i była wyższa o 3,6°C od średniej z lat 1971-2000, przy czym maksymalna temperatura wyniosła 16,6°C, a minimalna -7,4°C. Średnia suma opadów atmosferycznych (39,0 mm) stanowiła 111% normy z wielolecia³. Odnotowano 12 dni z opadami.

Pierwsza dekada listopada br., oprócz dwóch pierwszych dni, była ciepła z temperaturami nawet do 15°C i z przelotnymi opadami deszczu. W drugiej dekadzie dni były już chłodniejsze, a w trzeciej dekadzie wystąpiły poranne przymrozki i silny wiatr. Warunki pogodowe w listopadzie pozwoliły na dokończenie zbioru buraków cukrowych, kukurydzy i wykonaniu orki zimowych.

³ Przeciętne wartości temperatur i opadów ze stacji hydrologiczno-meteorologicznej Instytutu Meteorologii i Gospodarki Wodnej zlokalizowanej w Rzeszowie z lat 1971-2000.

Tablica 6. Skup zbóż^a

WYSZCZEGÓLNIENIE	VII -XI 2019		XI 2019		
	w tonach	analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w tonach	XI 2018 = 100	X 2019 = 100
Ziarno zbóż podstawowych ^b	79069	100,8	10012	126,2	71,8
w tym:					
pszenica	63555	107,5	9163	134,8	77,0
żyto	2408	88,8	136	36,2	33,9

^a Bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. ^b Obejmuje: pszenicę, żyto, jęczmień, owies, pszenżyto; łącznie z mieszankami zbożowymi, bez ziarna siewnego.

Skup zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) w okresie lipiec-listopad br. wyniósł 79,1 tys. ton i był o 0,8% większy niż w analogicznym okresie poprzedniego roku. Skup pszenicy w tym okresie był większy o 7,5%, a skup żyta był o 11,2% mniejszy.

W listopadzie br. **skup zbóż** podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego) był większy niż przed rokiem (o 26,2%). Większe niż przed rokiem były dostawy do skupu pszenicy (o 34,8%), natomiast skup żyta był mniejszy (o 63,8%). W skali miesiąca odnotowano zmniejszenie (o 28,2%) dostaw do skupu zbóż podstawowych (z mieszankami zbożowymi bez ziarna siewnego), w tym pszenicy (o 23,0%) i żyta (o 66,1%).

Tablica 7. Skup podstawowych produktów zwierzęcych^a

WYSZCZEGÓLNIENIE	I-XI 2019		XI 2019		
	w tonach	I-XI 2018 = 100	w tonach	XI 2018 = 100	X 2019 = 100
Żywiec rzeźny ^b	58389	87,7	4245	78,0	100,8
w tym:					
bydło (bez cieląt)	4634	95,4	162	91,1	75,1
trzoda chlewna	24499	83,7	1772	84,4	96,8
drób	27655	91,5	2305	73,3	107,2
Mleko ^c	112406	101,1	7711	86,3	68,0

^a W okresie lipiec-listopad bez skupu realizowanego przez osoby fizyczne. ^b Obejmuje bydło, cielęta, trzodę chlewną, owce, konie i drób; w wadze żywej. ^c W tysiącach litrów.

Skup żywca rzeźnego w wadze żywej w listopadzie br. wyniósł 4,2 tys. ton, tj. o 22,0% mniej niż przed rokiem. Mniejsze były dostawy do skupu drobiu (o 26,7%), trzody chlewnej (o 15,6%) i bydła (o 8,9%).

W skali miesiąca odnotowano zwiększenie skupu żywca rzeźnego w wadze żywej (o 0,8%), o czym zdecydował większy skup drobiu (o 7,2%). Natomiast niższy był skup trzody chlewnej (o 3,2%) i bydła (o 24,9%).

Skup mleka w listopadzie br. był mniejszy w porównaniu z analogicznym miesiącem poprzedniego roku (o 13,7%), jak i w odniesieniu do października br. (o 32,0%).

Tablica 8. **Przeciętne ceny podstawowych produktów rolnych**

WYSZCZEGÓLNIENIE	Ceny w skupie					Ceny na targowiskach				
	XI 2019			I-XI 2019		XI 2019			I-XI 2019	
	zł	XI 2018=100	X 2019=100	zł	I-XI 2018=100	zł	XI 2018=100	X 2019=100	zł	I-XI 2018=100
Ziarno zbóż ^a za 1 dt:										
pszenica	63,88	83,1	101,6	68,31	100,6	92,90	102,8	96,3	97,12	113,5
żyto	50,35	80,0	101,5	54,99	96,6	77,50	100,2	97,6	78,39	107,5
Ziemniaki ^b za 1 dt	65,97	144,7	115,3	64,57	141,7	210,83	212,7	93,6	180,03	189,4
Żywiec rzeźny za 1 kg wagi żywej, w tym:										
bydło (bez cieląt)	5,79	95,9	103,4	6,65	96,0	.	x	x	.	x
trzoda chlewna	5,85	138,0	100,9	5,29	117,6	.	x	x	.	x
drób	3,79	105,6	99,0	3,97	100,3	.	x	x	.	x
Mleko za 1 l	1,34	100,0	108,1	1,32	99,2	.	x	x	.	x

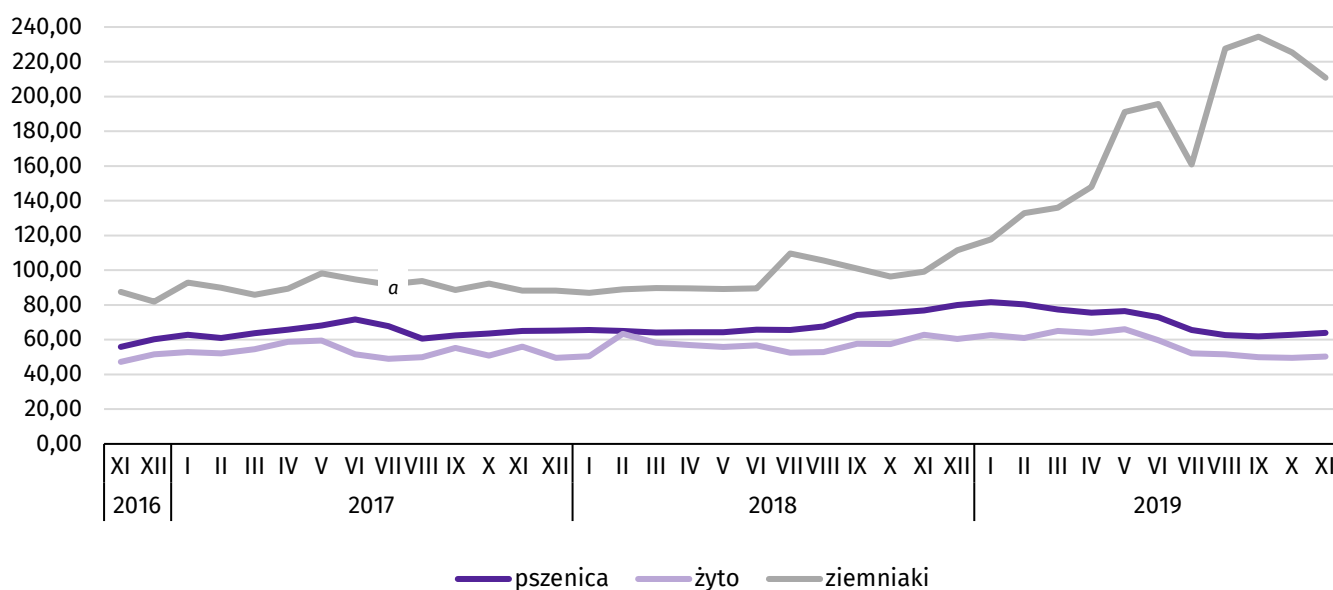
a W skupie bez ziarna siewnego. b Na targowiskach – jadalne późne.

W listopadzie br. **ceny skupu zbóż** podstawowych (łącznie z paszowymi bez ziarna siewnego) wyniosły 63,57 zł za 1 dt i były niższe niż przed rokiem (o 14,9%), a wyższe w odniesieniu do cen sprzed miesiąca (o 2,9%).

Cena pszenicy dostarczonej do skupu, przez producentów z województwa podkarpackiego, była niższa w skali roku (o 16,9%), a wyższa niż przed miesiącem (o 1,6%). Cena skupu żyta była niższa w porównaniu z ceną sprzed roku (o 20,0%), a wyższa w odniesieniu do ceny sprzed miesiąca (o 1,5%). W obrocie targowiskowym w skali roku wyższa była cena pszenicy (o 2,8%) i nieznacznie cena żyta (o 0,2%). W odniesieniu do października br. niższa była zarówno cena pszenicy (o 3,7%), jak i cena żyta (o 2,4%).

Wykres 9. **Przeciętne ceny skupu zbóż i targowiskowe ceny ziemniaków**

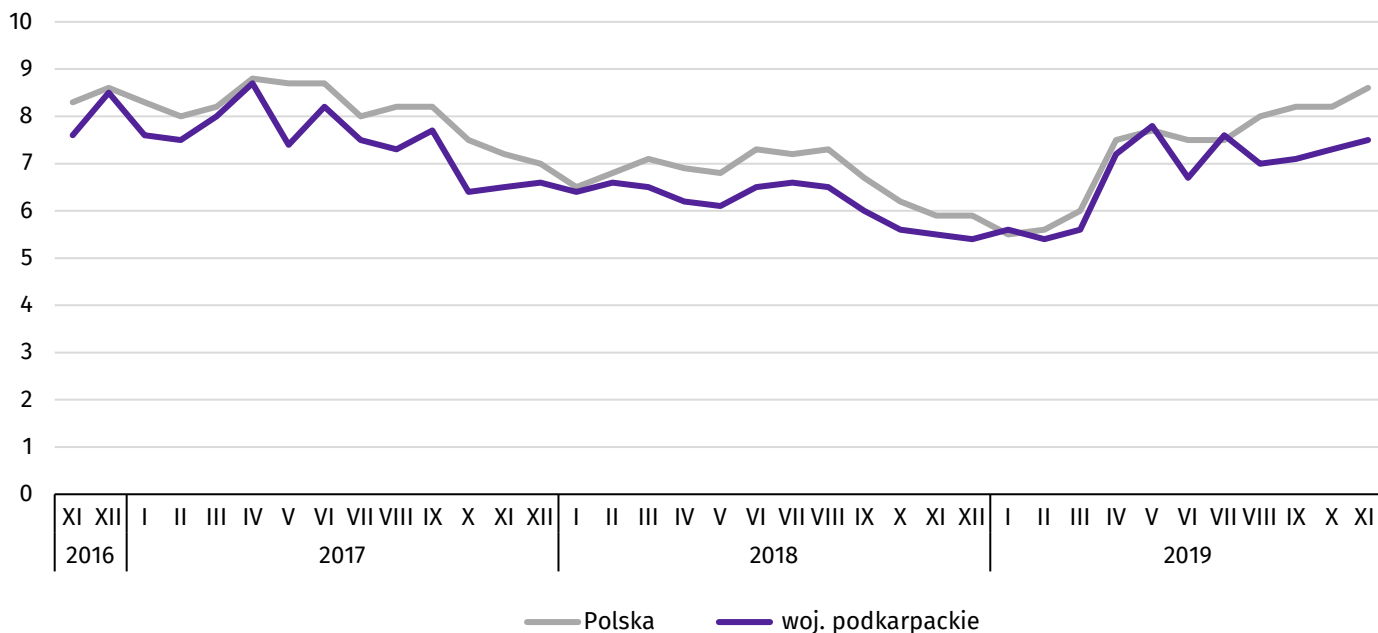
zł za 1 dt



a W lipcu nie było notowań cen ziemniaków późnych.

Za 1 dt **ziemniaków** w skupie w listopadzie br. płacono średnio 65,97 zł, tj. o 44,7% więcej niż przed rokiem i o 15,3% więcej niż w październiku br. Przeciętna cena ziemniaków jadalnych na targowiskach wyniosła 210,83 zł za 1 dt i była 2-krotnie wyższa w skali roku, a niższa w skali miesiąca (o 6,4%).

Wykres 10. Relacja przeciętnych cen skupu żywca wieprzowego do przeciętnych cen żyta na targowiskach

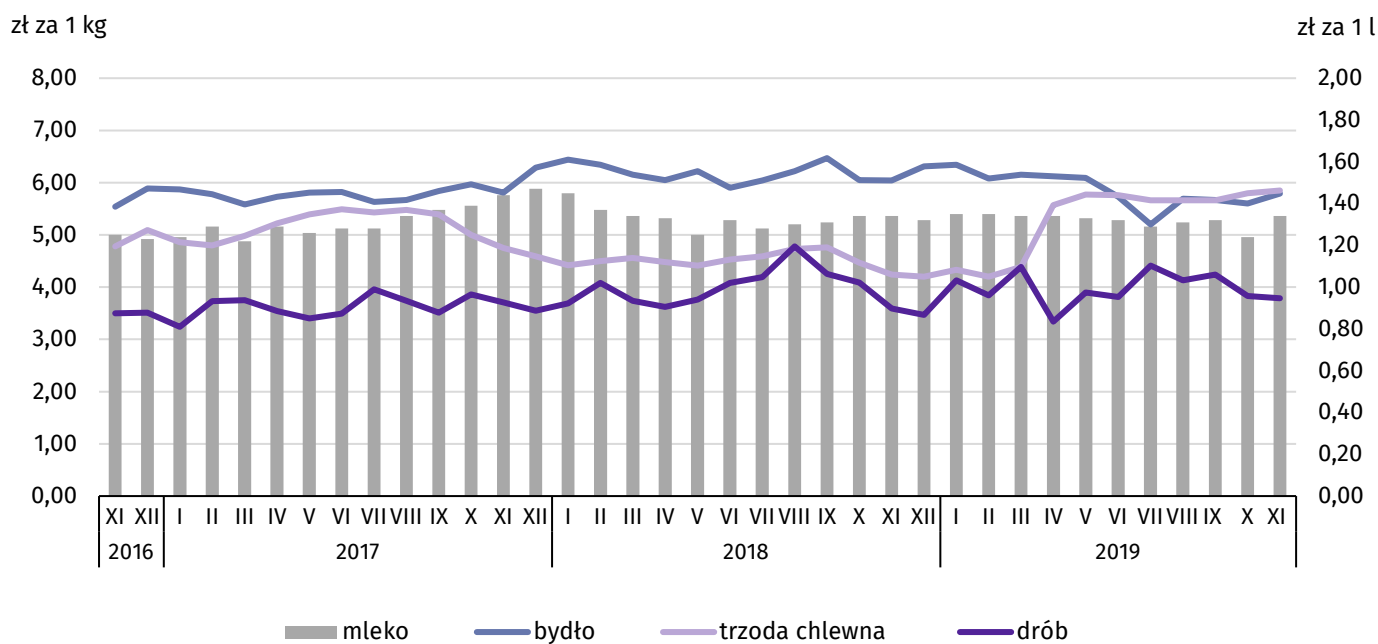


Ceny skupu żywca wieprzowego były wyższe w porównaniu z cenami sprzed roku (38,0%) i wyższe niż przed miesiącem (o 0,9%). W listopadzie br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie wyniosła 5,85 zł.

W listopadzie br. cena 1 kg żywca wieprzowego w skupie równoważyła wartość 7,5 żyta na targowiskach (wobec 7,3 w październiku br. i 5,5 przed rokiem).

W listopadzie br. **średnia cena skupu 1 kg żywca drobiowego** wyniosła 3,79 zł i była wyższa w ujęciu rocznym (o 5,6%), a niższa w odniesieniu do października br. (o 1,0%).

Wykres 11. Przeciętne ceny skupu żywca i mleka



Na rynku **wołowiny** odnotowano spadek cen w skali roku, a wzrost w skali miesiąca. Za 1 kg żywca wołowego w listopadzie br. płacono 5,79 zł, tj. o 4,1% mniej niż przed rokiem. W porównaniu z październikiem br. średnia cena skupu żywca wołowego była wyższa o 3,4%.

Ceny skupu mleka w listopadzie br. utrzymały się na poziomie roku poprzedniego i były wyższe niż przed miesiącem (o 8,1%).

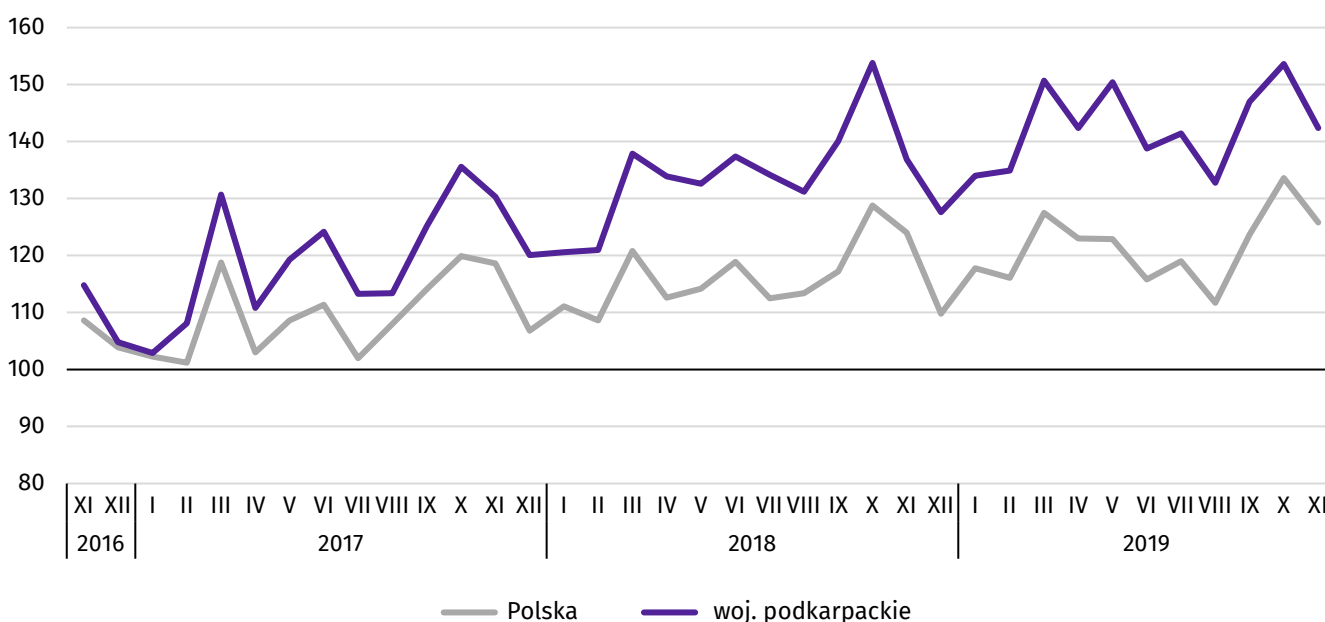
Przemysł i budownictwo

W listopadzie br. produkcja sprzedana przemysłu wzrosła w odniesieniu do analogicznego miesiąca ub. roku. Obniżyła się natomiast w porównaniu z poprzednim miesiącem. W skali roku wyższa była produkcja sprzedana budownictwa, a także sprzedaż produkcji budowlano-montażowej.

Produkcja sprzedana przemysłu w listopadzie br. osiągnęła wartość (w cenach bieżących) 4506,8 mln zł i była (w cenach stałych) o 4,0% wyższa niż w listopadzie 2018 r., kiedy notowano wzrost o 4,9%. W Polsce była wyższa w stosunku do ub. roku (o 1,4%), a niższa w porównaniu z październikiem br. (o 5,8%). Udział produkcji sprzedanej przemysłu w województwie podkarpackim stanowił 3,4% przychodów krajowych.

W ujęciu rocznym w przetwórstwie przemysłowym produkcja wzrosła o 4,3%, a w dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji obniżyła się o 3,8%.

Wykres 12. **Dynamika produkcji sprzedanej przemysłu (ceny stałe; przeciętna miesięczna 2015 = 100)**



W listopadzie br. wzrost produkcji sprzedanej, w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, wystąpił w 15 działach przemysłu (spośród 31 występujących w województwie). Uwzględniając działy o znaczącym udziale w produkcji sprzedanej przemysłu największy wzrost, w odniesieniu do listopada ub. roku, wystąpił w produkcji wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 37,2%), a wzrosty w tym dziale w skali roku notowane są nieprzerwanie od stycznia 2017 r. Wzrosła również sprzedaż pozostałego sprzętu transportowego (o 21,6%), wyrobów z metali (o 17,5%), komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 9,8%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 5,3%), a także pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 4,9%). Obniżyła się natomiast produkcja mebli (o 10,7%), artykułów spożywczych (o 9,8%), metali (o 8,8%), chemikaliów i wyrobów chemicznych (o 6,2%), maszyn i urządzeń (o 4,5%) oraz wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 3,0%).

Tablica 9. **Dynamika (w cenach stałych) i struktura (w cenach bieżących) produkcji sprzedanej przemysłu**

WYSZCZEGÓLNIENIE	XI 2019	I-XI 2019	
		analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach
OGÓŁEM	104,0	106,2	100,0
w tym:			
Przetwórstwo przemysłowe	104,3	106,5	95,8
w tym produkcja:			
artykułów spożywczych	90,2	106,4	8,3
wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny ^Δ	97,0	98,6	7,8
chemikaliów i wyrobów chemicznych	93,8	99,6	5,6
wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych	105,3	108,0	12,1
wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych	137,2	131,6	4,5
metali	91,2	108,2	4,5
wyrobów z metali ^Δ	117,5	95,9	10,6
komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych	109,8	124,8	2,1
maszyn i urządzeń ^Δ	95,5	98,0	6,2
pojazdów samochodowych, przyczep i naczep ^Δ	104,9	118,0	12,7
pozostałego sprzętu transportowego	121,6	114,2	11,5
mebli	89,3	89,5	3,2
Dostawa wody; gospodarowanie ściekami i odpadami; rekultywacja ^Δ	96,2	100,5	2,2

W porównaniu z poprzednim miesiącem produkcja sprzedana była niższa o 7,3%. W dostawie wody; gospodarowaniu ściekami i odpadami; rekultywacji odnotowano spadek produkcji o 15,6%, a w przetwórstwie przemysłowym o 7,2%.

Wydajność pracy w przemyśle, mierzona produkcją sprzedaną na 1 zatrudnionego, w listopadzie 2019 r. wyniosła (w cenach bieżących) 33,6 tys. zł i była wyższa (w cenach stałych) o 3,5% w porównaniu z analogicznym miesiącem ub. roku, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 0,5% i wzroście przeciętnego miesięcznego wynagrodzenia brutto o 3,7%.

W okresie styczeń-listopad br. produkcja sprzedana przemysłu wyniosła 49287,4 mln zł i była o 6,2% wyższa (w kraju o 4,0%) niż w analogicznym okresie ub. roku, w tym w przetwórstwie przemysłowym odnotowano wzrost o 6,5%. Wzrost produkcji wystąpił w 17 działach przemysłu, w tym w produkcji wyrobów z pozostałych mineralnych surowców niemetalicznych (o 31,6%), komputerów, wyrobów elektronicznych i optycznych (o 24,8%), pojazdów samochodowych, przyczep i naczep (o 18,0%), pozostałego sprzętu transportowego (o 14,2%), metali (o 8,2%), wyrobów z gumy i tworzyw sztucznych (o 8,0%), a także artykułów spożywczych (o 6,4%). W okresie tym zmniejszyła się produkcja mebli (o 10,5%), wyrobów z metali (o 4,1%), maszyn i urządzeń (o 2,0%) oraz wyrobów z drewna, korka, słomy i wikliny (o 1,4%).

Produkcja sprzedana budownictwa (w cenach bieżących) w listopadzie br. wyniosła 907,2 mln zł. Była wyższa niż w listopadzie ub. roku (o 22,9%), a niższa w porównaniu z październikiem br. (o 14,9%). Od początku roku produkcja sprzedana przedsiębiorstw budowlanych osiągnęła wartość 8052,1 mln zł i wzrosła o 22,1% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku.

Wydajność pracy w budownictwie, mierzona przychodami ze sprzedaży wyrobów i usług na 1 zatrudnionego, w listopadzie br. ukształtowała się na poziomie 49,5 tys. zł. Była o 14,7% wyższa niż przed rokiem, przy przeciętnym zatrudnieniu wyższym o 7,1% i wzroście wynagrodzeń o 10,1%.

Sprzedaż produkcji budowlano-montażowej (stanowiącej ponad 52% przychodów ogółem osiągniętych przez jednostki w sekcji budownictwo) zrealizowana w listopadzie br. wyniosła 474,7 mln zł i była o 15,3% wyższa od uzyskanej w listopadzie 2018 r. (wobec wzrostu o 17,5% przed rokiem). Wzrost wystąpił we wszystkich trzech działach budownictwa, w tym najwyższy w podmiotach specjalizujących się w budowie inżynierii lądowej i wodnej (o 24,4%).

Tablica 10. **Dynamika i struktura (w cenach bieżących) produkcji budowlano-montażowej**

WYSZCZEGÓLNIENIE	XI 2019	I-XI 2019	
		analogiczny okres roku poprzedniego = 100	w odsetkach
OGÓŁEM	115,3	112,7	100,0
Budowa budynków ^A	109,4	112,5	34,5
Budowa obiektów inżynierii lądowej i wodnej ^A	124,4	105,3	34,2
Roboty budowlane specjalistyczne	109,1	122,2	31,3

W porównaniu z październikiem br. sprzedaż produkcji budowlano-montażowej była niższa o 11,0%. Znaczący spadek sprzedaży wystąpił w jednostkach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne (o 14,5%) oraz specjalizujących się budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej (o 12,5%). Mniejszy spadek odnotowano w podmiotach, w których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków (o 6,1%).

W okresie styczeń-listopad br. produkcja budowlano-montażowa wyniosła 4015,2 mln zł i była o 12,7% wyższa w stosunku do analogicznego okresu ub. roku. Wysoki wzrost produkcji wystąpił w podmiotach realizujących głównie roboty budowlane specjalistyczne oraz w tych, w których podstawowym rodzajem działalności jest wznoszenie budynków, natomiast mniejszy w jednostkach specjalizujących się w budowie obiektów inżynierii lądowej i wodnej.

Budownictwo mieszkaniowe

W listopadzie 2019 r., w porównaniu z analogicznym miesiącem 2018 r., wzrosła liczba mieszkań oddanych do użytkownika (o 42,2%), liczba mieszkań, na realizację których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym (o 65,6%) oraz liczba mieszkań, których budowę rozpoczęto (o 7,4%).

Według wstępnych danych⁴, w listopadzie 2019 r. przekazano do użytkownika 900 mieszkań o łącznej powierzchni 85,1 tys. m². Liczba nowo wybudowanych mieszkań, w porównaniu z listopadem 2018 r., wzrosła o 267 lokali. W listopadzie 2019 r. w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem przekazano 453 mieszkania (o 300 więcej niż przed rokiem), w budownictwie indywidualnym przekazano 402 mieszkania (o 15 więcej niż w listopadzie 2018 r.), w zakładowym 25 mieszkań, a w budownictwie spółdzielczym 20 lokali (o 73 mniej niż przed rokiem). W pozostałych formach budownictwa nie odnotowano efektów.

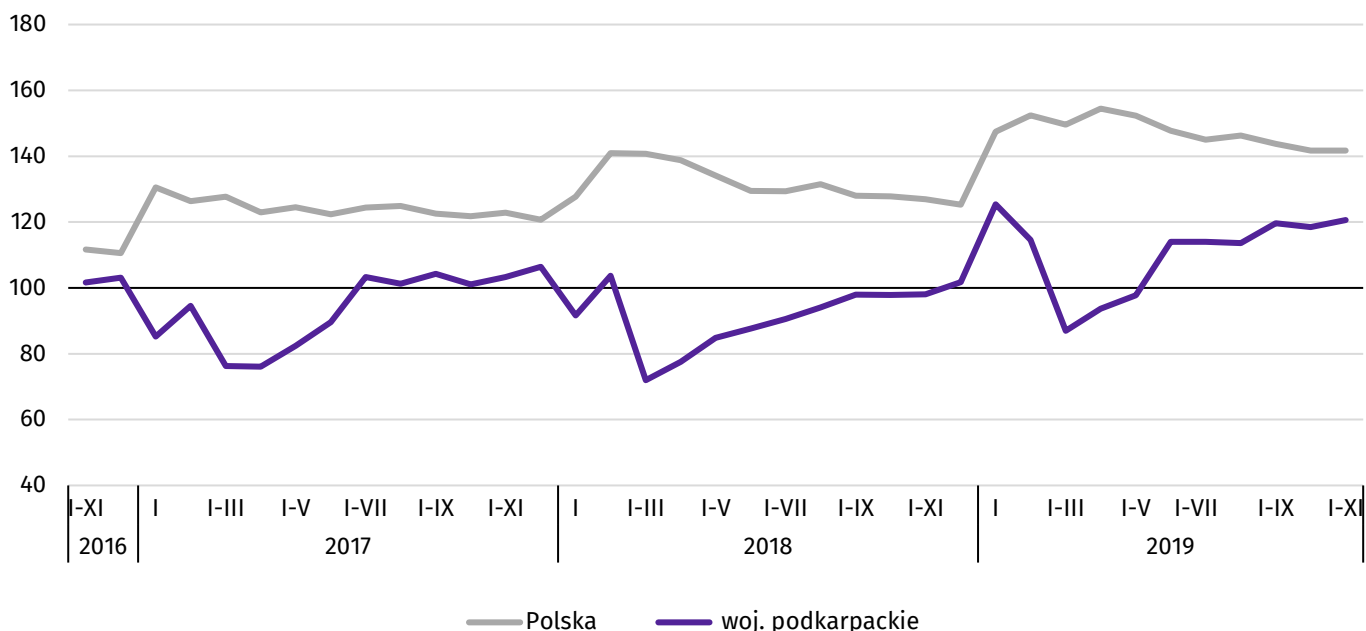
W relacji do października 2019 r. liczba nowo oddanych mieszkań wzrosła się o 84 lokale. W listopadzie 2019 r. udział województwa podkarpackiego wśród mieszkań oddanych do użytkownika w kraju wyniósł 4,6% i był o 0,3 p.proc. wyższy niż w październiku 2019 r.

⁴ Dane meldunkowe – mogą ulec zmianie po opracowaniu sprawozdań kwartalnych.

Tablica 11. Liczba mieszkań oddanych do użytkowania w okresie styczeń-listopad 2019 r.

WYSZCZEGÓLNIENIE	Mieszkania oddane do użytkowania			Przeciętna powierzchnia użytkowa 1 mieszkania w m ²
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-XI 2018 = 100	
OGÓŁEM	8356	100,0	123,0	100,5
Indywidualne	4410	52,8	103,6	139,7
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	3773	45,2	174,4	56,7
Komunalne	50	0,6	90,9	54,9
Spółeczne czynszowe	78	0,9	x	52,4
Zakładowe	25	0,3	5-krotnie	58,1
Spółdzielcze	20	0,2	6,4	57,6

Wykres 13. Dynamika mieszkań oddanych do użytkowania (analogiczny okres 2015 = 100)



W okresie styczeń-listopad 2019 r. **oddano do użytkowania 8356 mieszkań**, tj. o 1565 lokali więcej niż w analogicznym okresie ub. roku. W budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem przekazano o 1610 mieszkań więcej, w budownictwie indywidualnym o 153 mieszkania więcej, a w zakładowym o 20 mieszkań więcej. Mniej mieszkań (o 291) przekazano w budownictwie spółdzielczym, a o 5 mniej w komunalnym. W okresie styczeń-listopad br. przekazano do użytkowania również 78 mieszkań społecznych czynszowych. W pozostałych formach budownictwa nie odnotowano efektów.

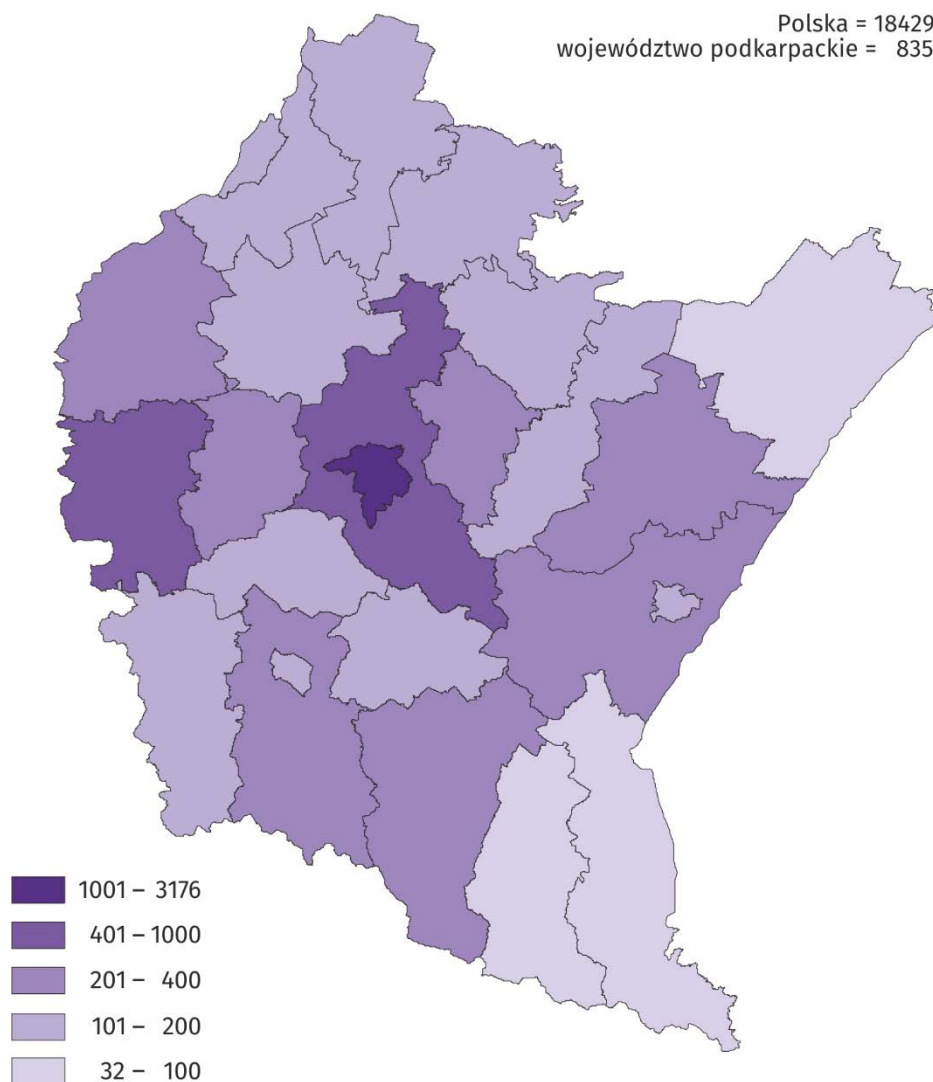
Przeciętna powierzchnia użytkowa mieszkania przekazanego do użytkowania w okresie styczeń-listopad br. wyniosła 100,5 m², z tego w budownictwie indywidualnym – 139,7 m², zakładowym – 58,1 m², spółdzielczym – 57,6 m², przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 56,7 m², komunalnym – 54,9 m², a w społecznym czynszowym – 52,4 m².

W przekroju terytorialnym najwięcej mieszkań oddano do użytkowania w Rzeszowie (3176) i w powiecie rzeszowskim (846). Najmniej mieszkań przekazano w powiecie bieszczadzkim (32).

Mieszkania o największej przeciętnej powierzchni użytkowej wybudowano w powiatach: leskim (144,5 m²), leżajskim (142,7 m²) i krośnieńskim (140,5 m²). Najmniejsze natomiast w Rzeszowie (62,4 m²), Przemyślu (70,3 m²) oraz w Krośnie (88,5 m²).

Mapa 2. Mieszkania oddane do użytkowania według powiatów w okresie styczeń-listopad 2019 r.

Polska = 184293
województwo podkarpackie = 8356



W listopadzie 2019 r. liczba mieszkań, na realizację których **wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym** wyniosła 891 (w analogicznym miesiącu 2018 r. – 538), z tego w budownictwie indywidualnym – 469, a w przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 422.

W badanym miesiącu **rozpoczęto budowę** 681 mieszkań (w analogicznym miesiącu 2018 r. – 634), z tego w budownictwie przeznaczonym na sprzedaż lub wynajem – 374, a w indywidualnym – 307.

Tablica 12. **Liczba mieszkań, na realizację których uzyskano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym i mieszkań, których budowę rozpoczęto w okresie styczeń-listopad 2019 r.**

WYSZCZEGÓLNIENIE	Mieszkania, na budowę których wydano pozwolenia lub dokonano zgłoszenia z projektem budowlanym			Mieszkania, których budowę rozpoczęto		
	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-XI 2018 = 100	w liczbach bezwzględnych	w odsetkach	I-XI 2018 = 100
OGÓŁEM	12008	100,0	122,7	10554	100,0	120,0
Indywidualne	6476	53,9	109,0	5920	56,1	107,0
Przeznaczone na sprzedaż lub wynajem	5459	45,5	161,0	4613	43,7	164,2
Spółdzielcze	40	0,3	11,7	-	x	x
Spółeczne czynszowe	24	0,2	x	21	0,2	x
Komunalne	8	0,1	12,3	-	x	x
Zakładowe	1	0,0	2,3	-	x	x

Rynek wewnętrzny

W listopadzie br. w skali roku zwiększyła się (w cenach bieżących) **sprzedaż detaliczna**. Obniżyła się natomiast **sprzedaż hurtowa** zarówno w jednostkach handlowych, jak i hurtowych.

Sprzedaż detaliczna zrealizowana przez przedsiębiorstwa handlowe i niehandlowe w listopadzie br. była o 2,8% wyższa niż przed rokiem (wobec wzrostu o 6,7% w listopadzie 2018 r.). W porównaniu z październikiem br. sprzedaż obniżyła się o 9,8%.

W odniesieniu do listopada 2018 r. wzrosła sprzedaż detaliczna pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 19,3%), żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 12,6%), a także prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 8,1%). Łączny udział tych trzech grup w strukturze sprzedaży detalicznej wyniósł 51,9% i w stosunku do ub. roku wzrósł o 4,8 p.proc. Obniżyła się sprzedaż w grupie pozostałe (o 8,1%), a także tekstyliów, odzieży, obuwia (o 7,5%).

Tablica 13. **Dynamika i struktura (w cenach bieżących) sprzedaży detalicznej**

WYSZCZEGÓLNIENIE	XI 2019	I-XI 2019	
	analogiczny okres roku poprzedniego = 100		w odsetkach
OGÓŁEM^a	102,8	108,0	100,0
w tym:			
pojazdy samochodowe, motocykle, części	119,3	126,7	11,9
żywność, napoje i wyroby tytoniowe	112,6	109,3	31,3
tekstylia, odzież, obuwie	92,5	89,0	5,1
prasa, książki, pozostała sprzedaż w wyspecjalizowanych sklepach	108,1	99,9	6,6
pozostałe	91,9	102,4	20,0

^a Grupowania przedsiębiorstw dokonano na podstawie Polskiej Klasyfikacji Działalności – PKD 2007, zaliczając przedsiębiorstwo do określonej kategorii według przeważającego rodzaju działalności, zgodnie z aktualnym w omawianym okresie stanem organizacyjnym. Odnotowane zmiany (wzrost/spadek) sprzedaży detalicznej w poszczególnych grupach rodzajów działalności przedsiębiorstw mogą zatem również wynikać ze zmiany przeważającego rodzaju działalności przedsiębiorstwa oraz zmian organizacyjnych. Nie ma to wpływu na dynamikę sprzedaży detalicznej ogółem.

W porównaniu z poprzednim miesiącem obniżyła się sprzedaż w grupie pozostałe (o 14,9%), żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 10,8%) oraz pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 6,1%). Wzrosła sprzedaż prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 7,5%), a w mniejszym stopniu tekstyliów, odzieży, obuwia (o 0,9%).

W okresie jedenastu miesięcy br. (podobnie jak przed rokiem) sprzedaż detaliczna była wyższa o 8,0% w porównaniu z analogicznym okresem ub. roku. Wzrost wystąpił w sprzedaży pojazdów samochodowych, motocykli, części (o 26,7%), żywności, napojów i wyrobów tytoniowych (o 9,3%) oraz w grupie pozostałe (o 2,4%). Zmniejszyła się sprzedaż tekstyliów, odzieży, obuwia (o 11,0%), a także prasy, książek, pozostałej sprzedaży w wyspecjalizowanych sklepach (o 0,1%).

Sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych w listopadzie br. była o 2,0% niższa niż przed rokiem, przy czym w przedsiębiorstwach handlu hurtowego obniżyła się o 2,5%. Sprzedaż hurtowa zarówno w przedsiębiorstwach handlowych, jak i w przedsiębiorstwach handlu hurtowego obniżyła się o 11,5% w porównaniu z poprzednim miesiącem.

W okresie styczeń-listopad br., w odniesieniu do analogicznego okresu ub. roku, sprzedaż hurtowa w przedsiębiorstwach handlowych była wyższa o 5,7%, a w przedsiębiorstwach handlu hurtowego wzrosła o 4,2%.

Wybrane dane o województwie podkarpackim

WYSZCZEGÓLNIENIE		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
A – 2018 r.													
B – 2019 r.													
Przeciętne zatrudnienie w sektorze przedsiębiorstw ^a (w tys. osób)	A	242,2	243,1	243,9	244,1	244,7	245,3	245,4	245,0	245,0	245,4	245,3	245,3
	B	248,6	248,8	249,9	249,6	249,1	249,8	249,5	249,1	249,0	248,9	249,7	249,7
poprzedni miesiąc = 100	A	101,8	100,4	100,4	100,0	100,3	100,3	100,0	99,8	100,0	100,2	99,9	100,0
	B	101,3	100,1	100,4	99,9	99,8	100,3	99,9	99,9	100,0	99,9	100,3	100,3
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	103,7	103,9	104,0	103,8	104,3	104,3	104,2	103,9	103,7	103,7	103,3	103,1
	B	102,6	102,4	102,4	102,3	101,8	101,8	101,6	101,7	101,6	101,4	101,8	101,8
Bezrobotni zarejestrowani (w tys. osób; stan w końcu okresu)	A	94,6	93,9	91,3	87,7	84,0	81,6	81,7	81,2	79,6	79,3	80,8	82,9
	B	86,8	86,2	83,3	79,0	76,5	74,7	74,5	73,9	72,7	72,1	73,1	73,1
Stopa bezrobocia ^b (w %; stan w końcu okresu)	A	9,9	9,9	9,6	9,2	8,9	8,7	8,7	8,6	8,5	8,4	8,6	8,7
	B	9,0	9,0	8,7	8,3	8,0	7,9	7,8	7,8	7,7	7,6	7,7	7,7
Oferty pracy (zgłoszone w ciągu miesiąca)	A	5033	5879	5463	6066	5896	6067	5258	5781	5061	4730	3527	2677
	B	4330	5342	6145	5506	5431	4434	5081	4501	4619	3728	2844	2844
Liczba bezrobotnych na 1 ofertę pracy (stan w końcu okresu)	A	29	27	31	23	23	23	26	21	26	27	31	49
	B	34	25	24	22	21	30	25	28	25	39	43	43
Przeciętne miesięczne wynagrodzenia brutto w sektorze przedsiębiorstw ^a (w zł)	A	3841,67	3850,70	3993,57	3968,61	3900,74	3929,06	4066,91	4048,54	3997,44	4117,82	4129,61	4232,71
	B	4111,57	4083,49	4217,75	4289,86	4175,20	4165,41	4334,91	4261,00	4234,97	4369,93	4326,75	4326,75
poprzedni miesiąc = 100	A	97,2	100,2	103,7	99,4	98,3	100,7	103,5	99,5	98,7	103,0	100,3	102,5
	B	97,1	99,3	103,3	101,7	97,3	99,8	104,1	98,3	99,4	103,2	99,0	99,0
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	107,3	107,6	106,1	107,8	106,3	107,5	108,1	108,1	106,1	108,0	106,8	107,1
	B	107,0	106,0	105,6	108,1	107,0	106,0	106,6	105,2	105,9	106,1	104,8	104,8
Wskaźnik cen: towarów i usług konsumpcyjnych ^c													
analogiczny okres poprzedniego roku = 100	A	.	.	101,5	.	.	101,8	.	.	101,9	.	.	101,1
	B	.	.	101,1	.	.	102,4	.	.	102,9	.	.	102,9

^a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. ^b Udział zarejestrowanych bezrobotnych w cywilnej ludności aktywnej zawodowo, szacowanej na koniec każdego miesiąca.
^c W kwartale.

Wybrane dane o województwie podkarpackim (cd.)

WYSZCZEGÓLNIENIE		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
A – 2018 r.													
B – 2019 r.													
Wskaźnik cen (dok.):													
skupu ziarna zbóż:													
poprzedni miesiąc = 100	A	101,5	98,6	98,0	101,1	100,1	101,8	98,4	103,1	108,3	102,1	103,0	102,9
	B	103,1	99,1	95,9	98,6	101,7	95,2	88,3	96,3	98,9	102,1	102,9	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	104,1	106,9	100,0	97,5	95,3	92,1	101,8	109,9	116,2	117,1	117,4	120,2
	B	122,0	122,6	120,1	117,1	119,0	111,3	99,9	93,3	85,2	85,2	85,1	
skupu żywca rzeźnego wołowego (bez cieląt):													
poprzedni miesiąc = 100	A	102,4	98,4	97,0	98,4	102,8	94,9	102,4	103,0	104,0	93,5	99,8	104,5
	B	100,5	95,9	101,2	99,5	99,5	94,1	90,8	109,4	99,6	98,8	103,4	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	109,7	109,7	110,2	105,6	107,1	101,4	107,3	109,7	110,8	101,3	104,0	100,3
	B	98,4	95,9	100,0	101,2	97,9	97,1	86,1	91,5	87,6	92,6	95,9	
skupu żywca rzeźnego wieprzowego:													
poprzedni miesiąc = 100	A	96,3	101,8	101,3	98,2	98,4	102,7	101,3	103,1	100,6	93,9	94,9	99,1
	B	103,1	97,0	104,5	126,9	103,6	99,8	98,3	100,0	100,0	102,5	100,9	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	90,9	93,8	91,6	85,8	81,8	82,5	84,5	86,3	88,3	89,4	89,3	91,5
	B	98,0	93,3	96,3	124,3	130,8	127,2	123,3	119,7	118,9	129,8	138,0	
Relacje cen skupu ^a żywca wieprzowego do cen													
targowiskowych żyta	A	6,4	6,6	6,5	6,2	6,1	6,5	6,6	6,5	6,0	5,6	5,5	5,4
	B	5,6	5,4	5,6	7,2	7,8	6,7	7,6	7,0	7,1	7,3	7,5	
Produkcja sprzedana przemysłu ^b (w cenach stałych):													
poprzedni miesiąc = 100	A	100,4	100,3	114,0	97,1	98,8	103,6	97,7	97,8	106,8	109,8	89,0	93,2
	B	105,0	100,7	111,7	94,5	105,6	92,3	101,9	93,9	110,7	104,5*	92,7	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	117,4	112,0	105,6	120,9	110,9	110,3	118,2	115,5	111,7	113,3	104,9	106,0
	B	110,9	111,3	109,1	106,1	113,3	101,1	105,3	101,1	104,8	99,8*	104,0	
Produkcja budowlano-montażowa ^b (w cenach bieżących):													
poprzedni miesiąc = 100	A	41,2	107,6	140,3	97,9	101,2	136,4	103,0	116,3	105,1	102,0	92,5	128,3
	B	37,1	128,6	113,7	92,9	109,8	111,2	109,7	106,4	129,2	109,8	89,0	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	108,3	125,8	101,7	130,5	109,8	125,8	152,5	157,3	127,5	141,8	117,5	128,3
	B	115,4	137,9	111,8	105,2	114,1	93,0	99,0	90,5	111,3	119,8	115,3	

^a Ceny bieżące bez VAT. ^b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób.

Wybrane dane o województwie podkarpackim (dok.)

WYSZCZEGÓLNIENIE													
A – 2018 r.		I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
B – 2019 r.													
Mieszkania oddane do użytkowania (od początku roku)	A	527	1143	1620	2175	2704	3172	3859	4781	5436	6158	6791	7773
	B	721	1263	1958	2629	3118	4123	4856*	5773*	6640*	7456*	8356	
analogiczny okres poprzedniego roku = 100	A	107,6	109,7	94,4	102,0	102,9	97,9	87,7	92,9	93,9	96,8	95,0	95,6
	B	136,8	110,5	120,9	120,9	115,3	130,0	125,8*	120,7	122,1*	121,1	123,0	
Sprzedaż detaliczna towarów ^d (w cenach bieżących): poprzedni miesiąc = 100	A	86,5	97,9	116,6	97,4	104,8	101,3	101,0	102,2	93,7	108,2	92,5	108,1
	B	88,6	97,3	110,3	105,5	99,5	103,6	103,9	98,6	93,8	106,0	90,2	
analogiczny miesiąc poprzedniego roku = 100	A	93,4	104,6	109,0	105,9	105,7	105,7	106,4	105,8	103,7	109,6	106,7	106,9
	B	109,5	108,9	103,0	111,5	105,9	108,3	111,4	107,4	107,5	105,4	102,8	
Wskaźnik rentowności obrotu w przedsiębiorstwach ^b brutto ^c (w %)	A	.	.	4,3	.	.	4,5	.	.	4,9	.	.	3,8
	B	.	.	-0,4	.	.	5,3	.	.	5,5	.	.	
netto ^d (w %)	A	.	.	3,6	.	.	3,9	.	.	4,3	.	.	3,2
	B	.	.	-0,9	.	.	4,7	.	.	4,9	.	.	
Nakłady inwestycyjne przedsiębiorstw ^b (w mln zł; ceny bieżące)	A	.	.	853,7	.	.	1747,5	.	.	2623,5	.	.	3853,8
	B	.	.	693,4	.	.	1669,8	.	.	2873,9	.	.	
analogiczny okres poprzedniego roku = 100 (ceny bieżące)	A	.	.	130,9	.	.	127,2	.	.	112,1	.	.	110,8
	B	.	.	81,2	.	.	95,6	.	.	109,5	.	.	
Podmioty gospodarki narodowej ^e w rejestrze REGON (stan w końcu okresu)	A	170983	170924	171071	171531	172466	173171	171023	172062	172861	173586	174093	174830
	B	175257	175732	176351	177186	178094	178815	179485	180094	180378	181106	181489	
w tym spółki handlowe	A	14827	14902	14943	15038	15141	15223	13809	13903	13959	14087	14155	14229
	B	14370	14485	14583	14671	14746	14790	14846	14900	14956	15045	15092	
w tym z udziałem kapitału zagranicznego	A	2197	2219	2210	2224	2240	2255	1984	2000	2012	2033	2046	2055
	B	2066	2083	2098	2107	2113	2117	2133	2147	2150	2162	2159	

a W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 9 osób. b W przedsiębiorstwach, w których liczba pracujących przekracza 49 osób.; dane są prezentowane narastająco. c Relacja wyniku finansowego brutto do przychodów z całokształtu działalności. d Relacja wyniku finansowego netto do przychodów z całokształtu działalności. e Bez osób prowadzących gospodarstwa indywidualne w rolnictwie.

Urząd Statystyczny w Rzeszowie

ul. Jana III Sobieskiego 10

35-959 Rzeszów

tel.: 17 853 52 10, 17 853 52 19

e-mail: sekretariatusrze@stat.gov.pl



rzeszow.stat.gov.pl



@Rzeszow_STAT



@GlownyUrzadStatystyczny

Opracowanie merytoryczne:

Podkarpacki Ośrodek Badań Regionalnych

Wojciech Inglot, Andrzej Korab, Agnieszka Krawczyk, Krystyna Rubiś,
Irena Trzyna

Osoba do kontaktu z mediami:

Angelika Koprowicz

Tel. 17 853 52 10 w. 219

e-mail: a.koprowicz@stat.gov.pl

Powiązane opracowania

[Sytuacja społeczno-gospodarcza kraju w listopadzie 2019 r.](#)

Temat dostępny w bazach danych

[Bank Danych Lokalnych](#)

Ważniejsze pojęcia dostępne w słowniku

[Pojęcia stosowane w statystyce publicznej](#)